

Ficha Técnica

PALFIRE

Pintura Ignífuga - Intumescente

Descripción del producto

Pintura especialmente formulada para la retención del fuego. Basada en copolímeros acrílicos en emulsión que permite aplicar capas de alto espesor sin que se produzcan fisuras. Además de ser ignífuga, impide la combustión o deformación de la superficie pintada.

Debido al calor de las llamas de la pintura forma una espuma termoaislante de baja conductividad térmica evitando que la acción del calor debilite la estructura de acero protegida. Esta capa actúa de barrera, impidiendo la transmisión del calor y al mismo tiempo consigue un retraso importante en la combustión y en la deformación del acero..

PALFIRE Ignífuga – Intumescente no produce gases tóxicos ni humos, ni pierde la adherencia por el calor.

Aplicaciones

Para la protección contra el fuego de estructuras de acero debidamente imprimadas contra el óxido, aunque también se puede aplicar sobre cualquier tipo de soporte como hormigón, fibrocemento, metal, madera, cartón, plástico, papel, corcho, poliestireno expandido, etc..

Aplicar preferentemente en Interiores. Cuando se aplica en exteriores hay que tener especial cuidado que no se moje o humedezca la pintura, antes de recibir la capa de terminación con PALVEROL ESMALTE CLOROCAUCHO IGNIFUGO, siendo necesario, para su estabilidad, aplicarla en exterior con tiempo seco y baja humedad ambiental.

Normativa

PALFIRE Ignífuga – Intumescente cumple la norma UNE 23820:1997 EX determinando así su contribución a la resistencia al fuego sobre elementos estructurales de acero, otorgándole el certificado correspondiente.

Modo de empleo y Preparación de Superficies

ACERO: Es necesario que el acero esté libre de cualquier síntoma de oxidación, en caso contrario limpiar el óxido con alguno de los tratamientos que se describen a continuación:

1.- Con Chorreo de Arena (en caso de oxidación muy avanzada y generalizada). Una vez chorreada la superficie al grado Sa 2½ aplicar PALVEROL IMPRIMACION ANTIOXIDANTE en 2 capas, logrando un espesor total seco de 70-80 micras acabado con las dos capas.

2.- Sin chorreado de arena (en caso de oxidación muy leve y sintomática). Se procede a un lijado exhaustivo, mediante lija, cepillo de púas o taladro, de todas las zonas oxidadas hasta la Total eliminación del óxido. Seguidamente, y sólo sobre las zonas anteriormente limpias se aplicará una capa de PALOXID Convertidor de óxido para neutralizar el óxido que haya podido quedar. Por último aplicar, PALVEROL IMPRIMACION ANTIOXIDANTE en dos capas como mínimo para lograr un espesor final seco de 70-80 micras.

Por último, y una vez terminada la preparación se aplicará PALFIRE Ignífuga Intumescente, a brocha, rodillo ó pistola airless, con el número de capas y espesor necesario para lograr la resistencia al fuego exigida.

Finalizar el tratamiento con la aplicación de nuestro esmalte PALVEROL CLOROCAUCHO IGNIFUGO, otorgándole al sistema mayor resistencia mecánica y asegurando su estabilidad y correcto funcionamiento cuando aparezca el fuego.

Información Técnica

| | | | |
|--------------|--|------------------|------------|
| Colores: | Blanco | Acabado: | Mate |
| Finura: | 25-30 micras | Peso específico: | 1,28 gr/cc |
| Seco: | 1 hora. (Según temperatura y humedad relativa) | | |
| Repintado: | 24 horas | | |
| Rendimiento: | 5-6 m ² /L (con espesor aproximado de 150 micras). | | |
| COV:* | 2004/42IIA (i)(600/500) Max. COV's 335-353 g/l La reducción de los COV contribuye para un mejor medio ambiente. | | |
| Diluyente: | Agua | | |

Gran tixotropía para aplicar en capas gruesas

***Nota:** El valor de los COVs arriba indicados hacen referencia al producto listo al uso, diluido, teñidos, etc..., con productos que hayan sido aceptados por este fabricante. PALCANARIAS no se responsabiliza de productos obtenidos por mezclas con productos no aprobados, y recordamos la responsabilidad en que incurre cualquier agente a lo largo de la cadena de suministro al infringir lo que determina la Directiva 2004/42/CE

Tiempo de secado:

| Temperatura | Tacto | Total | Intervalo de Repintado |
|-------------|---------|-------|------------------------|
| 10° C | 2 - 3 h | 24 h. | 24 h. |
| 20° C | 2 h | 16 h. | 25 h. |
| 30° C | 1-2 h | 14 h. | 26 h. |

Equipos de aplicación a pistola:

Pistola Convencional

| | | |
|-----------------------|---------------|--------------------|
| Orificio de boquilla: | 0'086 - 0'125 | inch. |
| Presión aire: | 3'1 - 5'3 | Kg/cm ² |
| Presión pintura: | 1'4 - 2'5 | Kg/cm ² |
| Dilución: | 15 - 30% | Agua |

Pistola Airless

| | | |
|-------------------------|---------------|--------------------|
| Orificio de boquilla: | 0'027 - 0'031 | inch. |
| Relación de compresión: | 45 a 1 | |
| Presión pintura: | 160 - 180 | Kg/cm ² |
| Dilución: | 0 - 10 % | Agua |

Seguridad, Salud e Higiene

En general, evite el contacto con los ojos y la piel. Utilice guantes, gasfas de protección y vestuario adecuado. Mantener fuera del alcance de los niños.

Utilizar en lugares bien ventilados. No verter los residuos por el desagüe.

Conserve el envase bien cerrado y en envase apropiado. Asegure el transporte adecuado al producto, prevenga cualquier accidente o incidente que pudiera ocurrir durante el transporte, normalmente la ruptura o deterioro del envase.

Mantenga el envase en lugar seguro y en posición correcta. No utilice ni almacene el producto en condiciones extremas de temperatura.

Deberá tener siempre en cuenta la legislación en vigor relativa a ambiente, higiene, salud y seguridad en el trabajo. Para más información es fundamental la lectura de la etiqueta del envase y de la ficha de seguridad.