

# Fugabella® Extrafina Blanca

Junta mineral blanquísima, extrafina, certificada, eco-compatible, bacteriostática y fungistática natural para juntas de hasta 3 mm, idónea para el GreenBuilding. Monocomponente con bajísimas emisiones de compuestos orgánicos volátiles. Reciclable como árido después de su vida útil.

Fugabella® Extrafina Blanca, gracias a su específica formulación, garantiza elevadas resistencias mecánicas y elevada solidez cromática que vuelven su uso idóneo también en exteriores.



## GREENBUILDING RATING®

### Fugabella® Extrafina Blanca

- Categoría: Inorgánicos Minerales
- Clase: Juntas de Colocación Minerales
- Rating: Eco 2

				Bajísimas emisiones COVs	Reciclable como árido

SISTEMA DE MEDIDA CERTIFICADO POR EL ENTE DE CERTIFICACIÓN SGS

## VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Idóneo para exteriores
- Idóneo como lechada en juntas a testa
- Bajísima absorción de agua
- Uniformidad del color
- Idóneo para el rejuntado de piezas rectificadas
- Idóneo para gres porcelánico, baldosas cerámicas, placas de bajo espesor y piedras naturales
- Fácil limpieza y mantenimiento
- Brillo exclusivo Blanco Shock



## ECO NOTAS

- Antibacteriana natural estabilizada con cal pura natural, evita la aditivación con sustancias pesticidas

## CAMPOS DE APLICACIÓN

### Destinos de uso

Rejuntado de 0 a 3 mm de alta resistencia, acabado extrafino, elevada dureza y baja absorción de agua.

### Materiales que se pueden rejuntar:

- gres porcelánico, placas de bajo espesor, baldosas cerámicas, baldosas esmaltadas habituales en la decoración de baños y cocinas, mosaico vítreo y cerámico, de cualquier tipo y formato
- piedras naturales, materiales reconstituidos, mármoles

Suelos y paredes, interiores y exteriores, de uso civil, comercial, industrial y para el mobiliario urbano, en ambientes con tránsito intenso, piscinas, aljibes y fuentes, incluso en zonas sujetas a cambios bruscos de temperatura y heladas.

### No utilizar

Para juntas de ancho superior a 3 mm, en pavimentos y paredes en los que se requieran resistencias químicas específicas, total no absorción de agua; para el relleno de juntas elásticas de dilatación o fraccionamiento; sobre soportes de elevada deformabilidad, no perfectamente secos o sujetos a remotes de humedad.

\* ÉMISSION DANS L'AIR INTÉRIEUR Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

## MODO DE EMPLEO

### Preparación de los soportes

Antes del rejuntado comprobar que la colocación se haya realizado correctamente y que las baldosas estén perfectamente ancladas al soporte. Los soportes deben estar totalmente secos. Efectuar el rejuntado respetando el tiempo de espera indicado en la ficha técnica del adhesivo empleado. En caso de colocación con mortero esperar como mínimo 7/14 días según el espesor de la solera, las condiciones climáticas del ambiente, la absorción del recubrimiento y del soporte.

Un posible remonte de agua o de humedad puede originar depósitos de sales en la superficie de la junta de colocación o bien provocar zonas de tono no uniforme causadas por una evaporación no homogénea del agua residual a través de la junta de colocación.

Las juntas deben estar limpias de restos de adhesivo, aunque ya esté endurecido, y tener una profundidad uniforme, como mínimo igual a  $\frac{2}{3}$  del espesor total del recubrimiento, para evitar que se vea sobre el soporte el color distinto del adhesivo.

Además, las juntas deben limpiarse de polvo y partes friables mediante una cuidadosa aspiración con aspiradora eléctrica. En el caso de baldosas muy absorbentes y temperaturas elevadas, es aconsejable realizar una pasada con esponja húmeda sobre la superficie del recubrimiento antes del rejuntado evitando encharcamientos de agua dentro de las juntas.

Antes de rejuntar los revestimientos de color oscuro, comprobar que la limpieza no resulte difícil dado que podría ser así en caso de superficies micro-porosas. Se aconseja realizar una prueba preventiva fuera del área de trabajo o en una pequeña zona apartada. En estos casos es aconsejable proceder al tratamiento protector del recubrimiento con productos específicos prestando atención en no aplicarlos en el interior de las juntas.

