



# Impralit KDS-4

Protector de la madera sin cromo con acción preventiva frente a insectos xilófagos (carcomas y termitas), y hongos de pudrición.

## 1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

### Clase de producto

Protector de la madera del tipo sal hidrosoluble. Eficaz para el tratamiento preventivo de maderas a la intemperie en contacto o no con el suelo. Clases de uso 1, 2, 3 y 4, Norma EN- 335. IMPRALIT KDS-4 se fija fuertemente en la madera y es muy resistente al deslavado.

### Garantía de calidad

Xylazel, S.A. garantiza la calidad del producto IMPRALIT KDS-4, su eficacia y duración, siempre que se respeten todas y cada una de las especificaciones de esta hoja técnica.

### Principios Activos

Hidroxicarbonato de cobre: 10.26%, Acido bórico: 4%, Borato de didecilpolioxiethylamonio: 5%.

### Eficacia

Previene el ataque de insectos destructores de la madera incluyendo las termitas, así como el azulado y los hongos de pudrición.

### Características

- Gran resistencia al deslavado.
- No contiene cromo ni arsénico.
- Eficaz para todo tipo de maderas.
- Eficaz contra hongos de pudrición e insectos Xilófagos.
- Máxima fijación en la madera.
- No modifica las características físico-mecánicas de la madera ni aumenta su inflamabilidad.
- La madera tratada, una vez seca, es inodora.
- No corroe el hierro cuando la solución acuosa está por encima del 1,3% de concentración.
- La madera tratada queda coloreada en un tono verde oliva.
- Después de seca, la madera puede pintarse o barnizarse con pintura o lasur.

### Campos de aplicación

Piezas de madera de construcción, con o sin contacto permanente con el suelo. Clases de uso 1, 2, 3 y 4, Norma EN- 335. Ejemplos: estructuras de cubiertas, pérgolas, forjados, construcción de madera, postes de tendidos eléctricos y telefónicos, vallas, postes de cerramientos, elementos para juegos infantiles, mobiliario urbano, etc.

### Presentación

Líquido concentrado de color azul oscuro para diluir en agua.

### Contenido

1.100 Kg.

## 2. DATOS TÉCNICOS.

Densidad: 1,130 g/cm<sup>3</sup> aprox.

Valor pH (20°C): 10 aprox.

## 3. MODO DE EMPLEO

### Sistemas de aplicación

Autoclave, procedimiento Bethell (presión – vacío – presión). No usar con brocha, pistola o inmersión.

### Preparación de la disolución

La madera a tratar deberá estar semi-seca o seca Hr. < 20%. La concentración deberá ser acorde con la cantidad de absorción, tipo y dimensiones de la madera.

IMPRALIT KDS-4 se disuelve en agua. Agitando 4 kg de IMPRALIT-4 KDS en 96 litros de agua se obtiene una solución al 4%. Es posible que se produzca una formación de espuma temporal.

La concentración de la disolución será según la clase de riesgo de:

- Clases de riesgo N° 1 a 3:

Madera bajo cubierta y en exteriores sin contacto con el suelo: solución al 2.6% mínimo.

- Clases de riesgo N° 4:

Madera en exteriores en contacto con el suelo y expuesta a la intemperie: solución al 3.5% mínimo.

Las concentraciones que superen el 2.6% ofrecen una excelente protección frente a la corrosión. Por tanto, recomendamos no usar soluciones a concentraciones más bajas a fin de evitar la formación de óxido en las piezas metálicas.

### Control de la solución.

Compruebe la densidad con un densímetro. Este instrumento junto con las tablas de densidad pueden proporcionarse mediante pedido.

### Proceso de impregnación recomendado en autoclave de inundación

Una vez colocada la madera en el autoclave, bajar la presión (vacío inicial) hasta 0,15 bares absolutos max. Mantener este vacío durante 30 minutos si la madera a impregnar es pino silvestre o alerce y 45 minutos si se trata de abeto, roble o pino oregón. Seguidamente llenar el autoclave con la solución de Impralit KDS-4 y subir la presión hasta 8 a 12 bares. Mantener dicha presión durante 45 minutos en el caso del pino silvestre o alerce y 480 minutos mínimo si se trata de abeto, roble o pino oregón. Finalmente vaciar el autoclave de la solución protectora y bajar la presión (vacío final) a 0,35 bares durante 10 a 20 minutos. Esto es un ejemplo orientativo de un ciclo típico. En cada caso se tendrá que ajustar el ciclo de impregnación para cada especie de madera, escuadría y prestaciones de la maquinaria para alcanzar las retenciones y penetraciones recomendadas para cada clase de uso.

