

Booster

Desinfectante líquido oxigenado.

Descripción

Booster es un producto líquido, a base de peróxido de hidrógeno estabilizado, de múltiples aplicaciones.

Booster es utilizado en máquinas envasadoras automáticas para la desinfección del material de empaque, previo a su llenado.

Booster es utilizado también como aditivo potenciador de soluciones cáusticas, en sistemas de limpieza CIP, donde se encuentran residuos orgánicos de muy difícil remoción, en la industria de alimentos, bebidas, lácteas y vitivinícola.

Aplicaciones

Booster posee una composición química efectiva para la desinfección de superficies que necesitan una rápida acción sin efecto residual. Puede ser aplicado sobre materiales que estén en posterior contacto con alimentos debido a que sus productos residuales de descomposición son oxígeno y agua.

Booster también es particularmente efectivo como aditivo para soluciones cáusticas, mejorando la eficiencia de la limpieza, sobre todo en la remoción de incrustaciones proteicas y grasas en plantas procesadoras de alimentos. Otorgando a su vez, una reducción importante en los tiempos de limpieza.

Booster cuando es usado en limpieza de equipos que procesan productos lácteos, debe ser usado en la primera etapa del lavado alcalino/ácido, para mejorar la limpieza de residuos orgánicos y no para remoción de sales minerales.

Booster incrementa la efectividad en la eliminación de residuos orgánicos coloreados, como ser los taninos de la industria vitivinícola.

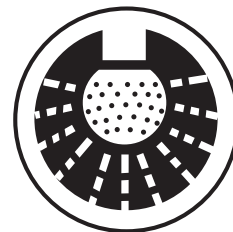
Ventajas

- Altamente efectivo en la degradación y disolución de residuos orgánicos de difícil remoción, mejorando la eficiencia operacional.
- Amplio espectro de eficacia con una muy rápida acción.
- Producto líquido, adecuado para ser dosificado en forma automática.
- Alta estabilidad de activo, tanto a temperatura ambiente como a temperaturas de trabajo.
- Efectivo costo en uso.
- Totalmente biodegradable.

VB31



Divosan™



Diverflow™

Booster

Desinfectante líquido oxigenado.

Modo de Empleo

Booster se aplica sólo con sistemas de dosificación automático. Las condiciones de uso varían de acuerdo con su aplicación: Desinfección de envases nuevos: de cartón para bebidas y lácteos: puro. Temperatura de 60° a 95 °C. Tiempo de contacto de 2 a 3 min.

Limpieza de superficies: Concentración: de 0,2% a 3,0%. Temperatura recomendada: de ambiente a 60°C. Tiempo de contacto de 5 a 10 min.

La limpieza de las superficies mencionadas deberá efectuarse en instalaciones adecuadas, adoptando las medidas necesarias para evitar accidentes al personal. Enjuagar con abundante agua potable.

La limpieza se realizará sobre la base de directivas de la inspección veterinaria.

Para mayor información consulte a nuestros técnicos especialistas. Para instrucciones específicas consultar con su representante de **Diversey**.

Procedimiento de testeo

Tomar 25 ml de la solución de lavado, transferir a un erlenmeyer y agregar 20 ml de ácido sulfúrico 25%. Titular con permanganato de potasio 0,1N hasta que se observa un color púrpura por al menos 30 segundos. Anotar el volumen gastado como A ml.

Cálculo: % p/p Booster = A ml x 0,023

Información Técnica

Parámetro	Característica	Especificación
Aspecto	Líquido translúcido	Diferente a Std
Color	Incoloro según Std	Diferente a Std
Peróxido de Hidrógeno %	35,0 Mínimo	35,0 - 40,0
pH 1%	4,75	4,0 - 5,5
pH puro, 20°C	1,6	1,0 - 2,2
Densidad (g/ml) 20°C	1,134	1,115 - 1,153
Conductividad (microS)	130 Mínimo	130 Mínimo
Acidez en Meq/L	11 Máximo	11 Máximo
DQO	No aplicable.	No aplicable
Contenido de Nitrógeno (N)	No contiene	No especificado
Contenido de Fósforo (P)	< 1g/Kg	No especificado
Metales pesados (como Plomo)	≤ 10 ppm	No especificado
Estaño	≤ 10 ppm	No especificado

Estos valores son característicos de producto. Sólo los valores informados en especificación deben ser considerados como parámetros de control de calidad.

Precauciones en su manipulación y almacenamiento

Este producto está especialmente formulado para uso profesional. Aplicar las normas de seguridad que figuran en la etiqueta. Antes de su manipulación lea la hoja de seguridad del producto.

Aprobaciones

Argentina: INAL; SENASA - APAC; INV

Uruguay: MGAP

Para mas información

Favor de contactar a su representante local de **Diversey**.

Diversey de Argentina S.A.
Av. Márquez 970, Villa Bosch (B1682BAQ)
Pcia. Buenos Aires
Tel.: 54-11-4842-8200
0-810-HIGIENE (444-4363)

Diversey Industrial y Comercial de Chile Ltda.
Rio Refugio 9635, Pudahuel
Santiago de Chile
Fono: 56-2-713-1100

Diversey Perú S.A.C.
Av. Oscar R. Benavides (ex Colonial) 5849,
Parque Industrial y Comercio - Callao
Fono: 51-1-614-5900