

**BT 0584**

REVISIÓN: 03/2015

Cumple Norma:

PETROBRAS N-2628 A

USIMINAS NCU-0258

VALE EG-M-402 rev.05 – A04

CHESF ET-MN-SMN-011\_2013 (\*8)

**Revran FHS 629**

Componente A: 629.9100

Componente B: 825.3600



Revran FHS 629 utiliza en su composición materias primas especialmente seleccionados, que proporcionan excelente resistencia física y mecánica. Producto ecológico, alto contenido de sólidos, bajo contenido de compuestos orgánicos volátiles (*low VOC*).

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS****TIPO**

Acabado base de resina epoxi modificada de alto espesor, de dos componentes.

**MODO DE EMPLEO**

Recomendado para grandes estructuras, *offshore*, revestimiento externo de tanques y tuberías, equipos industriales diversos. Cubierta, laterales, *boottop*, superestructura, brazolas, tapas y accesorios en general.

**INFORMACIÓN TÉCNICA**

<b>COLOR</b>	Blanco		
<b>TEXTURA</b>	Semibrillante	Otros colores consultar a nuestro departamento técnico.	
<b>SÓLIDOS POR VOLUMEN</b>	82% ± 2	De acuerdo con ISO 3233	
<b>PESO POR LITRO</b>	1,450 ± 0,05 g/ml	De acuerdo con ASTM D 1475	
<b>PUNTO DE INFLAMABILIDAD</b>	35°C		
<b>VOC</b>	163 g/l		
<b>RELACIÓN DE MEZCLA</b>		Peso	Volumen
	<b>Comp. A</b>	100,0	1,0
	<b>Comp. B</b>	101,0	1,0
<b>VIDA ÚTIL DE MEZCLA (25°C)</b>	2 h		
<b>TIEMPO DE INDUCCIÓN</b>	5 a 15 minutos		
<b>RENDIMIENTO TEÓRICO</b>	3,42 m <sup>2</sup> /l para 240 µm		
<b>ESPESOR HÚMEDO</b>	293 µm		
<b>ESPESOR SECO</b>	240 µm		
<b>TIEMPO DE SECADO, para 240 µm</b>		25°C	
		Comp. B: 825.3600	
		Mínimo	Máximo
	<b>Tacto</b>		4 h
	<b>Manejo</b>		16 h
	<b>Repintado</b>	16 h	48 h
		Comp. B: 870.2000	
		Mínimo	Máximo
	<b>Tacto</b>		2 h
	<b>Manejo</b>		8 h
	<b>Repintado</b>	8 h	48 h
<b>CONDICIONES AMBIENTALES</b>	<b>Temperatura</b>	Debe estar entre 5 y 52°C	
	<b>Humedad</b>	Entre 30 y 85%	
	<b>Punto de rocío</b>	Sustrato mínimo 3°C por encima del punto de rocío	
	<b>Diluyente</b>	420.0000	
	<b>Trincha</b>	No hay necesidad de diluir. Método recomendado sólo para retoque y soldadura de refuerzo y los bordes afilados.	
	<b>Rodillo</b>	Diluir con diluyente 420.0000 a volumen con 10%. Utilice rodillo resistente a los solventes (lana de oveja). La lana se debe cortar muy corta para que no se produce formación de ampollas durante la aplicación.	
<b>DATOS DE APLICACIÓN</b>	<b>Pistola convencional</b>	Diluir con diluyente 420.0000 a volumen con 10%. Pistola DeVilbiss JGA 502 EX 67 o similar. Presión de pulverización de 3,0 a 4,0 kgf/cm <sup>2</sup> (42 a 56 psi). Para Regular la presión interna del tanque de entre 1,5 y 2,5 kgf/cm <sup>2</sup> (21 a 35 psi).	
	<b>AirLess</b>	Diluir con diluyente 420.0000 a volumen con 10%. Use el tamaño de boquillas entre 21 y 29 y la presión de la bomba de entre 140 y 175 kgf/cm <sup>2</sup> (2000-2500 psi).	



PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE	<b>Directo sobre acero carbono</b>	La superficie debe estar seca, libre de sales, aceites, grasas, grasas, polvo y otros contaminantes.
	<b>Primer recomendado</b>	Revran PHZ 528. Consulte nuestro Departamento Técnico para otros tipos de primers.
	<b>Pintura ya existente</b>	La superficie debe estar limpia, libre de aceite, grasa y polvo. No puede mostrar áreas con desplazamientos. Proceda lijado rapido, a seco, lijado con lixa 220 hasta ruptura del brillo.

**FECHA DE EXPIRACIÓN** 12 meses después de la fecha de fabricación.

**NÚMERO ONU** 1263

**NÚMERO DE RIESGO** 33

#### RECOMENDACIONES IMPORTANTES

1. El rendimiento práctico de este producto varía en función de la técnica de aplicación, el tipo y la rugosidad del espesor del sustrato aplicado y las condiciones ambientales, y el método.
2. Los valores encontrados en las pruebas que figuran en esta hoja se obtuvieron en el laboratorio a una temperatura de 25 ° C con la pintura del color blanco. Con diferentes temperaturas antes mencionadas los valores naturalmente sufren cambios significativos.
3. Temperaturas bajas aumentan el tiempo de cura. Para temperaturas abajo de 10°C, consulte nuestro Departamento Técnico.
4. La vida útil de mezcla disminuye con el aumento de temperatura y de volumen catalizado.
5. A bajas temperaturas utilizar el componente B de invierno: 870.2000.
6. Si se supera el intervalo de repintado, llevar lijado suave. Para temperaturas superiores a los establecidos el intervalo se reducirá.
7. Después de consultar con el laboratorio, el cuarto dígito del producto con el número 7 indica pigmentación orgánica y se suma el acrónimo IMP.
8. Antes del uso de este producto al contacto con el aceite aislante (ET-MN-SMN-011) debe ser llevado a cabo consultas con nuestro Departamento Técnico.

#### RECOMENDACIONES PREVENTIVAS

1. El uso y / o mal manejo de este producto pueden ser peligrosos para la salud y causar un incendio o una explosión. No utilizar antes de tomar las medidas necesarias para evitar daños y lesiones.
2. **Almacenamiento:** Almacenar en ambientes protegidos, con buena ventilación y una temperatura máxima de 40 ° C. No lo exponga a la luz solar directa.
3. **Inflamabilidad:** Manténgalo alejado de llamas y chispas.
4. **Inhalación:** Evite respirar los vapores, mantener una buena ventilación durante la aplicación y secado.
5. **Manipulación:** Evitar el contacto con la piel y los ojos, el uso de guantes, gafas, máscaras de protección y cremas protectoras. No coma ni beba cerca del sitio de aplicación. Mantener alejado de los niños y animales de contacto.

#### EN CASO DE ACCIDENTE

1. **Contacto con la piel:** Lavar abundantemente con agua y limpiar con un jabón neutro.
2. **Contacto con la ropa:** Quitar la ropa afectada y lávela en un lugar adecuado.
3. **Fugas:** Aislar el Área – no fumar. Detener y contener la los derrames con arena, aserrín o tierra y transferir los líquidos contenidos y los sólidos por separado, para proceder a la eliminación.
4. **Fuego:** Proteger los recipientes no dañados con chorro de agua, spray o niebla. Apagar el fuego con extintores de CO<sub>2</sub>, espuma o polvo químico seco.
5. **Salpicaduras en los ojos:** Lave inmediatamente con agua corriente limpia (por lo menos durante 10 minutos) y buscar atención médica.

**IMPORTANTE:** Para obtener más información, consulte la ficha seguridad de este producto químico.