



MAXMORTER® CAL -GLAZE



MORTERO FINO DE CAL CON ACABADO DECORATIVO LISO Y BRILLANTE

DESCRIPCIÓN

MAXMORTER® CAL -GLAZE es un mortero compuesto por hidróxido cálcico, agregados minerales muy finos, pigmentos y aditivos especiales. Está especialmente diseñado para ser aplicado sobre **MAXMORTER® CAL-F** y obtener estucos con acabado de textura muy lisa y con brillo, de alto nivel decorativo, tanto en interior como exterior.

APLICACIONES

- Acabados decorativos de muros, pilares y techos, en interior y exterior, sobre soportes previamente nivelados con **MAXMORTER® CAL-F**.
- Acabado decorativo muy liso y con brillo en conjuntos históricos, hoteles, centros comerciales, complejos residenciales, etc.

VENTAJAS

- Permeable al vapor de agua, permite transpirar al soporte.
- No contiene cemento en su formulación, es compatible con soportes débiles y deteriorados.
- Producto libre de sales en su composición.
- Gran trabajabilidad de la mezcla y facilidad de puesta en obra.

MODO DE EMPLEO

Preparación de la superficie

Aplicar sobre un soporte previamente regularizado y nivelado con **MAXMORTER® CAL -F** (Boletín Técnico nº 228), en espesor de 2 a 3 mm y alisado mediante llana inoxidable.

Esperar 5-7 días de curado para el mortero de cal base, antes de aplicar **MAXMORTER® CAL -GLAZE**.

Previo a la aplicación de **MAXMORTER® CAL -GLAZE**, humedecer ligeramente la superficie con agua, evitando la formación de charcos, y comenzar la aplicación una vez que la superficie adquiera un aspecto mate. Si ésta se seca, proceder a humedecerla nuevamente con agua.

Preparación de la mezcla

Un saco de 15 kg de **MAXMORTER® CAL -GLAZE** precisa de 8,5 a 9,5 litros de agua limpia según las condiciones ambientales y la consistencia deseada. Verter la cantidad necesaria de agua en un recipiente limpio, y añadir **MAXMORTER® CAL -GLAZE** poco a poco, amasándolo manualmente o preferentemente con un taladro eléctrico a bajas revoluciones (400–600 rpm) dotado de disco mezclador durante aproximadamente 2 a 3 minutos hasta obtener una masa homogénea sin grumos ni burbujas de aire y de consistencia adecuada.

Tras dejar reposar la masa durante 3 minutos, realizar un breve amasado durante unos segundos para seguidamente comenzar con la aplicación.

Opcionalmente, si se quisiera obtener una mayor adherencia, resistencia y dotar de un mejor curado al mortero, puede utilizarse como líquido de amasado una mezcla de **MAXCRYL®**:agua en relación 1:3.

Aplicación

Aplicar una capa de **MAXMORTER® CAL -GLAZE** con un espesor inferior a 1 mm mediante llana de acero inoxidable. Alisar bruñendo la superficie en varias pasadas, presionando firmemente con la llana, hasta obtener un acabado brillante, de aspecto suave y muy liso.

En aplicaciones exteriores y tras 5-7 días de curado, dependiendo de la temperatura ambiente, y sobre la superficie bien seca aplicar un tratamiento hidrofugante transparente en base a siloxanos tipo **MAXCLEAR®** (Boletín Técnico nº. 13) como protección frente al agua de lluvia y a la intemperie.

En aplicaciones interiores y tras 24-48 horas de curado, dependiendo de la temperatura ambiente, aplicar el revestimiento protector en base a ceras tipo **MAXGLAZE® CAL** (Boletín Técnico nº. 238) como acabado de textura lisa y brillante.

Condiciones de aplicación

Evitar aplicaciones en exteriores si se prevén lluvias dentro de las 24 horas desde la aplicación.

El intervalo óptimo de temperatura de trabajo es de 10 °C a 30 °C. No aplicar con temperaturas de soporte y/o ambiente por debajo de 5 °C o si se prevén temperaturas inferiores dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación. Igualmente, no aplicar sobre superficies heladas o encharcadas.

En aplicaciones a temperaturas elevadas, fuerte viento y/o baja humedad relativa, humedecer el soporte con agua. Evitar la exposición directa al sol con calor extremo.

