

ESMALTE SINTÉTICO INDUSTRIAL

Esmalte Sintético Brillante gliceroftálico, modificado con poliuretanos, adecuado para todo tipo de superficies metálicas, y madera, debidamente preparadas

Ficha técnica KLI-1306

DESCRIPCIÓN

Esmalte Sintético de uso universal, de óptimas prestaciones y acabado de gran belleza. Su especial reología proporciona una gran facilidad de aplicación, tanto a brocha o rodillo, como a pistola, con excelente nivelación, dejando al secar una superficie lisa y uniforme de gran dureza, elasticidad, adherencia y excelente brillo.

USOS

Exterior e Interior. Adecuado para todo tipo de superficies de hierro, madera y albañilería, convenientemente preparadas. Por su facilidad de aplicación y gran dureza, es un producto ideal para trabajos industriales.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Composición Ligante: resinas gliceroftálicas.
Pigmentos: pigmentos orgánicos e inorgánicos de alta resistencia a la luz y a la intemperie.
Aditivos: dispersantes, humectantes, secantes, agentes antipiel, nivelantes y agentes reológicos.
Diluyente: hidrocarburos alifáticos.

Acabado	Brillante, satinado o mate
Color	Blanco y carta Ral, incluyendo acabado Aluminio
Viscosidad	70 ± 5 K.U.
Densidad	1,125 ± 0,125 Kg/l
Cont. sólido en peso	59-76 ± 1%(según color y acabado)
Cont.sólido en volumen	51-60 ± 1%(seg. color y acabado)
Cont. máx. de COV permitido 2010	300 g/l
Cont. máx. de COV del producto	300 g/l
Secado polvo	45 - 60 minutos
Secado al tacto	4 - 6 horas
Secado total	24 horas
Rendimiento teórico	10 - 12 m ² /Kg
Tamaños	20 kg

Parámetros de ensayo:

Viscosidad: Krebs a 25 °C

Secado: a 25 °C y 65 % de H.R. (dependiendo del soporte, temperatura y humedad ambiental / según absorción y tipo de superficie)

Rendimiento teórico: 50 µm de película seca (dependiendo de la rugosidad y absorción del soporte)

MODO DE EMPLEO

Indicaciones para la aplicación

Kromacril esmalte sintético industrial, puede aplicarse a brocha, rodillo y pistola.

Agitar antes de su empleo, con una espátula u objeto plano apropiado, hasta conseguir una buena homogeneización del producto.

La temperatura del ambiente y del soporte no deben ser inferiores a 5°C ni superiores a 35°C.

Para su aplicación a brocha o rodillo diluir **Kromacril esmalte sintético industrial** al 5-15% con **Kromacril disolvente sintéticos y grasos** o **Kromacril disolvente aguarrás**.

Para su aplicación a pistola, diluir del 10 al 20% con **Kromacril disolvente sintéticos y grasos**, hasta conseguir una viscosidad de 25" copa Ford nº4. Utilizar boquilla de 1,5 - 1,8 mm de diámetro y una presión de aire de 2,5 - 3,5 Kg/cm².

Los utensilios utilizados deben lavarse inmediatamente después de su uso con **Kromacril disolvente sintéticos y grasos** o **Kromacril disolvente aguarrás**.

Nota: Los datos técnicos pueden ser modificados en función de posibles variaciones de formulación y en todo caso expresan valores indicativos que no eximen de efectuar las oportunas pruebas de idoneidad del producto para un determinado trabajo.

Las indicaciones aquí contenidas corresponden a nuestro estado actual de conocimientos, pero no pueden ser tomadas como base de garantías ni objeto de responsabilidad. Debería comprobarse cualquier información aquí contenida antes de ser aplicada a cualquier caso particular.

Fabricado para: C.I.F.: B41767575 - C/. Economía nº 4 (Pgno. Ind. Ctra. Amarilla) - 41007 SEVILLA - TEL: 954 36 07 03

Información técnica disponible en: www.ecopinturas.es

ESMALTE SINTÉTICO INDUSTRIAL

Esmalte Sintético Brillante gliceroftálico, modificado con poliuretanos, adecuado para todo tipo de superficies metálicas, y madera, debidamente preparadas

Ficha técnica KLI-1306

MODO DE EMPLEO

Preparaciones para el soporte

Superficies de madera no pintadas: Efectuar un ligero lijado en seco para eliminar las fibras levantadas. Aislar las imperfecciones (nudos, orificios, vetas, juntas) mediante un aislante adecuado, o masillando con plaste en polvo **Kromacril plast**, o **masilla sintética**. Aplicar una o dos manos de **imprimación selladora**. Lijar suavemente y aplicar **Kromacril esmalte sintético industrial**.

Superficies de madera pintadas: Eliminar las zonas agrietadas y no perfectamente adheridas. Masillar las imperfecciones e irregularidades. Lijar toda la superficie y limpiar de polvo, grasa o suciedad. Para conseguir un buen acabado aplicar una mano de **imprimación selladora**, lijarse suavemente y aplicar a continuación **Kromacril esmalte sintético industrial**.

Superficies de hierro no pintadas: Eliminar la eventual presencia de óxido y residuos de laminación, con espátulas o cepillos metálicos apropiados; desengrasar y limpiar el polvo y suciedad y lijarse cuidadosamente hasta eliminar los residuos de óxido de la superficie. Aplicar a continuación, una o dos manos de **minio de plomo Kromacril**. Transcurrido el tiempo necesario, aplicar **Kromacril esmalte sintético industrial**.

Superficies de hierro pintadas: Eliminar las capas de pintura que no estén perfectamente adheridas y proceder a continuación como se ha indicado para las superficies de hierro no pintadas.

Superficies de acero galvanizado y aluminio: Desengrasar y limpiar la superficie. Aplicar una capa de **wash primer**, **shop primer** o **imprimación para galvanizados**. Aplicar transcurrido el intervalo de tiempo adecuado, una o dos manos de **Kromacril esmalte sintético industrial**.

Almacenaje

La estabilidad del producto en sus envases originales no abiertos, a temperaturas ambientales no superiores a 30°C, ni inferiores a 0°C es de 2 años.

INDICACIONES DE SEGURIDAD

Inflamable. Consultar ficha de seguridad.

Nota: Los datos técnicos pueden ser modificados en función de posibles variaciones de formulación y en todo caso expresan valores indicativos que no eximen de efectuar las oportunas pruebas de idoneidad del producto para un determinado trabajo.

Las indicaciones aquí contenidas corresponden a nuestro estado actual de conocimientos, pero no pueden ser tomadas como base de garantías ni objeto de responsabilidad. Debería comprobarse cualquier información aquí contenida antes de ser aplicada a cualquier caso particular.

Fabricado para: C.I.F.: B41767575 - C/. Economía nº 4 (Pgno. Ind. Ctra. Amarilla) - 41007 SEVILLA - TEL: 954 36 07 03

Información técnica disponible en: www.ecopinturas.es