

NITROLAC

ACABADO NITROCELULÓSICO TIPO DUCO PARA EL REPINTADO DE AUTOS

C-20

DESCRIPCIÓN

Pintura, a base de nitrocelulosa y resinas sintéticas plastificantes, de secado rápido y fácil pulido.

USOS

- Retoques y repintado general de automóviles, vehículos de trabajo pesado, refrigeradores, muebles metálicos, etc.
- Sobre SURFACER MONOPOL (C-15) o sobre pinturas duco antiguas debidamente preparadas.
- Muebles de madera (laqueados).
- Bolsas de Polipropileno.

VENTAJAS

- Pintura de secado extra rápido.
- Buen rendimiento, economía, flexibilidad y brillo.
- Buena dureza, impermeabilidad y adherencia.
- Posee buena resistencia a la intemperie.
- Es de fácil aplicación.
- Conveniente en la fabricación en serie de muebles y metal-mecánica.
- Sin olor y no tóxico una vez endurecido.
- Se pueden obtener colores metalizados, mezclando algunos colores Nitrolac, según recomendación de la carta de colores, con aluminios especiales en pasta (NITROLAC ALUMINIO).

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Se aconseja seguir las siguientes recomendaciones para lograr los mejores resultados:

HIERRO Y ACERO

- Deben esmerilarse todas las soldaduras desaparejas y aristas vivas de los cantos y deberá eliminarse toda la pintura suelta, óxido y chapa de laminación con lija 500, escobilla manual o mecánica. eliminarse totalmente las salpicaduras eléctricas.
- Desengrasar cuidadosamente la superficie con un paño limpio empapado con THINNER UNIVERSAL y luego secar inmediatamente con otro paño seco.
- Se pueden rellenar las abolladuras y otras imperfecciones con MASILLA PLÁSTICA y encima de ésta la MASA RAPIDA MONOPOL (C-10).

- Sobre el metal expuesto emplear una pintura anticorrosiva.
- Aplicar luego SURFACER MONOPOL (C-15), para obtener una base perfectamente pareja para la pintura de acabado. Lijar entre capas.

ALUMINIO Y HIERRO GALVANIZADO (CALAMINA)

- Lavado con solvente y/o detergentes.
- Imprimación con WASH PRIMER MONOPOL (D-25).
- Aplicar luego SURFACER MONOPOL (C-15), para obtener una base perfectamente pareja para la pintura de acabado. Lijar entre capas.

LAQUEADO DE MADERA

- Para obtener un acabado a poro cerrado es necesario primero sellar la madera con MASILLA PARA MADERA MONOPOL (B-60) O MASA RÁPIDA MONOPOL (C-10).
- Lijar entre capas. Aplicar luego unas 2 o 3 capas de SURFACER MONOPOL (C-15) y lijar antes de aplicar la pintura de acabado.

REPINTADO

- Lavar la superficie con agua y detergentes.
- Dejar secar y lijar superficialmente para crear porosidad. Eliminar el polvo.

MODO DE EMPLEO

- Mezclar bien la pintura antes de usar.
- Diluir si es necesario al 50% con THINNER UNIVERSAL 3030 MONOPOL O THINNER NITROLAC 3007 MONOPOL o dependiendo de la aplicación.
- Viscosidad de aplicación: 15 - 17 seg. Copa Ford a 25°C.
- Aplicar 4 manos delgadas cruzadas de pintura hasta obtener espesor, brillo y buen acabado, dejando secar 15 a 30 minutos entre manos.
- Aplicar una capa más gruesa en lugares donde hay retención de humedad, como ser esquinas, superficies sobrepuestas, bordes cortantes.
- En la reparación de parches:
 - a) Pintar sobre las áreas reparadas hasta que se cubra el fondo.
 - b) Dejar un tiempo de evaporación entre capas de 15 a 30 minutos
 - c) Extender cada capa solapándola con la anterior.

- Aplicar luego ceras pulidoras y protectoras para obtener un brillo óptimo.
- Si se desea, y antes del pulido, se puede aplicar BARNIZ NITROCLEAR MONOPOL (C-25) para obtener un mejor acabado.

