

BT 0584

REVISIÓN: 03/2015

Cumple Norma:

PETROBRAS N-2628 A

USIMINAS NCU-0258

VALE EG-M-402 rev.05 – A04

CHESF ET-MN-SMN-011_2013 (*8)

Revran FHS 629

Componente A: 629.9100

Componente B: 825.3600



Revran FHS 629 utiliza en su composición materias primas especialmente seleccionados, que proporcionan excelente resistencia física y mecánica. Producto ecológico, alto contenido de sólidos, bajo contenido de compuestos orgánicos volátiles (*low VOC*).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**TIPO**

Acabado base de resina epoxi modificada de alto espesor, de dos componentes.

MODO DE EMPLEO

Recomendado para grandes estructuras, *offshore*, revestimiento externo de tanques y tuberías, equipos industriales diversos. Cubierta, laterales, *boottop*, superestructura, brazolas, tapas y accesorios en general.

INFORMACIÓN TÉCNICA

COLOR	Blanco		
TEXTURA	Semibrillante	Otros colores consultar a nuestro departamento técnico.	
SÓLIDOS POR VOLUMEN	82% ± 2	De acuerdo con ISO 3233	
PESO POR LITRO	1,450 ± 0,05 g/ml	De acuerdo con ASTM D 1475	
PUNTO DE INFLAMABILIDAD	35°C		
VOC	163 g/l		
RELACIÓN DE MEZCLA		Peso	Volumen
	Comp. A	100,0	1,0
	Comp. B	101,0	1,0
VIDA ÚTIL DE MEZCLA (25°C)	2 h		
TIEMPO DE INDUCCIÓN	5 a 15 minutos		
RENDIMIENTO TEÓRICO	3,42 m ² /l para 240 µm		
ESPESOR HÚMEDO	293 µm		
ESPESOR SECO	240 µm		
TIEMPO DE SECADO, para 240 µm		25°C	
		Comp. B: 825.3600	
		Mínimo	Máximo
	Tacto		4 h
	Manejo		16 h
	Repintado	16 h	48 h
		Comp. B: 870.2000	
		Mínimo	Máximo
	Tacto		2 h
	Manejo		8 h
	Repintado	8 h	48 h
CONDICIONES AMBIENTALES	Temperatura	Debe estar entre 5 y 52°C	
	Humedad	Entre 30 y 85%	
	Punto de rocío	Sustrato mínimo 3°C por encima del punto de rocío	
	Diluyente	420.0000	
	Trincha	No hay necesidad de diluir. Método recomendado sólo para retoque y soldadura de refuerzo y los bordes afilados.	
	Rodillo	Diluir con diluyente 420.0000 a volumen con 10%. Utilice rodillo resistente a los solventes (lana de oveja). La lana se debe cortar muy corta para que no se produce formación de ampollas durante la aplicación.	
DATOS DE APLICACIÓN	Pistola convencional	Diluir con diluyente 420.0000 a volumen con 10%. Pistola DeVilbiss JGA 502 EX 67 o similar. Presión de pulverización de 3,0 a 4,0 kgf/cm ² (42 a 56 psi). Para Regular la presión interna del tanque de entre 1,5 y 2,5 kgf/cm ² (21 a 35 psi).	
	AirLess	Diluir con diluyente 420.0000 a volumen con 10%. Use el tamaño de boquillas entre 21 y 29 y la presión de la bomba de entre 140 y 175 kgf/cm ² (2000-2500 psi).	



PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE	Directo sobre acero carbono	La superficie debe estar seca, libre de sales, aceites, grasas, grasas, polvo y otros contaminantes.
	Primer recomendado	Revran PHZ 528. Consulte nuestro Departamento Técnico para otros tipos de primers.
	Pintura ya existente	La superficie debe estar limpia, libre de aceite, grasa y polvo. No puede mostrar áreas con desplazamientos. Proceda lijado rapido, a seco, lijado con lixa 220 hasta ruptura del brillo.

FECHA DE EXPIRACIÓN 12 meses después de la fecha de fabricación.

NÚMERO ONU 1263

NÚMERO DE RIESGO 33

RECOMENDACIONES IMPORTANTES

1. El rendimiento práctico de este producto varía en función de la técnica de aplicación, el tipo y la rugosidad del espesor del sustrato aplicado y las condiciones ambientales, y el método.
2. Los valores encontrados en las pruebas que figuran en esta hoja se obtuvieron en el laboratorio a una temperatura de 25 ° C con la pintura del color blanco. Con diferentes temperaturas antes mencionadas los valores naturalmente sufren cambios significativos.
3. Temperaturas bajas aumentan el tiempo de cura. Para temperaturas abajo de 10°C, consulte nuestro Departamento Técnico.
4. La vida útil de mezcla disminuye con el aumento de temperatura y de volumen catalizado.
5. A bajas temperaturas utilizar el componente B de invierno: 870.2000.
6. Si se supera el intervalo de repintado, llevar lijado suave. Para temperaturas superiores a los establecidos el intervalo se reducirá.
7. Después de consultar con el laboratorio, el cuarto dígito del producto con el número 7 indica pigmentación orgánica y se suma el acrónimo IMP.
8. Antes del uso de este producto al contacto con el aceite aislante (ET-MN-SMN-011) debe ser llevado a cabo consultas con nuestro Departamento Técnico.

RECOMENDACIONES PREVENTIVAS

1. El uso y / o mal manejo de este producto pueden ser peligrosos para la salud y causar un incendio o una explosión. No utilizar antes de tomar las medidas necesarias para evitar daños y lesiones.
2. **Almacenamiento:** Almacenar en ambientes protegidos, con buena ventilación y una temperatura máxima de 40 ° C. No lo exponga a la luz solar directa.
3. **Inflamabilidad:** Manténgalo alejado de llamas y chispas.
4. **Inhalación:** Evite respirar los vapores, mantener una buena ventilación durante la aplicación y secado.
5. **Manipulación:** Evitar el contacto con la piel y los ojos, el uso de guantes, gafas, máscaras de protección y cremas protectoras. No coma ni beba cerca del sitio de aplicación. Mantener alejado de los niños y animales de contacto.

EN CASO DE ACCIDENTE

1. **Contacto con la piel:** Lavar abundantemente con agua y limpiar con un jabón neutro.
2. **Contacto con la ropa:** Quitar la ropa afectada y lávela en un lugar adecuado.
3. **Fugas:** Aislar el Área – no fumar. Detener y contener la los derrames con arena, aserrín o tierra y transferir los líquidos contenidos y los sólidos por separado, para proceder a la eliminación.
4. **Fuego:** Proteger los recipientes no dañados con chorro de agua, spray o niebla. Apagar el fuego con extintores de CO₂, espuma o polvo químico seco.
5. **Salpicaduras en los ojos:** Lave inmediatamente con agua corriente limpia (por lo menos durante 10 minutos) y buscar atención médica.

IMPORTANTE: Para obtener más información, consulte la ficha seguridad de este producto químico.