

CIANOACRILATO PRO100A

Revisión: 23/07/2012

Página 1 de 2

Datos Técnicos:

Tecnología	Cianoacrilato
Tipo de Química	Cianoacrilato de Etilo
Curado	Humedad
Viscosidad	Muy baja
Aspecto	Transparente e incoloro
Aplicaciones	Unión de madera, plásticos, gomas y metales
PROPIEDADES DEL MATERIAL ANTES DE CURACIÓN	
Peso específico	1.06
Viscosidad gama (cps)	80-120
Viscosidad valores habituales (cps)	100
Resistencia a la tracción	20 N/mm ²
Tiempo de fijación	Según sustrato
Curación total	24 h
Punto inflamación	>85°C
Vida del producto	12 meses
Máximo hueco a rellenar	0.15 mm
Rango de temperaturas	-50°C a +80°C
PROPIEDADES DEL MATERIAL CURADO TRAS 24H A 21°C	
Propiedades Físicas	
Coeficiente de dilatación térmica	80 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Coeficiente de conductividad térmica	0.1 W/(m·K)
Temperatura de transición vítrea	120°C
Propiedades Eléctricas	
Constante dieléctrica / Factor disipación	
0.1 KHz	2.25 / < 0.02
1 KHz	2.25 / < 0.02
10 KHz	2.25 / < 0.02
Resistividad Volumétrica (W·cm)	10 x 10 ¹⁵
Resistividad Superficial (W)	10 x 10 ¹⁵
Resistividad Dieléctrica (Kv/mm)	25

Producto:

El adhesivo de cianoacrilato PRO100C es un adhesivo de viscosidad media en base Ethyl-Cianoacrilato. PRO100C está diseñado para uniones de alta resistencia que polimerizan a gran velocidad.

Características del curado:

La velocidad del curado varía en función del sustrato a pegar. Superficies ácidas como el papel o la piel, necesitarán más tiempo de curación que la mayoría de los plásticos y gomas. Algunos plásticos con energías superficiales muy bajas

Observaciones: las directivas de esta documentación proceden de nuestras pruebas y nuestra experiencia y son comunicadas de buena fe. Debido a la gran diversidad de materiales y sustratos y el gran número de aplicaciones que están fuera de nuestro control, no aceptamos responsabilidad alguna por los resultados obtenidos. En todos los casos se recomienda realizar pruebas preliminares.

CIANOACRILATO PRO100A

Página 2 de 2

Revisión: 23/07/2012

como el PP, PE y PTFE, requieren uso de polarizador.

Para una mayor adhesión es importante que las superficies ajusten al máximo, por lo que hay que aplicar el producto en una línea muy fina para asegurar una rápida polimerización y mayor fuerza de pegado.

Las temperaturas bajas y la baja humedad ambiental disminuyen la velocidad de curación.

Tiempo de curación en segundos a 21°C:

Acero (desengrasado)	5 a 20
Aluminio	2 a 10
Neopreno	<4
Caucho	<3
ABS	2 a 10
PVC	2 a 10
Madera (balsa)	2 a 4
Madera (roble)	60 a 180
Cartón	20 a 90
Textil	2 a 15
Cuero	5 a 15
Papel	1 a 10

Resistencia del PRO100C a productos químicos y disolventes:

PRO100C tiene una excelente resistencia química a la mayoría de los aceites y disolventes incluyendo el aceite de motor, gasolina con plomo, etanol, propano, freón. Resistente a altos niveles de humedad constante.

Información general:

Producto NO recomendado para su uso con oxígeno puro y/o sistemas ricos en oxígeno y no se debe elegir como sellador de cloro u otros oxidantes fuertes. Consultar hoja de seguridad.

Bajo ninguna circunstancia se deben mezclar directamente como líquidos acelerador y adhesivo. Usar en lugares bien ventilados.

Presentación:

Color: Transparente

Envase: botella 50 gr

Modo de empleo:

1. Las superficies deben estar secas, limpias y libres de aceite y grasa.
2. Aplicar el cianoacrilato a una parte de las piezas a adherir o fijar.
3. Unir las dos partes efectuando una ligera presión hasta que la adhesión se haga efectiva.
4. Las superficies porosas necesitan del uso del activador PRO100A. Algunos plásticos necesitan el uso de un polarizador.

Almacenamiento:

Conservar el producto en su propio envase, cerrado en lugar fresco y seco y fuera del alcance de los rayos solares. La conservación entre 2°C y 7°C procura una estabilidad óptima del producto. El almacenamiento a temperaturas inferiores o superiores a las anteriormente mencionadas influye de forma adversa a sus propiedades. Soudal no se responsabiliza del producto no almacenado en las condiciones señaladas en esta ficha técnica.

Seguridad:

El cianoacrilato es peligroso, pega la piel y los párpados en segundos. Mantener fuera del alcance de los niños. No ingerir ni respirar vapores. Evitar el contacto con piel y ojos. Usar guantes adecuados. En caso de contacto con los ojos, lávese de inmediato con abundante agua y acuda a un médico de urgencia. En caso de ingestión, el producto polimeriza rápidamente, haciendo imposible tragar, pero vigilar riesgos de ahogamiento. Para más información sobre ingestiones accidentales, llamar al Servicio de Información Toxicológica al 915 620 420 o consultar la hoja de seguridad.

Datos:

Los datos contenidos en esta hoja técnica pueden ser considerados como datos habituales. Están basados en test actuales y se verifican en bases regulares.

Observaciones: las directivas de esta documentación proceden de nuestras pruebas y nuestra experiencia y son comunicadas de buena fe. Debido a la gran diversidad de materiales y sustratos y el gran número de aplicaciones que están fuera de nuestro control, no aceptamos responsabilidad alguna por los resultados obtenidos. En todos los casos se recomienda realizar pruebas preliminares.