



Biseladora AT-60



El AT-60 es un dispositivo de preparación para el biselado de bandas y cintas Habasit de hasta 60 mm / 2.4 *pulg.* de ancho y un grosor de 2 mm / 0.08 *pulg.*. La banda se fija y adhiere a la plancha de acero y se rectifica manualmente utilizando un disco abrasivo. Es posible ajustar el grosor de la banda en dos etapas.

El AT-60 está especialmente indicado para la preparación ocasional de cintas para accionamiento de husos y bandas sueltas durante las operaciones de mantenimiento en el emplazamiento.



Índice

1.	Información general.....	3
1.1	Aplicación.....	3
1.2	Términos de seguridad importantes	3
1.3	Entrega.....	4
1.4	Pedidos de accesorios y piezas de repuesto	4
1.5	Garantía	4
1.6	Asesoramiento técnico.....	4
2.	Modo de empleo.....	5
3.	Puesta en servicio.....	5
4.	Biselado de la correa/banda	6
5.	Servicio	7
5.1	Mantenimiento.....	7
5.2	Cambio del disco de esmeril usado.....	7
5.3	Cambio de la placa de biselado usada.....	7
6.	Ilustraciones	8
7.	Datos técnicos.....	9
8.	Esquemas y números de las piezas de recambio	10

Apéndice:

- Responsabilidad civil por productos defectuosos



1. Información general

1.1 Aplicación

La biseladora AT-60 ha sido especialmente diseñada para la preparación (biselado) rápida y segura de empalmes termofijables de correas de transmisión y cintas transportadoras Habasit de hasta 60 mm (en ángulo recto) ó 25 mm (oblicuo) de ancho. El espesor de banda máximo es de 2 mm.

Este dispositivo ha sido concebido exclusivamente para el fin que se describe en las presentes instrucciones de funcionamiento. Cualquier uso inapropiado o indebido, distinto del descrito en este documento, es inadmisibles. Habasit no se responsabilizará en ningún caso de las consecuencias resultantes de tales aplicaciones no autorizadas.

Este dispositivo se ha fabricado siguiendo principios técnicos reconocidos y la tecnología más avanzada. Cumple, asimismo, todos los reglamentos aplicables.

Las presentes instrucciones de funcionamiento implican que todos los trabajos de montaje, mantenimiento y reparación así como el funcionamiento del dispositivo serán realizados por personal cualificado o supervisado por especialistas capacitados.

Por razones de espacio, estas instrucciones de funcionamiento no pueden abarcar todos los posibles aspectos del funcionamiento, mantenimiento y reparación del dispositivo. Las indicaciones contenidas en estas instrucciones se refieren al empleo de las máquinas por personal capacitado y a los fines para los que han sido concebidas.

En caso de duda o si desea información más detallada, le rogamos consulte al fabricante (sección 1.4).

1.2 Términos de seguridad importantes

En estas instrucciones de funcionamiento encontrará Vd. los términos ADVERTENCIA, PRECAUCIÓN e INDICACIÓN. Señalan posibles riesgos o información especial que debe recordar.

ADVERTENCIA En caso de incumplimiento, se corre el riesgo de lesiones y/o daños materiales graves.

PRECAUCIÓN En caso de incumplimiento, se corre el riesgo de lesiones y/o daños importantes.

INDICACIÓN Subraya información técnica importante que puede no resultar evidente incluso para el personal capacitado.

Le rogamos que cumpla todas las indicaciones relativas al montaje, funcionamiento y mantenimiento de las máquinas así como todos los datos técnicos. Esto evitará posibles problemas y/o daños personales o materiales.

El término **personal cualificado** hace referencia a toda persona autorizada para llevar a cabo las tareas requeridas. Estas personas han recibido la oportuna formación y disfrutan de la experiencia necesaria en su campo de actividad para identificar y evitar posibles peligros. Además, conocen perfectamente las disposiciones y los reglamentos de seguridad vigentes.



1.3 Entrega

Nº	Artículo	Nº pedido
1	Biseladora AT-60 incluida placa de desgaste	A-0565000
2	Disco de esmeril autoadhesivo, grano 60 (1 disco incluido en equipo original)	N-28545
1	instrucciones de funcionamiento	

1.4 Pedidos de accesorios y piezas de repuesto

Las piezas de repuesto así como los accesorios se pueden solicitar directamente al fabricante.

Dirección:

Habasit Italiana S.p.A.
Via A. Meucci 8, Zona Industriale
I-31029 Vittorio Veneto/TV
Tel. ++39 438 91 13
Fax ++39 438 91 2374

Le rogamos que especifique claramente las piezas solicitadas.

