



ARDEX SE

Silicona sanitaria

Sellador de silicona ácida con acabado fungicida

Sellado elástico de juntas de dilatación, juntas angulares y de unión, en interiores y en exteriores

Sellado elástico de juntas de dilatación, de cantos y de unión en interiores y exteriores

Fácilmente inyectable y alisable

Intensa adherencia

Resistente a la intemperie, rayos UV, así como a los agentes de limpieza y de desinfección de uso comercial

Se suministra en: gris plata, gris cemento, antracita, beige, blanco y transparente

Fabricante certificado con el Sistema de Calidad según Normas DIN EN ISO 9001



ARDEX GMBH

Friedrich-Ebert-Straße 45
D-58453 Witten
Tel. 02302/664.0
Fax 02302/664.299
E-mail: kundendienst@ardex.de
Internet: <http://www.ardex.de>

Distribuido por ARDEX CEMENTO, S.A.

Pol. Ind. Pla de Llerona - C/. Holanda, 18
Tel. 93 846 62 52 - Fax 93 846 74 38
08520 LES FRANQUESES DEL VALLÈS (Barcelona)
Internet: <http://www.ardex.es>
E-mail: ardex@ardex.es

Una Compañía del Grupo ARDEX

ARDEX SE

Silicona sanitaria

Campo de aplicación:

En interiores y en exteriores. Paredes y suelos.
Sellado elástico de juntas de dilatación, juntas angulares y de unión en baños, duchas y WC's en el hogar con recubrimientos de cerámica, en puertas, ventanas y elementos de montaje en recubrimientos de cerámica sobre balcones, terrazas y en fachadas

Descripción del producto:

ARDEX SE es un sellador de silicona monocomponente, que endurece con ácido acético y que se puede inyectar y alisar fácilmente. Debido a la gran elasticidad, los movimientos de extensión y de recalco se compensan hasta el 25 % del ancho de la junta. Después del endurecimiento, ARDEX SE es resistente a la intemperie, a los rayos UV, así como a los agentes de limpieza y de desinfección de uso comercial. La junta se deja limpiar sin problemas. Gracias a su acabado fungicida, previene la formación de hongos y moho.

Preparación del soporte:

ARDEX SE se adhiere bien a los azulejos vidriados y no vidriados, los esmaltes, vidrio, acrílico sanitario, aluminio pulido y anodizado, plástico, madera, encimeras revestidas de las cocinas, lacas acrílicas sin disolventes, laca de resina alquídica y laca vidriada de capa gruesa. Con hormigón, enlucidos minerales, se ha de utilizar ARDEX Primer SP 1; con cromo, acero inoxidable y PVD duro, ARDEX Primer SP 2 (teniendo en cuenta la tabla de adhesión). Los flancos de las juntas deben estar firmes, con solidez para soportar cargas, secos y libres de polvo, suciedad, grasas, aceites y pinturas. Los residuos de algún sellador antiguo se han de eliminar completamente. Los flancos grasientos de juntas, así como los bordes de las bañeras y de las tazas de duchas se han de limpiar con detergentes apropiados. Las juntas más profundas se deben rellenar previamente con un cordón de polietileno de alvéolos cerrados. El material de relleno del fondo no se ha de deteriorar durante la inserción. En el caso de juntas menos profundas en las que no cabe ningún perfil redondo, el fondo de la junta se recubre con una cinta de polietileno, para evitar la adhesión en los tres flancos. En interiores, el ancho de las juntas debe tener un mínimo de 5 mm, en exteriores, un mínimo de 10 mm. No se deben utilizar de ninguna manera materiales de relleno de betún, de alquitrán, aceite, ni materiales impermeabilizados con acrílicos.

Modo de empleo:

Cortar la punta del cartucho por encima de la rosca, desenroscar la boquilla y cortar en transversal de acuerdo con la anchura de la junta. Insertar el cartucho en la pistola. Inyectar ARDEX SE en las juntas de tal manera que se realice una unión entre los flancos de las juntas por toda la superficie, para conseguir una buena adhesión. En el caso de uniones en ángulo, se debe inyectar en triángulo. Antes de la formación pelicular (aprox. 10 - 12 minutos), alisar el sellado con una herramienta adecuada, humedecida con el agente alisador ARDEX SG y quitar la cinta adhesiva. Es posible el trabajo por secciones, puesto que ARDEX SE en fresco se adhiere perfectamente al material endurecido, siempre que la superficie esté libre de suciedad y de polvo. Se debe medir el ancho de la junta de tal manera que con los movimientos de los elementos de construcción contiguos (dilatación, recalco) no se sobrepase la capacidad práctica de extensión del 25%. Las juntas - con respecto al ancho de las mismas - deben cumplir las siguientes profundidades:

Anchura	Profundidad
hasta 10 mm	igual al ancho, pero mínimo 6 mm
10 mm	8 - 10 mm
15 mm	8 - 12 mm
20 mm	10 - 14 mm
25 mm	12 - 18 mm

En el caso de rellenos de juntas en exteriores, el ancho y la profundidad de las mismas deben ser de un mínimo de 10 mm. ARDEX SE se ha de utilizar a temperaturas por encima de + 5° C y por debajo de + 40° C.

