

RULETA ELECTRONICA

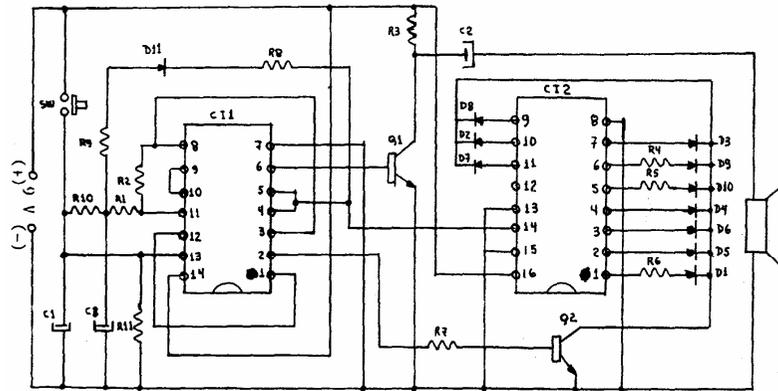


DIAGRAMA SIMBOLICO

LISTA DE COMPONENTES RULETA ELECTRONICA

CLAVE COMPONENTE

RESISTENCIAS

- R1 470 KOHMS AMARILLO VIOLETA AMARILLO ORO
- R2 3.3 MOHMS NARANJA NARANJA VERDE ORO
- R3 10 KOHMS CAFE NEGRO NARANJA ORO
- R4 1 OHM CAFE NEGRO ORO ORO
- R5 1 OHM CAFE NEGRO ORO ORO
- R6 1 OHM CAFE NEGRO ORO ORO
- R7 10 KOHMS CAFE NEGRO NARANJA ORO
- R8 1 OHM CAFE NEGRO ORO ORO
- R9 10 KOHMS CAFE NEGRO NARANJA ORO
- R10 100 KOHMS CAFE NEGRO AMARILLO ORO
- R11 1 MOHM CAFE NEGRO VERDE ORO

CONDENSADORES(16 VOLTS 6 MAS)

- C 1 ELECTROLITICO 220MF C2 ELECTROLITICO 4.7MF C3 ELECTROLITICOIMF

SEMICONDUCTORES

- Q1 TRANSISTOR 2222 6 9013
- Q2 TRANSISTOR 2222 6 9013
- CI 1 CIRCUITO INTEGRADO MOS 4069 CON BASE 14 PINS
- C12 CIRCUITO INTEGRADO MOS 4017 CON BASE 16 PINS
- D1 A D10 DIODOS EMISORES DE LUZ (LED 3V)
- D11 DIODO DE CRISTAL IN4148 6 F2

VARIOS

- SW INTERRUPTOR DE PRESION
- 9V BROCHE PARA BATERIA 9V
- CABLE (30R, 30V, ION)
- SOLDADURA 60/40 (1m)
- TORNILLOS CON TUERCAS (6G,4CH) Y 4 PIJAS No.2
- GOMAS (4)
- GRAPA PARA BATERIA

• CIRCUITO IMPRESO

*: SIGNIFICA SIN CLAVE EN EL CIRCUITO

RECOMENDACIONES

- A. LOS COMPONENTES DEBEN COLOCARSE LO MAS PEGADO POSIBLE AL CIRCUITO IMPRESO (EXCEPTO LOS LEDS).
- B. LA TERMINAL QUE VAYA A SOLDAR DEBE ESTAR PERPENDICULAR (BIEN DERECHITA) AL CIRCUITO IMPRESO.
- C. PARA SOLDAR UTILICE UN CAUTIN TIPO LAPIZ DE 30 WATTS, LOS DE PISTOLA POR SU EXCESIVO CALOR PUEDEN DANAR LOS COMPONENTES LEVANTAR LAS PISTAS DE COBRE.
- D. PARA LOGRAR BUENAS SOLDADURAS LA PUNTA DEL CAUTIN PERMANECER EN EL PUNTO DE UNION 3 SEGUNDOS APROXIMADAMENTE.

SECUENCIA DE ARMADO.

1. COLOCAR LAS RESISTENCIAS. SOLDAR CORTAR SOBRANTES.
2. COLOCAR LOS CONDENSADORES ELECTROLITICOS DE ACUERDO A LA POLARIDAD MARCADA EN EL CIRCUITO IMPRESO. SOLDAR. CORTAR SOBRANTES.
3. COLOCAR: CABLES ROJOS EN SW, CABLES VERDES EN BOCINA Y EL INTERRUPTOR EL ROJO DEL BROCHE EN (+) 9V Y EL NEGRO EN (-) 9V. SOLDAR CORTAR SOBRANTES.
4. COLOCAR:
 - a. LOS TRANSISTORES OBSERVANDO QUE EL LADO PLANO COINCIDA CON EL DEL DIBUJO DEL CIRCUITO IMPRESO.
 - b. LAS BASES DE LOS CIRCUITOS INTEGRADOS.
 - c. LOS LEDS POR EL LADO DEL COBRE A UNA ALTURA DE 1 CENTIMETRO Y CON LA TERMINAL DEL ELEMENTO INTERNO HACIA ADENTRO (QUE COINCIDAN LOS LADOS PLANOS).
 - d. EL DIODO DE CRISTAL OBSERVAR QUE COINCIDA LA RAYA CON EL DIBUJO DEL CIRCUITO IMPRESO.
5. PARA EVITAR POSIBLES CORTOS O MALAS SOLDADURAS, LAVE EL CIRCUITO IMPRESO CON ALCOHOL Y BROCHA.

6. MONTE EN EL GABINETE CON TORNILLOS Y TUERCAS: EL JACK 3.51 BOCINA, LA BATERIA CON LA GRAPA, EL INTERRUPTOR DE PRESION CIRCUITO IMPRESO CON GOMAS. CONECTE DE ACUERDO AL DIAGRAMA FISICO. SOLDAR. CORTAR SOBRANTES.
7. MONTE LOS CIRCUITOS INTEGRADOS SOBRE LAS BASES OBSERVANDO QUE COINCIDAN LAS MARCAS. EVITE TOCAR LAS TERMINALES SON DE LOS CIRCUITOS SON DE TIPO MOS Y SE DANAN CON LAS DESCARGAS.

MODO DE EMPLEO.

PRESIONE EL INTERRUPTOR DE PRESION, LA ROTACION EMPUJAZA R DISMINUIRA GRADUALMENTE Y SE DETENDRA EN CUALQUIERA DE LOS EL LED PERMANECE ENCENDIDO DURANTE 20 SEGUNDOS Y SE DESCO EL CIRCUITO AUTOMATICAMENTE. PARA COMENZAR LA ROTACION VUELVA A PRESIONAR EL INTERRUPTOR.