

weber.tec glass

Mortero de asiento blanco para asentamiento y tomado de juntas de bloques de vidrio

Presentación

Bolsas de papel de 25 kg.
Bolsas plásticas de 5 kg.

Rendimiento (aprox)

22 kg/m² para 1 cm de espesor (bloques de vidrio de 19x19 cm).

Color

Blanco.

Conservación

12 meses a partir de la fecha de fabricación, en envase original cerrado, no expuesto al sol y al abrigo de la humedad.

Aplicaciones

Mortero premezclado blanco apto para la ejecución de asiento y tomado de juntas de bloques de vidrio en vertical.

Tanto en interior como en exterior.



- Impermeable
- Elevada adherencia
- Fácil de preparar y aplicar
- Gran trabajabilidad
- No ataca el hierro

Composición

Cemento blanco, cargas minerales blancas de granulometría clasificada, aditivos químicos.

Observaciones

No mojar los bloques de vidrio.

No agregar ningún componente adicional, excepto agua limpia para el empaste.

Características de empleo

Tiempo de reposo: 5 min.

Tiempo de puesta en servicio: 24 a 48 hs. (dependiendo de las condiciones climáticas).

Vida de la pasta: 30 min.

Estos tiempos pueden alargarse a baja temperatura o acortarse a temperatura elevada

Prestaciones

Densidad en polvo: 1,25 g/cm³

Densidad de la masa: 2 g/cm³

Densidad del producto endurecido: 2,10 g/cm³

Estos resultados se han obtenido en ensayos realizados en condiciones estándar, y pueden variar en función de las condiciones de puesta en obra.

Nota: Si desea más información, solicítela a través de nuestra línea de consulta **Servi Plus**.



Recomendaciones de uso

Realizar los trabajos con separadores plásticos para obtener espesores parejos.

No aplicar con temperaturas inferiores a 10°C ni superiores a 30° C.

Respetar la cantidad de agua de amasado recomendada.

Proteger del agua de lluvia por 24 hs.

Los bloques de vidrio deberán estar limpios, secos y exentos de polvo.

Para paneles con superficies mayores a 10 m², es recomendable colocar juntas de dilatación.

Para la elevación de tabiques se hará por paños de hasta 5 hiladas como máximo, por mano.

Nota: Para aplicaciones fuera del rango de temperatura indicado, consultar a nuestro departamento técnico.

■ Preparación del soporte

La base deberá estar limpia, seca y libre de polvo.

Si se utilizará un armazón metálico, dentro del cual se disponen los bloques de vidrio, verificar que esté perfectamente amurado.

Para iniciar el asentamiento es necesario verificar la horizontalidad de la base y el plomo de las referencias verticales donde serán asentados los bloques.

Certifique que las dimensiones del área a cubrir coincida con un número entero de bloques de vidrio, ya que estos no pueden ser cortados.

Comprobar la planeidad del soporte; se pueden corregir defectos con la misma mezcla 24 hs. antes de la colocación.

■ Modo de empleo



Amasar **weber.tec glass** con 1 L de agua limpia por cada 5 kg de material hasta obtener una pasta homogénea, firme y sin grumos. La mezcla puede ser manual o mecánica. Dejar reposar 5 min.



Extender **weber.tec glass** sobre los bloques de vidrio (ambas caras). Presionar hasta el aplastamiento del material. Utilizar espaciadores. Colocar varillas metálicas conforme a las recomendaciones del fabricante de bloques.



Retirar el exceso de material dejando un remarcado de las juntas. Rellenar faltantes si es necesario. Esperar aprox. 30 min. y efectuar el alisado final con un rejunter; terminar la limpieza con una esponja húmeda.