



---

# ARDEX IFS MIX

## “INDUSTRIAL FLOOR SYSTEM”

**Mortero autonivelante para suelos industriales  
en capa media y gruesa (8-50 mm)**

---

Con EFECTO ARDURAPID®

Para la obtención de suelos continuos.

Especial para suelos de uso industrial.

Para grosores de 8 a 50 mm.

En base cemento.

Bombeable.

En interiores.

Rápida puesta en servicio.



---

Empresa certificada según  
ISO 9001:2008 por LRQA



Registro nº SGI3202150



**ARDEX CEMENTO, S.A.**

P.I. Pla de Llerona, c/Holanda, 18

T. 93 846 62 52 - F. 93 846 74 38

08520 - LES FRANQUESES DEL VALLES (Barcelona)

[www.ardex.es](http://www.ardex.es) - [ardex@ardex.es](mailto:ardex@ardex.es)

# ARDEX IFSMIX "INDUSTRIAL FLOOR SYSTEM"

## Mortero autonivelante para suelos industriales en capa media y gruesa (8-50 mm)

### Campo de aplicación:

Nivelación y renovación de pavimentos de hormigón, soleras de cemento y anhidrita, revestimientos cerámicos, no cerámicos y otros.

Creación de superficies para la colocación de revestimientos cerámicos, piedra natural y otros revestimientos.

Creación de soleras en sectores industriales y comerciales, sellados posteriormente con revestimiento de protección ARDEX.

Sólo en interiores.

### Características:

Polvo a base de cementos especiales y plastificantes con buena capacidad de dispersión y rellenos especiales.

Mezclado con agua se obtiene un mortero suave, autonivelante y bombeable, el cual es trabajable 1/2 hora y transitable en 2 horas.

El mortero seca y endurece por hidratación, sin retracción, evitando la aparición de fisuras.

### Preparación de soportes:

El soporte debe estar seco, limpio, compacto, libre de polvo y agentes separadores.

Para evitar la aparición de burbujas de aire y mejorar la adherencia en soportes porosos, éstos se deben preparar con Ardex P51, imprimación diluida con agua en proporción 1:1. Sobre soportes densos o poco porosos se imprimirá con ARDEX EP2000 arenada a saturación.

El soporte deberá permanecer siempre seco.

### Modo de empleo:

En un recipiente limpio se vierte agua limpia y se añade el polvo, removiendo fuertemente con un agitador, hasta obtener un mortero homogéneo y fluido.

La relación de mezcla es de 4 - 4 1/4 l. por 25 Kg.

El mortero se puede trabajar aprox. 1/2 hora a temperaturas entre 18°C - 20 °C.

Las temperaturas bajas alargan y las altas reducen el tiempo de trabajabilidad.

El mortero se extiende fácilmente mediante un patín extendedor y se alisa con llana alisadora.

### Espesores de capa:

Sobre pavimentos de hormigón, soleras de cemento y soportes lisos no porosos, a los cuales se les haya aplicado un puente de unión a base de ARDEX EP2000 arenado, se puede aplicar un espesor de capa desde 8 hasta 50 mm de ARDEX IFS MIX.

Si se requiere una planimetría máxima en espesores superiores a los 25 mm, se recomienda ejecutar el trabajo en dos fases, aplicando una primera capa de relleno con ARDEX IFS MIX y una segunda capa de ARDEX IFS con un máximo de 5 mm, imprimando con ARDEX P51 (diluido 1:3 en agua) entre capas.

Trabajar el ARDEX IFS MIX a temperaturas superiores a los 5°C. La capa superficial tiene que ser protegida de un secado demasiado rápido por la acción del sol y las corrientes de aire.

Obras pequeñas: En un recipiente de unos 50l. de capacidad verter de 8 a 8.5 l. de agua limpia.

Con la ayuda de un mezclador eléctrico se mezclan 50 Kg = 2 sacos de ARDEX IFS MIX hasta obtener un mortero sin grumos y homogéneo.

Obras grandes: para el bombeo del mortero son apropiadas las bombas helicoidales, cilíndricas o

continuas que sean capaces de impulsar 20-40 l. de mortero por minuto. Se deben lubricar las mangueras con una mezcla de 1 saco de ARDEX IFS MIX y 8 l. de agua. La utilización de lechada de cemento está prohibida para la lubricación de las mangueras.

Se debe lavar la máquina y las manguera si éstas no son utilizadas durante más de 1/2 hora.