Recomendaciones:

ARDEX SE es impermeable y evita que se introduzca agua en la junta. Sin embargo, a pesar de ello, los trabajos necesarios de impermeabilización no se deben evitar.

ARDEX SE no se puede pintar ni utilizar para juntas de edificios. Es apto para juntas de los bordes en áreas del suelo, empero no sirve para juntas en suelos con fuertes cargas mecánicas.

A pesar del acabado con un fungicida, en las áreas sanitarias se debe prestar atención a que las juntas se mantengan limpias con los detergentes corrientes, dado que la suciedad y los residuos de jabón pueden servir como medio de cultivo para hongos y algas. Además, de vez en cuando, es ventajoso que las juntas se sequen y, según la carga, se limpien con un desinfectante adecuado.

Los cartuchos comenzados se pueden guardar durante varios días, si la abertura de la tobera se cierra con un tapón de sellador. Antes de continuar, este tapón se puede eliminar con facilidad.

En su caso, las suciedades de restos recientes se pueden eliminar eventualmente de forma inmediata con diluyente. Después del endurecimiento, esto es únicamente posible mediante el raspado mecánico, si es que el soporte es adecuada para ello.

En el caso de soportes barnizados y de plástico, se recomienda una comprobación previa de la adhesión y de la compatibilidad. En el caso de contacto del ARDEX SE con bases bituminosas, pueden darse decoloraciones o bien pérdidas de la adhesión. Si se utilizan detergentes o desinfectantes con disociación de yodo, se pueden producir decoloraciones.

Los siguientes soportes no son aptos: betún, butilo, EPDM, goma, polietileno, mármol y piedra natural, neopreno, alquitrán y teflón. ARDEX SE no se adhiere sobre polietileno ni sobre teflón. Los demás soportes pueden causar decoloraciones del sellador.

Se recomienda la silicona de piedra natural ARDEX ST para los revestimientos de este tipo.

Las piedras naturales y los azulejos y baldosas con poros abiertos se deberían proteger con una cinta adhesiva lisa adecuada. El agente alisador no debe alcanzar la superficie de estas baldosas y secarse encima, puesto que en este caso se podrían producir manchas.

Precauciones:

Contiene ácido acético. Mantener fuera del alcance de los niños. Evitar el contacto con los ojos y con la piel. Si ocurre un contacto, enjuagar abundantemente con agua, eventualmente consultar a un médico.

Datos técnicos

(a partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Composición:	Silicona, endurecedor de ácido acético
Componentes:	Monocomponente
Consistencia:	Pastosa
Densidad DIN 52451:	Aprox. 1,0 gr./cm. ³
Ancho de juntas:	Hasta 30 mm
Temperatura de aplicación:	+5° C hasta + 40° C (temperatura del soporte)
Tiempo de formación de película*:	Aprox. 10 - 12 minutos, después de pocas horas, la piel es gravemente vulnerable
Velocidad del secado completo*:	Aprox. 2 mm. / día Aprox. 7 mm. / semana
Resistencia a las temperaturas:	- 40° C hasta + 180° C
Capacidad práctica de dilatación:	Aprox. 25% del ancho de la junta
Módulo E 100%:	Aprox. 0,40 N/mm ² (DIN EN 28339 Procedimiento A)
Dureza Shore A:	Aprox. 25
Consumo:	10 mm x 10 mm aprox. 3,0 ml/cartucho 5 mm x 5 mm aprox. 12,0 ml/cartucho En el caso de juntas triangulares, el consumo se reduce a la mitad
Envase:	Cartuchos de 310 ml neto, en paquetes de 20 unidades
Almacenaje:	Aprox. 24 meses en lugares frescos y secos y en su envase original cerrado

* A temperaturas de +23° C y un 50% de humedad relativa. Las temperaturas y/o humedades superiores acortan el tiempo del fraguado y aumentan la velocidad del secado completo, las temperaturas y/o humedades inferiores aumentan el tiempo del fraguado y reducen la velocidad del secado completo.

Ardex se hace responsable de la calidad de sus productos.

Las recomendaciones de aplicación aquí expresadas se basan en pruebas y experiencias prácticas. Una dosificación y aplicación fuera de lo descrito en ella excluiría nuestra responsabilidad sobre el producto y su aplicación.

Para cualquier consulta sobre posibles dudas acerca del producto, rogamos contacten con el Departamento Técnico.

La vigencia de esta ficha técnica tendrá validez hasta la aparición de una nueva edición.