



FICHA TECNICA MOLYTEC

OKS 3770

Aceite hidráulico sintético para la industria de alimentos NSF-H1
ISO VG 46 (-40°C a +135°C)

LÍNEA OKS

| 1. Campos de aplicación. | | | |
|---|---|---------------------|--------------------------|
| 1.1. Compresores | Aplicable en compresores de tornillo de alta exigencia, dada su naturaleza sintética. Excelente resistencia al agua. | | |
| 1.2. Hidráulicos | En todas las áreas de las industrias de alimentos, licores y bebidas donde son requeridos lubricantes fisiológicamente inofensivos. | | |
| 1.3. Lubricación líquida | De cadenas, bisagras, guías, rodillos y rodamientos, engranajes y mecanismos en todas las áreas de la industria de alimentos, licores y bebidas donde son necesarios lubricantes fisiológicamente inofensivos. | | |
| 2. Ventajas. | | | |
| 2.1. Higiene | Fisiológicamente inofensivo de acuerdo al espíritu de la ley Alemana para comestibles y componentes auxiliares, sección 31, capítulo 1. La formulación cumple con los parámetros FDA SPEC, 21 CFR 1783570. Aprobado de acuerdo a los parámetros de la norma USDA H1 para uso en la industria de alimentos donde por accidente puede ocurrir contacto técnicamente inevitable con alimentos. | | |
| 2.2. Economía | Servicio de larga vida por su buena estabilidad frente a la oxidación y al envejecimiento. | | |
| 2.3. Resistencia | al agua fría y caliente, vapor, agentes limpiadores y desinfectantes tanto ácidos como alcalinos que se usan en industria de alimentos. | | |
| 2.4. Aplicación universal | por su buena lubricación de larga duración y propiedades de fuerte adherencia en todas las áreas de las industrias de alimentos, bebidas y farmacéutica donde por accidente puede ocurrir contacto técnicamente inevitable con alimentos. | | |
| 3. Datos técnicos. | | | |
| 3.1. Aspecto | Líquido | | |
| 3.2. Color | Amarillo | | |
| 3.3. Base | Aceite sintético (PAO) y aditivos | | |
| 3.4. Densidad a 15°C | 0.84 gr./cm.3 | | |
| 3.5. Viscosidad | a 40°C | 50 cSt | DIN 51 562 |
| | a 100°C | 7.9 cSt | DIN 51 562 |
| | Índice de Viscosidad | 130 | |
| | Clase de Viscosidad | ISO VG 46 SAE 75 | DIN 51 519 DIN 51 512 |
| 3.6. Resistencia a la temperatura | -40°C a +135°C | | |
| 3.7. Punto de llama | >240°C | | |
| 3.8. Punto de fluidez | -45°C | | |
| 3.9. Clasificación DIN | Aceite Lubricante | C | DIN 51 502 |
| | Aceite circulante | CL | DIN 51 502 |
| | Aceite industrial para engranajes | CLP | DIN 51 502 |
| | Aceite hidráulico | HLP | DIN 51 502 |
| 4. Modo de empleo. | | | |
| 4.1. Limpieza | Del hidráulico con flujo de OKS 3770 de acuerdo a instrucciones del fabricante. | | |
| 4.2. Hidráulico | Llenar y hacer el cambio del aceite de acuerdo a las instrucciones del fabricante. OKS 3770 no es compatible con aceites con base en poliglicoles. | | |
| 4.3. Lubricación de otros componentes de la máquina | Por medio de brocha, aceitera, lubricación por goteo o equipo de lubricación centralizada, de acuerdo a las instrucciones del fabricante. OKS 3770 no es compatible con aceites con base en poliglicoles. | | |
| 4.4. Plásticos | Los materiales resistentes a los aceites minerales no se verán afectados. Para otros componentes plásticos, recomendamos evaluar la resistencia del material. | | |
| 5. Indicaciones de seguridad. | | | |
| 5.1. Toxicidad | Ninguna. | | |
| 5.2. Comportamiento con el medio ambiente | No permitir que lleguen excesos de residuos a fuentes de agua ni a las cañerías. | | |

La calidad y propiedad de nuestros productos se basan en cuidadosos ensayos realizados en nuestros laboratorios. No se exime al usuario de realizar pruebas antes de utilizarlos con el fin de determinar las características o condiciones óptimas de aplicación.