



LANDECOLOR, S. A.

FABRICA: Polígono Industrial n.º 1

C/. Soria, 38 - Teléf. 91.884 33 59 - Fax 91.884 40 71 - 28864 AJALVIR (Madrid)
Fax ventas: 91 884 43 39
e-mail: landecolor@landecolor.com
web: www.landecolor.es



FICHA TÉCNICA

1/3

IMPRIMACIÓN ANTICORROSIVA, FOSFATO DE ZINC, ÓXIDO DE HIERRO

Imprimación alquídica fosfato de zinc antioxidante, de extraordinaria calidad, estudiada especialmente para la protección de instalaciones industriales.

PROPIEDADES

- *Peso específico (20°C):* 1,510 ± 0.150 gr./litro, s/color.
- *Viscosidad:* 100 ± 5 UK a 20°C.
- *Acabado:* Mate.
- *Espesor normal de película:* 35 micras por capa.
- *Secado al aire (20 ° C):*
 - Seco al tacto:* 15 minutos.
 - Seco sin pegajosidad:* 20-30 minutos.
 - Seco total:* 30-60 minutos.
- *Finura de molienda:* 30 micras.
- *Extracto seco:* 52%.

ENSAYOS MECÁNICOS

- *Embutición Erichsen:* 7 mm.
- *Adherencia:* 100% (ensayo de cuadrículado)
- *Niebla salina:* 200 horas.

RENDIMIENTO

El rendimiento es de **4 m²/kg**, dependiendo de las condiciones del soporte.

SUMINISTRO

En envases metálicos de 4 litros y 15 litros.



LANDECOLOR, S. A.

FABRICA: Polígono Industrial n.º 1

C/. Soria, 38 - Teléf. 91.884 33 59 - Fax 91.884 40 71 - 28864 AJALVIR (Madrid)

Fax ventas: 91 884 43 39

e-mail: landecolor@landecolor.com

web: www.landecolor.es



FICHA TÉCNICA

2/3

IMPRIMACIÓN ANTICORROSIVA, FOSFATO DE ZINC, ÓXIDO DE HIERRO

CAMPO DE APLICACIÓN

Está estudiada especialmente **donde los tiempos de secado han de ser cortos debido a la rapidez de trabajo.**

Se caracteriza por su extraordinaria elasticidad, su poder antioxidante y por la gran adherencia que adquieren los esmaltes aplicados sobre esta imprimación.

Este producto posee una excelente estabilidad al agua y un extraordinario poder cubriente.

Un **disolvente no adecuado** ocasionaría problemas de adherencia en la pintura.

SOPORTES

Pueden utilizarse soportes a base de hierro y acero.

Los soportes deberán estar limpios, lijados y cuidadosamente desengrasados antes de aplicar la imprimación.

MODO DE EMPLEO

Se recomienda remover el producto antes de usarlo a fin de conseguir una total homogeneización del contenido del envase.

Se puede aplicar a brocha, rodillo y pistola, de la siguiente manera:

- **A Pistola:** Diluir con nuestro disolvente Rápido para Sintéticos hasta obtener la viscosidad adecuada.

Condiciones de aplicación:	Presión:	3-4 atmósferas.
	Boquilla:	1 / 1,5 / 2 mm.
	Capas:	Una ligera.



LANDECOLOR, S. A.

FABRICA: Polígono Industrial n.º 1

C/. Soria, 38 - Teléf. 91.884 33 59 - Fax 91.884 40 71 - 28864 AJALVIR (Madrid)
Fax ventas: 91 884 43 39
e-mail: landecolor@landecolor.com
web: www.landecolor.es



FICHA TÉCNICA

3/3

IMPRIMACIÓN ANTICORROSIVA, FOSFATO DE ZINC, ÓXIDO DE HIERRO

- **A brocha y a rodillo:** Aplicar una primera mano diluida al 10% con nuestro disolvente Rápido para Sintéticos y después una segunda mano tal y como se suministra.

Las herramientas deben limpiarse con disolvente Rápido para Sintéticos.

COLORES

Rojo Oxido y Gris.

ALMACENAJE

Hasta 24 meses en envase original cerrado.
Presérvase de las heladas y la exposición directa al sol.



Garantizamos la calidad de nuestros productos de acuerdo con nuestras condiciones generales de venta y suministro. Nuestros consejos técnicos de utilización, expresados verbalmente, por escrito o por medio de ensayos, son ofrecidos de acuerdo con nuestros conocimientos y experiencias actuales. Constituyen simples indicaciones, que no comprometen nuestra responsabilidad, ni les dispensan de la necesidad de verificar por Uds. mismos que los productos por nosotros suministrados corresponden a los procedimientos y objetivos buscados por Uds., realizando sus propios controles y ensayos.

La aplicación y la utilización de los productos, escapan a nuestras posibilidades de control, y en consecuencia, dependen exclusivamente de su responsabilidad personal, no pudiendo responsabilizarnos de resultados distintos de los aquí reflejados. Nuestras recomendaciones en materia de seguridad, no son óbice para que deban determinar Uds. sus propias medidas, adaptadas a las propias condiciones de sus instalaciones. Nos reservamos la facultad de variar los datos aquí contenidos, sin previo aviso, según la evolución tecnológica de los mismos.