



S.E.G. ROYAL DIAMOND, S.A.

Aislantes eléctricos

INFORMACION TECNICA

Edición:17.03.05

ROYALAC 30

CLASE TERMICA B (130°C)

BARNIZ DIELECTRICO

SECADO AL AIRE

El barniz de impregnación ROYALAC 30, está elaborado a base de resinas sintéticas, secando al aire con gran rapidez.

Su baja viscosidad, le permite una buena penetración en los bobinados. Su rapidez de secado, 25 minutos en capa fina, facilita la manipulación del material, al poco tiempo de ser impregnados.

Presenta buena compatibilidad sobre hilos esmaltados y demás aislantes.

CAMPO DE APLICACION

Por su condición de secado al aire, resulta idóneo para la reparación en general. Motores standard y material estático, es su campo de aplicación principal.

También es apropiado para el barnizado de chapa magnética, aplicándolo a pistola o por rodillo inductor. En este caso puede secarse al aire, o bien por calor en pocos minutos.

MODO DE EMPLEO

Los métodos de aplicación del ROYALAC 30, son los tradicionales. Suele hacerse por inmersión del bobinado. Si se emplea como barniz de acabado, puede aplicarse a pincel o con pistola.

El tiempo de secado, práctico sobre un motor de 5HP, es aproximadamente de 4 a 5 horas, en un ambiente de 20°C. Cuando el bobinado es de considerable dimensión o cuando ofrece dificultades de evaporación (bobinados cerrados), recomendamos un secado de 2 horas a 100-120°C.

CARACTERISTICAS FISICAS

Color	Dorado / Incoloro.
Densidad a 20°C (grs/cm ³)	0.920
Viscosidad Copa Ford N°4 a 20°C (seg)	18 +- 4
Materia fija (%)	30 +- 2
Tiempo de secado sobre placa a 20°C (min.)	25
Espesor de la película (micras)	20
Película resultante	Brillante, adherente, elástica y uniforme.
Clase térmica	B (130°C)
Estabilidad almacenaje a 20°C	12 meses.

CARACTERISTICAS DIELECTRICAS

Perforación dieléctrica sobre placa de cobre por grueso de película 0.01mm:

ESTADO NATURAL	1200 V
Después de 24h en HCl al 5%	1100 V
Después de 8 días al aire (90% de humedad)	970 V
Después de 8 días en agua destilada	950 V
Después de 8 días en aceite de transformadores	1300 V

DILUYENTE

En el caso que se desee reducir la viscosidad, debe emplearse nuestro DILUYENTE F o DILUYENTE F-5.

FORMA DE SUMINISTRO

En envases de hojalata litografiados y precintados de 2, 5 y 25 litros.

En bidones de plancha de hierro de 50, 100 y 200 litros.

La información que le ofrecemos es de carácter orientativo y como resultado de nuestros ensayos, pero sin asumir ninguna responsabilidad derivada de su aplicación.

S.E.G. ROYAL DIAMOND, S.A.
Tel- 93 791 80 06 Fax: 93 791 91 25

Polígono Industrial S/N 08319 Dosrius (Barcelona) España
e-mail: royal-diamond@royal-diamond.es www.royal-diamond.es