### Retención según clase de uso. DIN 68800

- Clases de riesgo N° 1 a 3. Madera bajo cubierta y en exteriores, sin contacto con el suelo: 6 kg.de concentrado de sal/m<sup>3</sup>

- Clases de riesgo N° 4. Madera en exteriores en contacto con el suelo y expuesta a la intemperie: 8 kg de concentrado de sal/m<sup>3</sup>

- Madera expuesta a un ataque de termitas: mínimo 10 kg de concentrado de sal/m<sup>3</sup>

### Fijación

La madera tratada deberá estar protegida de la lluvia al menos durante 24 horas.

Puesto que la fijación depende de varios factores, como tipo de madera, dimensiones, tasa de absorción y temperatura, no se puede dar un consejo general. El proceso de fijación dura entre 1 y 3 días, sin tener en cuenta períodos de helada. Durante todo el período de almacenado se deberá tener cuidado que los componentes no se deslaven y derramen en el suelo, agua o canales de desagüe.

### Tratamientos posteriores

Tras el secado, la madera tratada (humedad de la madera menor del 25%) puede pintarse con pinturas con base disolvente y lasures para madera.

Recomendamos aplicar una capa de prueba si no se tiene experiencia previa.

### Restricciones

No aplicar en madera que pueda entrar en contacto directo con alimentos de consumo humano y piensos para animales. No aplicar en espacios diseñados para alojamiento de personas, o para almacenar alimentos y piensos para animales, a menos que las superficies interiores estén recubiertas con algún material aislante como barniz o pintura. Los protectores de madera contienen biocidas que protegen la madera contra la acción destructiva de los hongos xilófagos y/o el ataque de insectos.

Las sales protectoras de la madera, a pesar de una buena fijación pueden ser deslavadas de la superficie. De esta forma se pueden producir manchas en las superficies sobre la que esté depositada la madera tratada. Para evitar esto se deben tomar las precauciones pertinentes.

La protección de la madera no se ve afectada por este deslavado superficial.

### Almacenamiento

1 año. No guarde a temperaturas superiores a 50° C. Vuelva a cerrar herméticamente los envases abiertos. Mantenga IMPRALIT KDS-4 únicamente en su envase original, que debe ser manipulado por personas competentes.

### Estabilidad a las heladas

IMPRALIT KDS-4 y sus soluciones son sensibles a las heladas. Cuando se expone a helada, el concentrado se vuelve muy viscoso, la solución de trabajo se congela. Cuando se descongela y se homogeneiza, el concentrado y la solución de trabajo pueden utilizarse como se hace habitualmente.

Punto de congelación del concentrado: por debajo de -5°C  
Punto de congelación de la solución: por debajo de 0° C.

Guarde los envases protegidos de las heladas.

### 4. CONDICIONES GENERALES

Los datos facilitados son datos orientativos de carácter general. Dan una descripción de nuestros productos e informan al usuario acerca de su aplicación y empleo. Dado que las condiciones de trabajo y los materiales afines son muy variados y diferentes, se entiende que no podamos abarcar aquí todos los casos individuales. Si hay alguna duda, recomendamos realicen ensayos propios o consulten nuestro Servicio de Asesoramiento Técnico. Respondemos de la invariable alta calidad de nuestros productos, de acuerdo con lo estipulado en nuestras Condiciones Generales de Venta y Suministro.

CONSULTE A NUESTRO SERVICIO TÉCNICO



986 343424

E-mail: [R.Pedro@xylazel.com](mailto:R.Pedro@xylazel.com)

93 2412424

E-mail: [L.Marcos@xylazel.com](mailto:L.Marcos@xylazel.com)

Norte: Gándaros de Prado, s/n  
Tel. 986 34 34 24  
Fax 986 34 62 40  
36100 PORRIÑO (Pontevedra)

Lavantiá: C/ Daxazel y Caris 10, 4º D  
Tel. 98 191 10 54  
Fax 98 394 10 78  
46002 VALENCIA

Nordesse: C/ Muntaner, 198 200  
Tel. 93 241 24 24  
Fax 93 241 25 30  
08035 BARCELONA

Centro: C/ Alcala, nº 7 - 1º - Pta. 7  
Tel. 91 670 11 11  
Fax 91 673 86 93  
28820 COBLENZA (Madrid)

xylazel, s.r.l.

APARTADO 91 GANDANAS DE PRADO, s/n  
36400 PORRIÑO (PONTEVEDRA)

TEL : 986 34 34 24 • FAX: 986 34 62 40

[www.xylazel.com](http://www.xylazel.com)