Indique los números correspondientes según figuran en los esquemas de la sección 8.

ADVERTENCIA	No se admite el empleo de piezas de otro fabricante que no cumplan las especificaciones de Habasit. La empresa declina toda responsabilidad en relación con los daños resultantes del uso de piezas distintas de las de Habasit.
--------------------	---

1.5 Garantía

Todos los aparatos están sometidos a un control final. Las piezas tienen una garantía contra defectos de material y de fabricación de 1 año siempre y cuando se utilicen debidamente.

1.6 Asesoramiento técnico

Nuestros especialistas estarán encantados de asesorarle. Si desea formular preguntas técnicas en relación con el funcionamiento y el estado del dispositivo, le rogamos se ponga en contacto con el fabricante (véase la dirección en la sección 1.4).



2. Modo de empleo

El achaflanado (biselado) del extremo de la correa/banda se realiza girando manualmente un disco abrasivo al que se ha adherido un disco de esmeril.

Gracias a la posición angular del disco abrasivo con respecto al extremo de la correa/banda se produce el afilado ahusado.

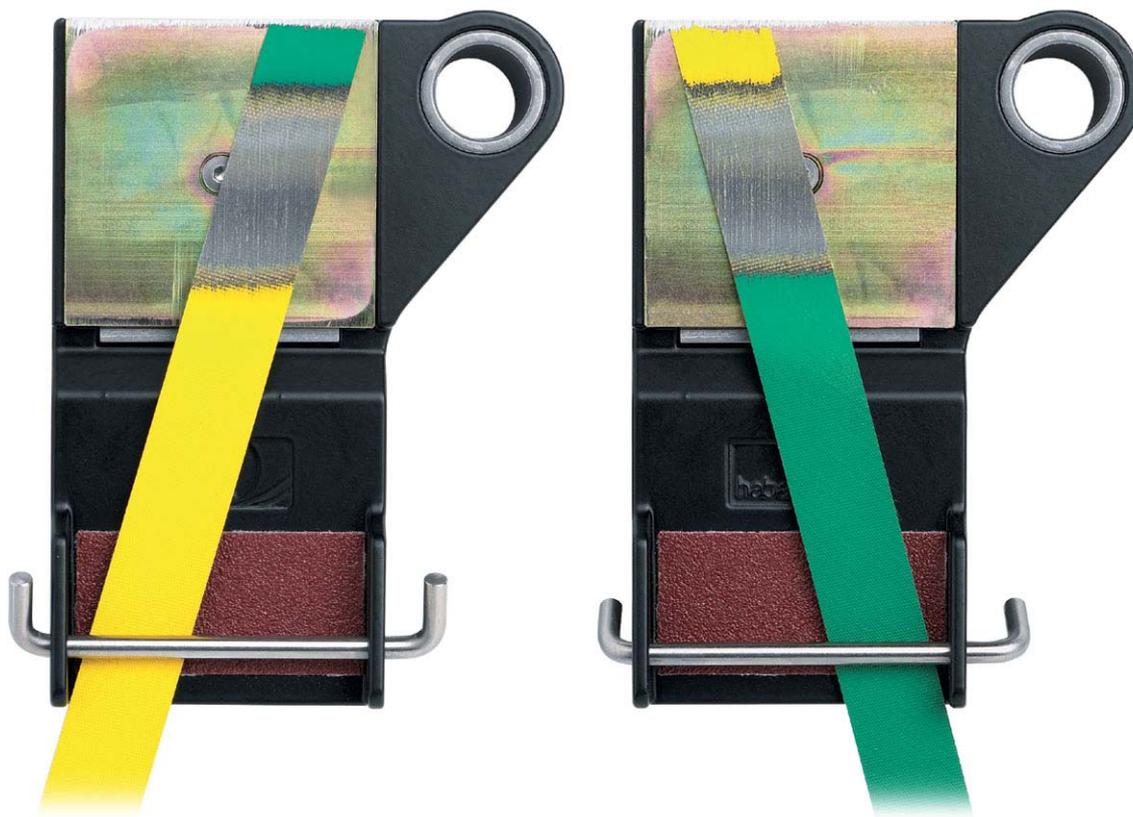
3. Puesta en servicio

- Fijar la mesa de biselar (5) mediante el tornillo de fijación (6) a la mesa de trabajo o directamente a un lugar apropiado de la máquina/instalación.
- Reglaje de la placa de biselado:** Posicionando la corredora para regular el ángulo (3) puede ajustarse la placa de biselado al espesor de la correa:
 - Correas/bandas $t \leq 1$ mm: Colocar la corredora para regular el ángulo (3) completamente hacia adelante en dirección al canto de biselado
 - Correas/bandas $t > 1$ mm: Colocar la corredora para regular el ángulo (3) completamente hacia atrás en dirección al dispositivo de sujeción de la banda (4)
- Aflojar el tornillo (8) con una llave Allen SW 2,5 y mover la corredora para regular el ángulo (3) debajo de la placa de biselado (2) tal y como se ha indicado. Apretar de nuevo el tornillo (8).



