

IMPRIMACION EPOXI 2 COMP. RICA EN ZINC

Imprimación Epoxi de dos componentes, rica en Zinc, para protección catódica de superficies de acero al carbono

Ficha técnica KLI-1703

DESCRIPCIÓN

Imprimación epoxi rica en Zn de alto espesor y excelente protección anticorrosiva del acero. Combina la dureza de los productos epoxi con la superior protección de las imprimaciones ricas en Zn. Sobresaliente resistencia al vapor de agua, a la intemperie y a la abrasión.

Proporciona una excelente protección catódica en capas de espesor seco de al menos 75 μm .

USOS

Tuberías de acero, depósitos, tanques de almacenamiento, plantas químicas e industria en general.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Composición Ligante: resinas epoxi/poliamida.
Pigmentos y extendedores: polvo de zinc.
Aditivos: plastificantes, desaireantes, antipisos y agentes estabilizadores.
Diluyente: disolventes aromáticos y cetonas.

Componente A

Acabado: Metálico Mate

Color: Gris

Densidad: $3,15 \pm 0,05 \text{ Kg/L}$

Viscosidad: $150 \pm 30 \text{ Poises}$

Cont. sólido en peso: $89 \pm 1\%$

(A + B)

Densidad: $2,44 \pm 0,05 \text{ Kg/L}$

Viscosidad: $125 \pm 5 \text{ K.U.}$

Cont. sólido en peso: $85 \pm 1\%$

Cont. máx. de COV permitido 2010: 500 g/L

Cont. máx. de COV del producto: 500 g/L

Secado al tacto: 2 horas

Secado manipular: 4 horas

Secado total: 24 horas

Pot life: > 6 horas

Rendimiento teórico: 9 - 10 m^2/L y capa

Tamaños: 21 Kg la base y 3 Kg el catalizador.

Parámetros de ensayo:

Viscosidad: Brookfield, Sp 5, 20 r.p.m, a 25 °C.

Secado: a 25 °C y 65% de H.R (dependiendo del soporte, temperatura y humedad ambiental / según absorción y tipo de superficie).

Rendimiento teórico: 30 - 40 μm (dependiendo de la rugosidad y absorción del soporte).

MODO DE EMPLEO

Indicaciones para la aplicación

Relación de mezcla	PESO	VOLUMEN
BASE (A)	7	2
CATALIZADOR (B)	1	1

Se puede aplicar con airless, pistola aerográfica, brocha o rodillo.

Mezclar perfectamente la base y el catalizador hasta conseguir una total homogeneización de la mezcla. Esperar 10 minutos y volver a agitar.

Aplicar capas de 75 μm de película seca como mínimo.

La temperatura de la superficie a pintar deberá estar al menos 5°C por encima del punto de rocío.

Diluir con **disolvente Kromacril epoxi** en las siguientes proporciones:

- Pistola aerográfica 5% - boquilla 0.48:0.53 - presión 4:6 atm.
- Pistola airless 0.5-1% - boquilla 0.43:0.65 - presión 120:150atm.
- Bocha y rodillo 0 - 5% (solo para pequeñas superficies y parcheos)

Limpiar a fondo los utensilios, inmediatamente después de su uso, con el disolvente mencionado o con **Kromacril disolvente universal**.

Nota: Los datos técnicos pueden ser modificados en función de posibles variaciones de formulación y en todo caso expresan valores indicativos que no eximen de efectuar las oportunas pruebas de idoneidad del producto para un determinado trabajo.

Las indicaciones aquí contenidas corresponden a nuestro estado actual de conocimientos, pero no pueden ser tomadas como base de garantías ni objeto de responsabilidad. Debería comprobarse cualquier información aquí contenida antes de ser aplicada a cualquier caso particular.

Fabricado para: C.I.F.: B41767575 - C/. Economía nº 4 (Pgno. Ind. Ctra. Amarilla) - 41007 SEVILLA - TEL: 954 36 07 03

Información técnica disponible en: www.ecopinturas.es



IMPRIMACION EPOXI 2 COMP. RICA EN ZINC

Imprimación Epoxi de dos componentes, rica en Zinc, para protección catódica de superficies de acero al carbono

Ficha técnica KLI-1703

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte

Superficies no pintadas o nuevas

Las superficies deberán estar, secas, limpias, sin polvo ni humedad y con una preparación previa con chorreado abrasivo al grado SA 2,5 según las normas suecas SIS - 05 - 5900, procurando que el perfil de rugosidad esté comprendido entre 25 y 50 μm .

Superficies ya pintadas

No utilizable. **Kromacril zinc** debe estar en contacto con la superficie de acero a proteger, por lo que en todo caso habría que eliminar la pintura precedente y proceder como en superficies nuevas

Almacenaje

La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales no superiores a 30°C ni inferiores a 5°C es de un año.

INDICACIONES DE SEGURIDAD

Inflamable. Consultar ficha de seguridad.

Nota: Los datos técnicos pueden ser modificados en función de posibles variaciones de formulación y en todo caso expresan valores indicativos que no eximen de efectuar las oportunas pruebas de idoneidad del producto para un determinado trabajo.

Las indicaciones aquí contenidas corresponden a nuestro estado actual de conocimientos, pero no pueden ser tomadas como base de garantías ni objeto de responsabilidad. Debería comprobarse cualquier información aquí contenida antes de ser aplicada a cualquier caso particular.

Fabricado para: C.I.F.: B41767575 - C/. Economía nº 4 (Pgno. Ind. Ctra. Amarilla) - 41007 SEVILLA - TEL: 954 36 07 03

Información técnica disponible en: www.ecopinturas.es