

MORTERO PARA REJUNTADO

Junta de colocación mineral certificada para juntas de 2 a 12 mm.

Mortero para Rejuntado Axton consigue una reología de grano fino de elevada tixotropía y fluidez específica para la decoración de pavimentos y revestimientos, garantiza un veloz y total relleno de la junta y una fácil limpieza en cualquier condición de obra.



CAMPOS DE APLICACIÓN

Destinos de uso

Rejuntado de 2 a 12 mm de alta resistencia, acabado fino calibrado y reducida absorción de agua.

Materiales que se pueden rejuntar

- gres porcelánico
- baldosas cerámicas
- mosaico cerámico

Soportes

- gres porcelánico, placas de bajo espesor, baldosas cerámicas, clínker, barro cocido, mosaico vítreo y cerámico, de cualquier tipo y formato
- piedras naturales, materiales reconstituidos, mármoles

Suelos y paredes, interiores y exteriores, de uso civil, comercial, industrial y para el mobiliario urbano, en ambientes con tránsito intenso, piscinas, aljibes y fuentes, incluso en zonas sujetas a cambios bruscos de temperatura y heladas.

No utilizar

Para juntas de anchura inferior a 2 mm y superior a 12 mm, en suelos y paredes en los que se requieran resistencias químicas específicas, ninguna absorción de agua; para el relleno de juntas elásticas de dilatación o fraccionamiento; en soportes de elevada deformabilidad, que no estén totalmente secos y sujetos a remotes de humedad.

MODO DE EMPLEO

Preparación de los soportes

Antes del rejuntado comprobar que la colocación se haya realizado correctamente y que las baldosas estén perfectamente ancladas al soporte. Los soportes deben estar totalmente secos. Efectuar el rejuntado respetando el tiempo de espera indicado en la ficha técnica del adhesivo empleado. En caso de colocación con mortero esperar como mínimo 7/14 días según el espesor de la solera, las condiciones climáticas del ambiente, la absorción del recubrimiento y del soporte.

Un posible remonte de agua o de humedad puede originar depósitos de sales en la superficie de la junta de colocación o bien provocar zonas de tono no uniforme causadas por una evaporación no homogénea del agua residual a través de la junta de colocación. Las juntas deben estar limpias de restos de adhesivo, aunque ya esté endurecido, y tener una profundidad uniforme, como mínimo igual a 2/3 del espesor total del recubrimiento, para evitar que el diferente tiempo de secado de los distintos espesores provoque variaciones en la tonalidad. Además, las juntas deben limpiarse de polvo y partes friables mediante una cuidadosa aspiración con aspiradora eléctrica. En el caso de baldosas muy absorbentes y temperaturas elevadas, es aconsejable realizar una pasada con esponja húmeda sobre la superficie del recubrimiento antes del rejuntado evitando encharcamientos de agua dentro de las juntas. Antes de rejuntar con colores brillantes o que contrastan con el del recubrimiento comprobar que una vez aplicado el producto en la baldosa esta es fácil de limpiar, lo que podría resultar difícil en caso de superficies de microporosidad acentuada. Se aconseja realizar una prueba preventiva fuera del área de trabajo o en una pequeña zona apartada. En estos casos es aconsejable proceder al tratamiento protector del recubrimiento con productos específicos prestando atención en no aplicarlos en el interior de las juntas.

Preparación

Mortero de Rejuntado Axton se prepara en un recipiente limpio vertiendo antes una cantidad de agua de aproximadamente $\frac{3}{4}$ del total necesario. Añadir paulatinamente Mortero de Rejuntado Axton en el recipiente, amasando la mezcla con batidor helicoidal de flujo ascendente a bajo número de revoluciones ($\approx 400/\text{min.}$). Añadir agua hasta obtener una mezcla con la consistencia deseada, homogénea y sin grumos. Para optimizar el amasado y para mezclar mayores cantidades de junta de colocación utilizar un mezclador eléctrico de aspas verticales y rotación lenta. Polímeros específicos de elevada dispersabilidad garantizan que Mortero de Rejuntado Axton pueda utilizarse de forma inmediata. El agua indicada en el envase es orientativa y varía según los distintos colores. Es posible obtener mezclas de consistencia más o menos tixotrópica según la aplicación a realizar. Añadir agua en exceso, no mejora la trabajabilidad ni la limpieza de la junta de colocación, puede provocar disminuciones de espesor y retracciones en la fase plástica del secado y reducir las prestaciones finales. Preparar todas las mezclas necesarias para completar el trabajo con la misma cantidad de agua para evitar variaciones en la tonalidad del color.

Aplicación

Mortero de Rejuntado Axton se aplica de modo uniforme sobre la superficie del recubrimiento con llana o escobón de goma dura. Proceder a la extensión del material sobre toda la superficie, hasta el completo rellenado de las juntas interviniendo en sentido diagonal a las baldosas. Retirar inmediatamente la mayor parte de los restos de junta de colocación dejando tan solo una fina película sobre la baldosa.