El mortero ARDEX IFS MIX se puede aplicar con patín extendedor y alisar con la llana de alisado.

### Elaboración de capas útiles en ámbito industrial y comercial:

La capacidad de carga del soporte, sea solera de cemento (ZE 30- ZE 50) u hormigón tiene que ser resistente a la carga.

El soporte debe ser tratado mediante granallado o fresado a fin de eliminar impurezas, agentes separadores, zonas superficialmente disgregadas y acumulación de aglutinantes. Estas superficies preparadas se tienen que imprimir con ARDEX P51 diluido con agua 1:1. En ciertos casos podría ser necesaria una imprimación con ARDEX EP2000 con sembrado de arena.

ARDEX IFS MIX es resistente a la carga, tal y como está asignado en la parte 1 de la correspondiente hoja de trabajo AGI A 12 de "Pavimentos industriales", para soleras de cemento con solidez de clase ZE 30- ZE 50 sin carga de arrastre.

### Recomendaciones:

Si debe realizarse más de una capa de ARDEX IFS MIX, la capa seca de mortero se imprimirá con ARDEX P51 diluido 1:3 con agua para evitar la subida de burbujas.

ARDEX IFS MIX no se puede utilizar en exteriores y en zonas constantemente húmedas.

### Precauciones:

Contiene cemento. Reacciona alcalinamente. Proteger la piel y los ojos.

En caso de contacto con los ojos lavar intensamente con agua y consultar al médico.

Una vez seco el producto es inofensivo fisiológica y ecológicamente.

GISCODE ZP 1 = contiene cemento, pobre en cromato.

### Datos técnicos

(a partir de ensayos realizados en nuestro laboratorio según normativa vigente)

Relación de mezcla:	Aprox. 4 l. de agua para 25 kg. de polvo, lo que corresponde aprox. a 1 vol. de agua : 4 vol. de polvo
Densidad:	Aprox. 1,5 Kg/l.
Densidad del mortero en fresco:	Aprox. 2,1 kg./l.
Rendimiento:	Aprox. 1,7 kg de polvo por m <sup>2</sup> y mm.
Tiempo abierto (20°C):	Aprox. 25min.
Trabajabilidad (20°C):	Aprox. 30min.
Resistencia a la compresión:	Tras 1 día aprox. 14 N/mm <sup>2</sup> Tras 7 días aprox. 21 N/mm <sup>2</sup> Tras 28 días aprox. 32 N/mm <sup>2</sup>
Resistencia a la Flexotracción:	Tras 1 día aprox. 3,8 N/mm <sup>2</sup> Tras 7 días aprox. 5,5 N/mm <sup>2</sup> Tras 28 días aprox. 8,8 N/mm <sup>2</sup>
Dureza Brinell:	Tras 1 día aprox. 60 N/mm <sup>2</sup> Tras 7 días aprox. 68 N/mm <sup>2</sup> Tras 28 días aprox. 99 N/mm <sup>2</sup>
Apto mobiliario con ruedas:	Si
Envase:	Sacos de 25 kg.
Almacenaje:	Aprox. 12 meses en lugares secos y en su envase original cerrado.

 0432	
<b>ARDEX CEMENTO, S.A.</b> Pol. Ind. Pla de Llerona, c/Holanda, 18 E-08520 Les Franqueses del Vallès - Barcelona España 04	
<b>14077</b> <b>EN 13813:2002</b> <b>ARDEX IFS MIX</b> Mortero Autonivelante EN 13813:CT-C25-F7-A15	
Resistencia a la Compresión:	≥ 25 N/mm <sup>2</sup>
Resistencia a la Flexotracción:	≥ 7 N/mm <sup>2</sup>
Resistencia a la Abrasión (Böhme):	≤ 15 cm <sup>3</sup> /50 cm <sup>2</sup>
Adhesión:	NPD
pH:	NPD
Reacción al fuego:	A2 <sub>s</sub> s1

*Ardex se hace responsable de la calidad de sus productos. Las recomendaciones de aplicación aquí expresadas se basan en pruebas y experiencias prácticas.*

*Una dosificación y aplicación fuera de lo descrito en ella excluiría nuestra responsabilidad sobre el producto y su aplicación. Para cualquier consulta sobre posibles dudas acerca del producto, rogamos contacten con el Departamento Técnico. La vigencia de esta ficha técnica tendrá validez hasta la aparición de una nueva edición.*

Edición: Febrero 2014