Curado

Proteger la aplicación del contacto con agua las primeras 24 horas de curado.

Limpieza de herramientas

Todas las herramientas y útiles de trabajo se limpiarán con agua inmediatamente después de su uso. Una vez endurecido sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

CONSUMO

El consumo estimado de **MAXMORTER® CAL -F** es de 0,65 kg/m² y mm de espesor.

El consumo puede variar en función de la textura, porosidad y condiciones del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para conocer su valor exacto.

INDICACIONES IMPORTANTES

- No añadir cementos, cal, aditivos o áridos que puedan afectar a las propiedades del producto.
- Respetar las proporciones de agua de mezcla indicadas.
- Aplicar sólo sobre soportes regularizados y alisados previamente con **MAXMORTER® CAL -F**.
- Respetar los consumos y espesores máximos y mínimos recomendados.
- No utilizar restos de amasadas anteriores para hacer una nueva masa.
- Para cualquier aplicación no especificada en el presente Boletín Técnico, información adicional o duda consulte con el Departamento Técnico.

PRESENTACIÓN

MAXMORTER® CAL -GLAZE se presenta en sacos de 15 kg. Disponible en color estándar blanco y otros colores bajo pedido especial.

CONSERVACIÓN

Doce meses en su envase original cerrado y no deteriorado. Almacenar en lugar fresco, seco, protegido de la humedad, las heladas y de la exposición directa a los rayos del sol con temperaturas de 5 a 35 °C.

SEGURIDAD E HIGIENE

MAXMORTER® CAL -GLAZE no es un producto tóxico pero es abrasivo en su composición. Evitar el contacto con la piel y los ojos, así como la inhalación del polvo. Utilizar guantes y gafas de seguridad en la manipulación, amasado y aplicación del producto. En caso de contacto con la piel, lavar la zona afectada con agua y jabón. En caso de salpicaduras o contacto en los ojos,

lavar con abundante agua limpia sin restregar. Si la irritación persiste acudir al médico.

Consultar la Hoja de Datos de Seguridad de **MAXMORTER® CAL -GLAZE**.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

DATOS TÉCNICOS

| Características del producto | |
|---|---------------------------|
| Marcado CE, EN 998-1 | |
| Descripción: Mortero industrial para revoco/enlucido para uso corriente. GP | |
| Usos Previstos: Muros, techos, pilares y tabiques en construcciones interiores y exteriores | |
| Características del producto | |
| Aspecto general y color | Polvo blanco o pigmentado |
| Granulometría máxima, (mm) | 0,1 |
| Densidad del mortero en polvo, (g/cm ³) | 0,70 ± 0,10 |
| Agua de mezcla, (% en peso) | 60 ± 3 |
| Densidad del mortero en fresco, (g/cm ³) | 1,60 ± 0,10 |
| Condiciones de aplicación y curado | |
| Temperatura mínima de aplicación para soporte y ambiente, (°C) | > 5 |
| Vida útil o tiempo abierto de la mezcla a 20 °C y 50 % H.R., (min) | 25 - 35 |
| Tiempo de espera para aplicación de MAXGLAZE® CAL a 20°C y 50 % H.R., (h) | 24 - 48 |
| Tiempo de espera para aplicación de MAXCLEAR a 20°C y 50 % H.R., (d) | 5-7 |
| Tiempo de curado completo a 20 °C y 50 % H.R., (d) | 28 |
| Características del mortero | |
| Adhesión y forma rotura, EN 1015-12 (N/mm ² - FP) | >0,3 - B |
| Absorción de agua por capilaridad, EN 1015-18 (Categoría) | W 0 |
| Permeabilidad al vapor de agua, EN 1015-19 (μ) | < 20 |
| Reacción frente al fuego, EN 13501-1 (Clase) | A1 |
| Consumo* / Espesor | |
| Espesor máximo por capa, (mm) | < 1,0 |
| Consumo, (kg/m ² ·mm) | 0,65 |

* El consumo puede variar en función de la textura, porosidad y condiciones del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para conocer su valor exacto.

GARANTÍA

La información contenida en este Boletín Técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. **DRIZORO®, S.A.U.** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de Boletín Técnico sustituye a la anterior.



DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

ISO 9001
ISO 14001

BUREAU VERITAS
Certification

n° ES021542/ES021543