Limpieza

Empezar los trabajos de limpieza del recubrimiento en cuanto la junta de colocación se haya espesado en la junta. Para la limpieza definitiva de la superficie utilizar una esponja, humedecida con agua limpia, de bastante espesor y dimensión grande para evitar mermar las juntas. Mantener el agua siempre limpia utilizando un cubo adecuado con rejilla y rodillos de limpieza para la esponja. Actuar en sentido rotatorio para remover la película de material endurecido sobre las baldosas. En grandes superficies es aconsejable utilizar una máquina eléctrica con rodillos de esponja. Terminar la limpieza interviniendo en sentido diagonal a las baldosas y utilizando una cantidad de agua uniforme sobre toda la superficie para evitar que se formen variaciones de tonalidad. La limpieza de los residuos de junta de las herramientas se realiza con agua antes del endurecimiento del producto.

DATOS TÉCNICOS

Aspecto	Premezclado coloreado	
Densidad aparente	Blanco $\approx 1,38 \text{ kg/dm}^3$	UEAtc/CSTB 2435
Naturaleza mineralógica	Silicática-carbonática cristalina	
Intervalo granulométrico	$\approx 0-800 \mu\text{m}$	
Conservación	≈ 12 meses en envase original sin abrir en lugar seco	
Envase	Sacos 5 kg	
Agua de amasado	$\approx 1,2 \ell / 1$ saco 5 kg	
Peso específico de la mezcla	$\approx 2 \text{ kg/dm}^3$	UNE 7121
Duración de la mezcla (pot life)	≥ 90 minutos	
Temperaturas límites de aplicación	de $+5 \text{ }^\circ\text{C}$ a $+35 \text{ }^\circ\text{C}$	
Ancho de junta	de 2 a 12 mm	
Transitabilidad	$\approx 12-24$ horas	
Rejuntado tras la colocación con adhesivo	ver dato característico del adhesivo	
Rejuntado tras la colocación con adhesivo	$\approx 7-14$ días	
Puesta en servicio	≈ 3 días	
Consumo*	Ver tabla de rendimientos en pág. siguiente	

Toma de datos a $+23 \text{ }^\circ\text{C}$ de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de la obra: temperatura, ventilación, absorción del soporte y del recubrimiento colocado.

PRESTACIONES






Resistencia a flexión a 28 días	$\geq 7 \text{ N/mm}^2$	EN 12808-3
Adhesión a compresión a 28 días	$\geq 39 \text{ N/mm}^2$	ISO 13007-4.1.4
Resistencia tras ciclo hielo-deshielo		
- Flexión	$\geq 3,5 \text{ N/mm}^2$	EN 12808-3
- Compresión	$\geq 39 \text{ mm}^2$	EN 12808-3
Resistencia a la abrasión a 28 días	$\leq 446 \text{ N/mm}^3$	EN 12808-2
Absorción de agua tras 30 minutos	$\leq 1,5 \text{ g}$	EN 12808-5
Absorción de agua tras 240 minutos	$\leq 3,5 \text{ g}$	EN 12808-5
Temperatura de servicio	$-40 \text{ }^\circ\text{C}$ a $+80 \text{ }^\circ\text{C}$	
Conformidad	CG2 WA	ISO 13007-3

Toma de datos a $+20 \text{ }^\circ\text{C}$ de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de la obra: temperatura, ventilación, absorción del soporte.

RENDIMIENTOS

m ² realizables con 5 kg de mortero para rejuntado de:	Junta 3 mm	Junta 5 mm	Junta 10 mm
Baldosas 20x20 cm (espesor 8 mm)	9 m ²	5,5 m ²	2,5 m ²
Baldosas 30x30 cm (espesor 9 mm)	12 m ²	7 m ²	3,5 m ²
Baldosas 45x45 cm (espesor 10 mm)	18,5 m ²	11 m ²	5,5 m ²
Baldosas 30x60 cm (espesor 10 mm)	17 m ²	10 m ²	5 m ²
Baldosas 60x60 cm (espesor 10 mm)	23 m ²	14 m ²	7 m ²
Mosaico vítreo gresite 2x2 cm	2 m ²	–	–

COLORES MORTERO PARA REJUNTADO AXTON

Antracita	
Gris Macael	
Chocolate	
Beige	
Blanco	

ADVERTENCIAS

- Producto para uso profesional.
- Atenerse a las posibles normas y disposiciones nacionales.
- Esparcir Mortero para Rejuntado Axton en polvo por el suelo para acelerar la limpieza genera variaciones de tonalidad en la junta de colocación.
- La tonalidad del color de la junta de colocación no se puede reproducir, puede variar incluso durante la misma aplicación ya que se puede ver alterada por las técnicas de aplicación y por las condiciones ambientales, tanto durante su aplicación como en las horas posteriores a la misma.
- Los tiempos de trabajabilidad varían sensiblemente en función de las condiciones ambientales y de la absorción de las baldosas y del soporte.
- Proteger la junta de colocación de la lluvia y de las heladas como mínimo durante las primeras 12 h desde el rejuntado.
- Rejuntar sobre soportes aún húmedos genera irregularidades en la junta de colocación.
- Limpiar los soportes del panel de yeso laminado con un paño seco para eliminar todo el polvo y la

NOTA

La ficha técnica ha sido redactada en base a nuestros últimos conocimientos técnicos y prácticos. Sin embargo, al no ser posible intervenir en las condiciones de las obras y en la ejecución de las mismas, las informaciones aquí facilitadas representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra empresa. Se aconseja una prueba preventiva para comprobar la idoneidad del producto para el uso previsto.



Leroy Merlin España S.L.U.
Av. de la Vega 2, C.P. 28108, Madrid (España)

www.leroymerlin.es