4. Biselado de la correa/banda

- Introducir la correa/banda debajo del dispositivo de sujeción de la banda (4) y alinearla a una distancia de 1 mm aproximadamente detrás del canto delantero de la placa de biselado (2) (en dirección al dispositivo de sujeción de la banda) paralelamente a la parte afilada (respecto al canto).
- Fijar la correa/banda moviendo el eje de sujeción de la banda (4).
- Introducir el disco abrasivo (1) en la guía de la mesa de biselar (5) y girar uniformemente en el sentido de las agujas del reloj hasta oír un ligero roce metálico.
- Sacar el disco abrasivo (1) y comprobar si el extremo de la correa/banda ha quedado bien afilado. En caso contrario, mover la correa/banda ligeramente hacia adelante y repetir el proceso de biselado.
- Soltar la correa/banda girando y moviendo ligeramente hacia atrás el eje de sujeción y sacar la correa/banda de la biseladora.
- Eliminar el polvo abrasivo depositado sobre la placa de biselado (2) y repetir el proceso de trabajo en el otro extremo de la correa/banda pero **en el lado inverso**.





5. Servicio

5.1 Mantenimiento

- Si es necesario, eliminar el polvo abrasivo depositado en la biseladora AT-60.

5.2 Cambio del disco de esmeril usado

- Arrancar el disco de esmeril (7) y limpiar la superficie del disco abrasivo (1) con disolvente.
- Una vez retirada la hoja de protección del nuevo disco de esmeril, pegarlo manualmente.

ADVERTENCIA ¡Procure que no se formen burbujas de aire entre el disco de esmeril (7) y el disco abrasivo (1)!

5.3 Cambio de la placa de biselado usada

- Puesto que la placa de biselado (2) es simétrica, se pueden utilizar los ocho cantos antes de cambiar la pieza.
- Desatornillar el tornillo (8) con una llave Allen SW 2,5 y girar la placa de biselado (2).

PRECAUCIÓN ¡Cuide de que la corredera de regular el ángulo (3) no se pierda durante ese proceso!

- Apretar de nuevo el tornillo (8).



6. Ilustraciones



Leyenda:

- 1 Disco abrasivo
- 2 Placa de biselado
- 3 Corredora de regular el ángulo
- 4 Eje de sujeción de la banda
- 5 Mesa de biselar
- 6 Tornillo de fijación
- 7 Disco de esmeril
- 8 Tornillo
- 9 Placa de identificación