RECOMENDACIONES

- Evitar pintar a temperaturas inferiores a 5°C y/o humedad relativa mayor a 90%.
- En caso de "hervidos"
 - a) Comprobar que la viscosidad de aplicación no sea superior a 15 – 17 seg. Copa Ford a 25°C.
 - b) Respetar los tiempos de evaporación.
 - c) No aplicar capas excesivamente gruesas (40 a 50 micrones)
- Poder de cubrimiento insatisfactorio: algunas veces, los colores vivos no tienen poder de cubrimiento suficiente. Este problema se puede evitar si previamente se aplica una capa de color similar pero con buen poder de cubrimiento.
- Cráteres causados por siliconas: La mejor solución es aplicar primeramente una capa rápida seca (soplete alejado) de anclaje simple dejando un tiempo de evaporación más largo.
- No pintar en áreas industriales con cualquier tipo de agresividad química.

PRECAUCIONES

- Producto inflamable.
- Se recomienda el uso de máscara protectora contra vapores orgánicos, lentes de seguridad y guantes de PVC o látex.
- Mantener el ambiente bien ventilado durante la preparación, aplicación y secado.
- En caso de derrame importante sobre la piel, sacar la ropa y lavar el área afectada con bastante agua y jabón.
- En caso de contacto con los ojos, lavar éstos con abundante agua durante por lo menos 15 minutos. Si la irritación persiste consultar un médico.
- Tóxico, no ingerir. Si es el caso consultar un médico inmediatamente. No inducir vómito.
- Mantener el envase bien cerrado, lejos del fuego y fuentes de calor en un lugar seco y ventilado.
- Mantener fuera del alcance de los niños en todos los casos.

PRODUCTOS COMPLEMENTARIOS

LIMPIEZA DE SUPERFICIES

- DEENGRASANTE PARA METAL MONOPOL (K-05)
- FOSFATIZANTE MONOPOL (K-10)
- PASIVADOR MONOPOL (K-12)
- REMOPÍN MONOPOL (C-45), para eliminar pinturas.

PINTURAS ANTICORROSIVAS

- PRIMER ALQUÍDICO EXTRA INTEMPERIE (D-20)
- ANTICORROSIVA EPOXI FOSFATO DE ZINC (F-27)

CAPA INTERMEDIA

- SURFACER MONOPOL (C-15)

BARNICES DE ACABADO

- BARNIZ NITROCLEAR MONOPOL (C-25)
- BARNIZ LACABRIL MONOPOL (B-63)

PIGMENTACIÓN

Se puede colorear o cambiar el tono añadiendo TINTE UNIVERSAL MONOPOL (K-30) en sus 12 colores, en una proporción no mayor de 30 ml de tinte por cada litro de pintura.

DILUYENTE Y LIMPIEZA DE LOS EQUIPOS

THINNER UNIVERSAL 3030 MONOPOL O THINNER NITROLAC 3007 MONOPOL

SISTEMA DE APLICACIÓN

- Soplete convencional (succión), pico de 1,8 mm, presión 3 – 4 Bar (40 – 50 lb/pul)
- Soplete gravedad, pico de 1,2 – 1,5 mm, presión 3 – 4 Bar (40 – 50 lb/pul)
- HVLP gravedad, pico de 1,2 – 1,5 mm, presión 3 – 4 Bar (40 – 50 lb/pul)
- HVLP succión, pico de 1,5 – 1,7 mm, presión 3–4 Bar (30 – 40 lb/pul).

TIEMPO DE SECADO (25°C)

Al tacto: 5 minutos

Repintado: 15–30 minutos

Total: 8–12 horas

El panel puede ser pulido luego del secado total. Primero retirar las impurezas con una esponja abrasiva o lija 1000 y luego pulir manualmente o mecánicamente con máquina.

ACABADO SECO

Brillante

NÚMERO DE MANOS

Se recomienda aplicar 4 capas de NITROLAC.

ESPESOR RECOMENDADO POR CAPA

20 micrones (seco)

RENDIMIENTO

8 m² /litro a 20 micrones de espesor (una capa)

En la práctica, el rendimiento depende de varios factores como por ejemplo: forma del objeto, imperfección de la superficie o modo de aplicación.

PORCENTAJE DE SÓLIDOS

Peso: 32% +/- 5% dependiendo del color

Volumen: 27 % +/- 3%

ENVASES

1 Pinta (0.22 Litros), ¼ Galón (0.9 Litros)

1 Galón (3.5 Litros); Balde de 18 Litros

Turril de 200 Litros

GAMA DE COLORES NITROLAC

Amplia gama según muestrario . Se preparan colores distintos a los del muestrario en pedidos mayores a 100 litros.