

Revran POX 528 utiliza en su composición materias primas especialmente seleccionados, que proporcionan a este producto ecologico, excelente actuación anti-corrosión ,alto espesor, alto contenido de sólidos y bajo coteúdo de compuestos orgánicos volátiles (bajo VOC). Además, es libre de alquitrán y pigmentada con fosfato de zinc y óxido de hierro.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPO

Primer/ Intermediário epóxi mastic curado con poliamida. Surface tolerant

MODO DE EMPLEO

Recomendado para sustrato de acero al carbono en grandes estructuras industriales, offshore, revestimiento exterior de tanques estacionarios, tuberías, equipos industriales diversos, carga seca se mantiene, cubiertas, cubiertas scotilha, brazolas y borde interno falsa. También se puede aplicar como imprimación en la superestructura.

INFORMACIÓN TÉCNICA

COLOR	Rojo Óxido				
TEXTURA	Mate				
SÓLIDOS POR VOLUMEN	80% ± 2	De acuerdo con ISO 3233			
PESO POR LITRO	1,600 ± 0,05 g/ml	De acuerdo con ASTM D 1475			
PUNTO DE INFLAMABILIDAD	30°C				
VOC	180g/L				
PROPORCIÓN DE MEZCLA		Peso	Volumen		
	Comp. A	100,0	1,0		
	Comp. B	81,0	1,0		
VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA (25°C)	4h				
TIEMPO DE INDUCCIÓN	15 a 30 min				
RENDIMIENTO TEÓRICO	6,4 m ² /l para 125 µm 4,0 m ² /l para 200 µm				
ESPESOR HÚMEDO	156 µm a 250 µm				
ESPESOR SECO	125 µm a 200 µm				
TIEMPO DE SECADO, para 125 µm		Revran POX 528	Sistema de pintura monocomponente	Sistema poliuretánicos/ epoxídicos	
	25°C	Mínimo	Máximo	Mínimo	Máximo
	Tocar		2h		
	Manejo		6h		
	Repintado	8h	24h	14h	72h
				14h	
CONDICIONES AMBIENTALES	Temperatura	Debe estar entre 10 y 40°C			
	Humedad	Entre 30 y 85%			
	Punto de rocío	Sustrato mínimo 3°C por encima del punto de rocío			
	Solvente de limpieza	420.0000/ 487.0000			
DATOS DE APLICACIÓN	Trincha	No es necesario diluir. Método recomendado sólo para retoque y refuerzo cordones de soldadura y bordes afilados.			
	Rodillo	Diluir hasta el volumen con 10% mediante la reducción de recomendado. Utilice rodillo resistente a los solventes (lana de oveja). La lana se debe cortar muy corta para que no se produceformación de ampollas durante la aplicación. Nessita mayor número de capas para lograr el espesor deseado y una cobertura uniforme.			
	Pistola convencional	Diluir con diluyente recomendado a volumen con 15%. Pistola DeVilbiss JGA 502 EX 67 o similar. Presión de pulverización de 2,5 a 3,0 kgf/cm ² (35 a 43 psi). Regular la presión interna del tanque de entre 1,5 y 2,5 kgf/cm ² (21 a 35 psi).			
	Air Less	Diluir con diluyente recomendado a volumen con 10%.Use el tamaño de boquillas entre 23 y 29 y la presión dela bomba de entre 175 y 210 kgf/cm ² (2500-3000 psi).			



PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE	Directo sobre acero carbono	La superficie debe estar seca, libre de sales, aceites, grasa, polvo y otros contaminantes. Lávese con agua fresca, detergentes y disolventes. Recomendada estándar St 3 tratamiento (mínimo) si la superficie está nivelada con la corrosión B, ISO conforme 8501 - 1. Si el acero de la cascarilla de laminación, proceda de la voladura a grado Sa 2½ según ISO 8501-01.
	Primer/ Acabado recomendado	NA
	Acabado recomendado	Rethane FMP 646 y Rethane FBR 640. Para otros acabados ver nuestro departamento técnico.

FECHA DE EXPIRACIÓN 12 meses después de la fecha de fabricación.

NÚMERO ONU 1263

NÚMERO DE RIESGO 33

RECOMENDACIONES IMPORTANTES

1. El rendimiento práctico de este producto varía en función de la técnica de aplicación, el tipo y la rugosidad del espesor del sustrato aplicado y las condiciones ambientales, y el método.
2. Los valores encontrados en las pruebas que figuran en esta hoja se obtuvieron en el laboratorio a una temperatura de 25 ° C con la pintura del color blanco. Con diferentes temperaturas antes mencionadas los valores naturalmente sufren cambios significativos.
3. Las bajas temperaturas aumentan el tiempo de curado. Para temperaturas inferiores a 10 ° C, por favor póngase en contacto con nuestro departamento técnico.
4. Si se supera el intervalo de repintado, llevar lijado suave. Para temperaturas superiores a los repintes establecido se reducirá.
5. La vida de la mezcla disminuye al aumentar la temperatura.

RECOMENDACIONES PREVENTIVAS

1. El uso y / o mal manejo de este producto pueden ser peligrosos para la salud y causar un incendio o una explosión. No utilizar antes de tomar las medidas necesarias para evitar daños y lesiones.
2. Almacenamiento: Almacenar en ambientes protegidos, con buena ventilación y una temperatura máxima de 40 ° C. No lo exponga a la luz solar directa.
3. Inflamabilidad: Manténgalo alejado de llamas y chispas.
4. Inhalación: Evite respirar los vapores, mantener una buena ventilación durante la aplicación y secado.
5. Manipulación: Evitar el contacto con la piel y los ojos, el uso de guantes, gafas, máscaras de protección y cremas protectoras. No coma ni beba cerca del sitio de aplicación. Mantener alejado de los niños y animales de contacto.

EN CASO DE ACCIDENTE

1. Contacto con la piel: Lavar abundantemente con agua y limpiar con un jabón neutro.
2. Contacto con la ropa: Quitar la ropa afectada y lávela en un lugar adecuado.
3. Fugas: Aislar el Área – no fumar. Detener y contener la los derrames con arena, aserrín o tierra y transferir los líquidos contenidos y los sólidos por separado, para proceder a la eliminación.
4. Fuego: Proteger los recipientes no dañados con chorro de agua, spray o niebla. Apagar el fuego con extintores de CO₂, espuma o polvo químico seco.
5. Salpicaduras en los ojos: Lave inmediatamente con agua corriente limpia (por lo menos durante 10 minutos) y buscar atención médica.

IMPORTANTE: Para obtener más información, consulte la ficha seguridad de este producto químico.