### Preparación

Fugabella® Extrafina Blanca se prepara en un recipiente limpio vertiendo antes una cantidad de agua de aproximadamente  $\frac{3}{4}$  del total necesario. Añadir paulatinamente Fugabella® Extrafina Blanca en el recipiente, amasando la mezcla con batidor helicoidal de flujo ascendente a bajo número de revoluciones ( $\approx 400/\text{min.}$ ). Añadir agua hasta obtener una mezcla con la consistencia deseada, homogénea y sin grumos. Para optimizar el amasado y para mezclar mayores cantidades de junta de colocación utilizar un mezclador eléctrico de aspas verticales y rotación lenta. Polímeros específicos de elevada dispersabilidad garantizan que Fugabella® Extrafina Blanca pueda utilizarse de forma inmediata. El agua indicada en el envase es orientativa. Es posible obtener mezclas de consistencia más o menos tixotrópica según la aplicación a realizar. Añadir agua en exceso, no mejora la trabajabilidad ni la limpieza de la junta de colocación, puede provocar disminuciones de espesor y retracciones en la fase plástica del secado y reducir las prestaciones finales. Preparar todas las mezclas necesarias para completar el trabajo con la misma cantidad de agua para evitar variaciones en la tonalidad del color.

### Aplicación

Fugabella® Extrafina Blanca se aplica de modo uniforme sobre la superficie del recubrimiento con llana o escobón de goma dura. Proceder a la extensión del material sobre toda la superficie, hasta el completo rellenado de las juntas interviniendo en sentido diagonal a las baldosas. Retirar inmediatamente la mayor parte de los restos de junta de colocación dejando tan solo una fina película sobre la baldosa.

### Limpieza

Empezar los trabajos de limpieza del recubrimiento en cuanto la junta de colocación se haya espesado en la junta. Para la limpieza definitiva de la superficie utilizar una esponja, humedecida con agua limpia, de bastante espesor y dimensión grande para evitar mermar las juntas. Mantener el agua siempre limpia utilizando un cubo adecuado con rejilla y rodillos de limpieza para la esponja. Actuar en sentido rotatorio para remover la película de material endurecido sobre las baldosas. En grandes superficies es aconsejable utilizar una máquina eléctrica con rodillos de esponja. Terminar la limpieza interviniendo en sentido diagonal a las baldosas y utilizando una cantidad de agua uniforme sobre toda la superficie para evitar que se formen variaciones de tonalidad. En la colocación de baldosas muy próximas se puede limpiar la junta de colocación mediante limpieza en seco, teniendo cuidado al limpiar la superficie del recubrimiento con un paño limpio o una estropajo antes del endurecimiento final. La limpieza de los residuos de junta de las herramientas se realiza con agua antes del endurecimiento del producto.

## OTRAS INDICACIONES

La sustitución parcial o total del agua de amasado por látex flexibilizante eco-compatible para juntas de colocación cementosas Fugaflex Eco proporciona a Fugabella® Extrafina Blanca una flexibilidad mejorada, reduce el módulo elástico, incrementa la resistencia al agua y la adhesión a los soportes. Se aconseja su empleo para aplicaciones particulares tales como: colocación en entablados de madera, colocación sobre soportes o de materiales de elevada dilatación térmica, en caso de posterior pulido.

Antes del rejuntado de recubrimientos de porosidad superficial elevada o en caso de altas temperaturas es aconsejable pasar una esponja húmeda para obtener dichas porosidades o enfriar la superficie, sin provocar encharques de agua dentro de las juntas.

## ESPECIFICACIÓN DE PROYECTO

*El rejuntado certificado de alta resistencia de baldosas cerámicas, gres porcelánico, piezas de bajo espesor, mármoles y piedras naturales, deberá realizarse con junta de colocación mineral blanquísima, certificada, eco-compatible, bacteriostática y fungistática natural de elevada solidez cromática, conforme a la norma ISO 13007-3 – clase CG2 WA, GreenBuilding Rating® Eco 2, tipo Fugabella® Extrafina Blanca de la Compañía Kerakoll. Las juntas deben estar secas, limpias de restos de adhesivo y partes friables. Aplicar la junta de colocación con llana o escobón de goma dura, la limpieza final se realizará con esponjas adecuadas y agua limpia. La anchura de las juntas de \_\_\_\_ y la dimensión de las baldosas de \_\_\_\_ x \_\_\_\_ cm determinan un rendimiento medio de  $\approx$  \_\_\_\_ kg/m<sup>2</sup>. Se deben respetar las juntas elásticas de dilatación y fraccionamiento ya existentes.*

## DATOS TÉCNICOS SEGÚN NORMA DE CALIDAD KERAKOLL

Aspecto	premezclado blanco shock	
Densidad aparente	≈ 0,95 kg/dm <sup>3</sup>	UEAtc/CSTB 2435
Naturaleza mineralógica árido	carbonática cristalina	
Granulometría media	≈ 30 μm	
Conservación	≈ 12 meses en el envase original sin abrir en lugar seco	
Envase	sacos 5 kg	
Agua de amasado	≈ 1,6 ℓ / 1 saco 5 kg	
Peso específico mezcla	≈ 1,91 kg/dm <sup>3</sup>	UNI 7121
Duración de la mezcla (pot life)	≥ 60 min.	
Temperaturas límite de aplicación	de +5 °C a +35 °C	
Ancho junta	de 0 a 3 mm	
Transitabilidad	≈ 12 – 24 h	
Rejuntado tras la colocación:		
- con adhesivo	ver dato característico del adhesivo	
- con mortero	≈ 7 – 14 días	
Puesta en servicio	≈ 3 días	
Rendimiento	ver tabla rendimientos	

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de la obra: temperatura, ventilación, absorción del soporte y del recubrimiento colocado.