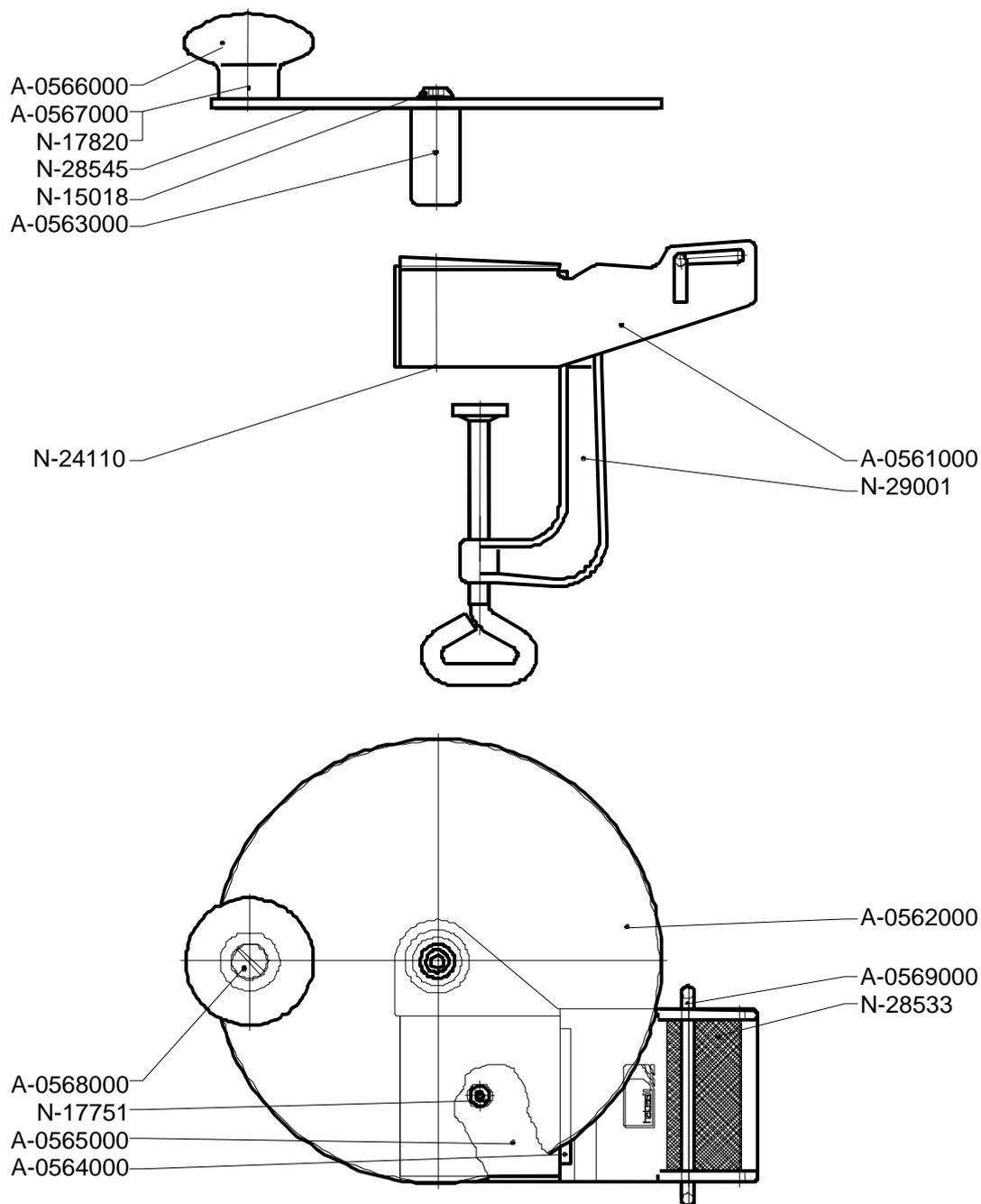


7. Datos técnicos

Ancho máximo de banda [mm] [pulg.] con ángulo de empalme de 90°	60	2.4
Ancho máximo de banda [mm] [pulg.] con ángulo de empalme de 75°	25	1.0
Espesor máximo de banda/correa [mm] [pulg.]	2	0.08
Longitud máxima de biselado [mm] [pulg.]	40	2.6
Dimensiones (largo x ancho x alto) [mm] [pulg.]	220 x 190x 85	8.7 x 7.5 x 3.4
Peso neto [kg] [lbs.]	1.5	3.3



8. Esquemas y números de las piezas de recambio





Responsabilidad civil por productos defectuosos, consideraciones sobre la aplicación

Si la selección y aplicación correcta de los productos Habasit no está recomendada por un especialista de ventas autorizado por Habasit, la selección y aplicación de esos productos Habasit, incluido todo lo relativo a la seguridad del producto, será responsabilidad del cliente.

Aunque todas las indicaciones / informaciones son recomendaciones dignas de confianza, no se hace en las mismas ningún tipo de afirmación, fianza o garantía en cuanto a la precisión o idoneidad de los productos para aplicaciones particulares. Los datos aquí proporcionados están basados en trabajos de laboratorio con equipamiento de ensayos a pequeña escala, de funcionamiento bajo condiciones estándar y no igualan necesariamente el rendimiento de los productos en uso industrial. Nuevos conocimientos y experiencia pueden conducir a modificaciones y cambios en un plazo corto y sin previo aviso.

COMO LAS CONDICIONES DE USO ESCAPAN AL CONTROL DE HABASIT Y DE SUS COMPAÑÍAS AFILIADAS, NO PODEMOS ASUMIR NINGUNA RESPONSABILIDAD CIVIL ACERCA DE LA IDONEIDAD Y CAPACIDAD PARA PROCESOS INDUSTRIALES DE LOS PRODUCTOS ARRIBA MENCIONADOS. ELLO ES ASIMISMO APLICABLE A LOS RESULTADOS / VOLUMEN DE PRODUCCIÓN / MERCANCÍAS DE ELABORACIÓN DE PROCESOS ASÍ COMO A LOS POSIBLES DEFECTOS, DAÑOS, DAÑOS INDIRECTOS Y CONSECUENCIAS ULTERIORES.
