

Revchem NVP 870 utiliza en su composición materias primas especialmente seleccionados, que proporcionan un alto rendimiento anti-corrosión, excelente resistencia química y alta temperatura sin la necesidad de curado térmico para optimizar el rendimiento. Proporciona la liberación del tanque para la operación dentro de las 48 horas, con un 70-80 de dureza Shore D. Resiste la inmersión continua en la temperatura del agua a 70 ° C, la inmersión continua en aceite mineral a una temperatura de hasta 140 ° C y puede ser utilizado en temperaturas de hasta 220 ° C para los casos de no inmersión.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

### TIPO

Doble función a la base de resina epoxy Novolac, de dos componentes.

### MODO DE EMPLEO

Recomendado como revestimiento para interior de tanques y tuberías naval, ferroviario, por carretera, tanques de almacenamiento en industria química y petroquímica. Adecuado para el almacenamiento de etanol en tanque interno y tubos de metanol. Protege el acero expuesto a productos químicos agresivos.

## INFORMACIONES TÉCNICAS

**COLOR** Blanco. Otros colores consultar a nuestro departamento técnico.

**TEXTURA** Semibrillante.

**SÓLIDOS POR VOLUMEN** 77% ± 2 De acuerdo con ISO 3233

**PESO POR LITRO** 1,480 ± 0,05 g/ml De acuerdo con ASTM D 1475

**PUNTO DE INFLAMABILIDAD** 35°C

**RENDIMIENTO TEÓRICO** 7,5 m<sup>2</sup>/l para 102 µm

### RELACIÓN DE MEZCLA

	PESO	VOLUMEN
Comp. A	100	5
Comp. B	13	1

**VIDA UTIL DE LA MEZCLA** 2 h

**TIEMPO DE INDUCCIÓN** 10 min (no se aplica a equipamientos con mezcla en la boquilla)

**ESPESOR HÚMEDO** 133 µm

**ESPESOR SECO** 102 µm

**TIEMPO DE SECADO, para 102 µm** 25°C

Mínimo Máximo

<b>Tacto</b>	2 h
<b>Manejo</b>	10 h
<b>Repintado</b>	48 h

**CONDICIONES AMBIENTALES** **Temperatura** Deverá estar entre 5 y 52°C.

**Humedad** Entre 30 e 85%

**Punto de rocío** Sustrato mínimo 3°C por encima del punto de rocío.

**Diluyente** 420.0000



DATOS DE APLICACIÓN	<b>Trincha</b>	No es necesario diluir. Método recomendado para retoques y cordones de soldadura de refuerzo y esquinas viva.
	<b>Pistola convencional</b>	Diluir con diluyente 420.0000 a volumen con 10%. Pistola DeVilbiss JGA 503 FX 704 o similar. Presión de pulverización de 3,0 a 4,0 kgf / cm <sup>2</sup> (40 a 60 psi). Regular la presión interna del tanque de entre 0,75 y 1,0 kgf / cm <sup>2</sup> (10 a 15 psi).
	<b>AirLess</b>	Diluir con diluyente 420.0000 a volumen con 10%. Use el tamaño de boquillas entre 19 y 27 y la presión de la bomba de entre 140 y 175 kgf / cm <sup>2</sup> (2000-2500 psi).

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE	<b>Directo acero carbono</b>	Recomendado chorro abrasivo ISO 8501-1 Sa 2½ perfil mínimo de rugosidad entre 50 y 100 µm. Aplicable en superficies tratadas con chorro de agua (Hidroblast), tolerante a aplicaciones por encima de oxidación y la humedad residual en el sustrato, evitando aplicaciones en áreas mojadas. La superficie debe estar seca, libre de sales, aceites, grasa, polvo, grasa y otros contaminantes. Lávese con agua fresca, detergentes y disolventes.
	<b>Primer recomendado</b>	No aplicable.
	<b>Acabado recomendado</b>	No aplicable.

**FECHA DE EXPIRACIÓN** 12 meses después de la fecha de fabricación.

**NÚMERO ONU** 1263

**NÚMERO DE RIESGO** 33

#### RECOMENDACIONES IMPORTANTES

1. El rendimiento práctico de este producto varía en función de la técnica de aplicación, el tipo y la rugosidad del espesor del sustrato aplicado y las condiciones ambientales, y el método.
2. Los valores encontrados en las pruebas que figuran en esta hoja se obtuvieron en el laboratorio a una temperatura de 25 ° C con la pintura del color blanco. Con diferentes temperaturas antes mencionadas los valores naturalmente sufren cambios significativos.
3. La vida útil disminuye al aumentar la temperatura y la cantidad de reacción en masa.
4. El sistema de agarre se corresponde con el tratamiento de la superficie pintada se presentado.
5. Si se supera el intervalo de repintado, proceda lijar o cepillar por encima de las temperaturas establecidas, se reduce el intervalo de repintado.



6. Esta línea de productos permite la aplicación por encima de oxidación inicial como Grado M de acuerdo con SSPC-VIS 4 / NACE VIS 7 .

---

#### RECOMENDACIONES PREVENTIVAS

---

1. El uso y / o mal manejo de este producto pueden ser peligrosos para la salud y causar un incendio o una explosión. No utilizar antes de tomar las medidas necesarias para evitar daños y lesiones.
2. Almacenamiento: Almacenar en ambientes protegidos, con buena ventilación y una temperatura máxima de 40 ° C. No lo exponga a la luz solar directa.
3. Inflamabilidad: Manténgalo alejado de llamas y chispas.
4. Inhalación: Evite respirar los vapores, mantener una buena ventilación durante la aplicación y secado.
5. Manipulación: Evitar el contacto con la piel y los ojos, el uso de guantes, gafas, máscaras de protección y cremas protectoras. No coma ni beba cerca del sitio de aplicación. Mantener alejado de los niños y animales de contacto.

---

#### EN CASO DE ACCIDENTE

---

1. Contacto con la piel: Lavar abundantemente con agua y limpiar con un jabón neutro.
  2. Contacto con la ropa: Quitar la ropa afectada y lávela en un lugar adecuado.
  3. Fugas: Aislar el Área – no fumar. Detener y contener la los derrames con arena, aserrín o tierra y transferir los líquidos contenidos y los sólidos por separado, para proceder a la eliminación.
  4. Fuego: Proteger los recipientes no dañados con chorro de agua, spray o niebla. Apagar el fuego con extintores de CO2, espuma o polvo químico seco.
  5. Salpicaduras en los ojos: Lave inmediatamente con agua corriente limpia (por lo menos durante 10 minutos) y buscar atención médica.
- IMPORTANTE:** Para obtener más información, consulte la ficha seguridad de este producto químico.
-