## TABLA RENDIMIENTOS

	Formato	Espesor	gramos/m <sup>2</sup> ancho juntas	
			1 mm	3 mm
Mosaico	2x2 cm	3 mm	≈ 500	≈ 1500
	5x5 cm	4 mm	≈ 275	≈ 825
Baldosas Mármoles	30x60 cm	4 mm	≈ 35	≈ 105
	60x60 cm	4 mm	≈ 25	≈ 75
	20x20 cm	8 mm	≈ 140	≈ 420
	30x30 cm	9 mm	≈ 105	≈ 315
	40x40 cm	10 mm	≈ 90	≈ 270
	30x60 cm	10 mm	≈ 90	≈ 270
	60x60 cm	10 mm	≈ 60	≈ 180
	20x20 cm	14 mm	≈ 245	≈ 735
	30x30 cm	14 mm	≈ 165	≈ 495

## PRESTACIONES

### CALIDAD DEL AIRE INTERIOR (IAQ) COVS - EMISIONES COMPUESTOS ORGÁNICOS VOLÁTILES

Conformidad	EC 1-R plus GEV-Emicode	Cert. GEV 6026/11.01.02
<b>HIGH-TECH</b>		
Resistencia a flexión a 28 días	≥ 2,5 N/mm <sup>2</sup>	EN 12808-3
Resistencia a compresión a 28 días	≥ 15 N/mm <sup>2</sup>	ISO 13007-4.1.4
Resistencia tras ciclo hielo-deshielo:		
- Flexión	≥ 2,5 N/mm <sup>2</sup>	EN 12808-3
- Compresión	≥ 15 N/mm <sup>2</sup>	EN 12808-3
Resistencia a la abrasión a 28 días	≤ 1000 mm <sup>3</sup>	EN 12808-2
Absorción de agua tras 30 min.	≤ 2 g	EN 12808-5
Absorción de agua tras 240 min.	≤ 5 g	EN 12808-5
Solidez color	5	UNI EN ISO 105-A05
Resistencia a la contaminación por hongos	clase F+	CSTB SB-08-103
Resistencia a la contaminación bacteriana	clase B+	CSTB SB-2008-097
Temperatura de servicio	de -40 °C a +90 °C	
Conformidad	CG2 WA	ISO 13007-3

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de cada obra.

## ADVERTENCIAS

- **Producto para uso profesional**
- atenerse a las posibles normas y disposiciones nacionales
- en piscinas, comprobar la idoneidad del producto en función del tipo de agua y del tipo de tratamiento químico o físico previsto
- los tiempos de trabajabilidad varían sensiblemente en función de las condiciones ambientales y de la absorción de las baldosas y del soporte
- rejuntar sobre soportes aún húmedos genera irregularidades en la junta de colocación
- limpiar la superficie que se ha rejuntado con una esponja humedecida para rehidratar la junta de colocación
- repasar varias veces con la llana para garantizar una buena penetración en las juntas de ancho reducido
- proteger la junta de colocación de la lluvia batiente y del sol directo como mínimo 12 horas desde el rejuntado
- en caso necesario solicitar la ficha de seguridad
- para todo aquello no contemplado consultar con el Kerakoll Worldwide Global Service +34 902 325 555

Los datos relativos a las clasificaciones Eco e Bio se refieren al GreenBuilding Rating® Manual 2011. La presente información está actualizada en agosto de 2015 (ref. GBR Data Report - 09.15); se precisa que la misma puede estar sujeta a integraciones y/o variaciones en el tiempo por parte de KERAKOLL SpA. Para las posibles actualizaciones consultar la web [www.kerakoll.com](http://www.kerakoll.com). KERAKOLL SpA responde de la validez, actualidad y actualización de su propia información solo en el caso de que se obtenga directamente de su web. La ficha técnica ha sido redactada en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y prácticos. Sin embargo, no siendo posible intervenir en las condiciones de las obras y en la ejecución de las éstas, dichas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra Compañía. Se aconseja una prueba preventiva para verificar la idoneidad del producto para el uso previsto.



**KERAKOLL**  
The GreenBuilding Company

KERAKOLL IBÉRICA S.A.  
Carretera de Alcora, km 10,450 - 12006  
Castellón de la Plana - España  
Tel +34 964 25 15 00 - Fax +34 964 24 11 00  
[info@kerakoll.es](mailto:info@kerakoll.es) - [www.kerakoll.com](http://www.kerakoll.com)