

Autoimprimante Epóxico FZ Serie 100

Imprimante Epóxico

Construcción

Descripción

Sistema autoimprimante de dos componentes, con excelente resistencia química, buena resistencia mecánica, contiene pigmentos activos a base de Fosfato de Cinc, catalizador tipo poliaminoamida.

Usos

- Como recubrimiento interior o exterior de tanques metálicos que contienen agua industrial, agua salada, productos livianos de petróleo, soluciones alcalinas.
 - Como recubrimiento interior y exterior de tuberías (aéreas y/o enterradas) que conducen productos derivados de petróleo, aguas industriales.
 - Como capa intermedia (Barrera) para elementos metálicos en ambientes marinos (cascos de buques).
 - Diseñado para ambientes costeros y marinos.
-

Ventajas

- Excelente resistencia química.
 - Buena resistencia mecánica.
 - Excelente compatibilidad con superficies metálicas y/o con imprimantes epóxicos.
 - Compatible con:

Imprimantes Epóxicos	Rojo, Fosfato de Cinc, Rico en Cinc.
Acabados	Epóxicos, Uretanos, Coaltar Epóxico, Antifouling Vinílico.
 - Fácil aplicación.
 - Buena adherencia a superficies metálicas y/o con imprimantes Epóxicos.
 - No contiene pigmentos nocivos (minio ni cromatos).
-



Datos Técnicos

Presentación	Componente A: 4 galones Componente B: 1 galón	
Color	Blanco, Gris	
Almacenamiento	Un año en su envase original bien cerrado, bajo techo y en sitio fresco.	
Relación de Mezcla	A:B 4:1 en volumen	
Densidad	Aprox. 1.92 +/- 0.15 kg./l a 25 ° C	
Viscosidad	100 +/- 10 Unidades Krebs	
% de Sólidos en Volumen	84 ± 2 %	
Espesor de película seca Recomendado	8 a 10.0 mils	
Disolvente Recomendado	Colmasolvente Epóxico referencia 95-80-25 Para otras opciones Consultar a Sika Venezuela S.A.	
Tiempo de secado a 25°C	Al tacto Repinte	1-2 Horas 10-16 Horas
Límites	Temp. Ambiente Mínima de aplicación 8°C y 3°C por encima del Punto de Rocío Temp. del sustrato en la aplicación: Mínimo: 10°C Máximo: 40°C Temperatura max. de servicio: Calor continuo 80°C Calor intermitente 100°C Humedad relativa Máx. 90%	
Resistencia química	Ácidos y Álcalis Agua dulce y Salada Productos de Petróleo Gasolina de Motor, de avión	Excelente Excelente Excelente Excelente Consultar con nuestros asesores técnicos su caso específico.
Rendimiento Teórico	126 m ² /galón a un espesor de película seca de 25,4 micrones (1,0 mils). El rendimiento práctico puede sufrir modificaciones debido a perfiles de anclaje mayores que los especificados, corrientes de aire, alta porosidad de la superficie, equipo de aplicación utilizado, etc.	
Modo de Empleo	Preparación de superficie Las superficies deben estar libres de polvo, mugre, humedad o de otros contaminantes que puedan interferir con la adherencia del recubrimiento. Método de limpieza: Para superficies externas sometidas a ambientes altamente agresivos, se debe realizar la preparación de superficie a Grado Comercial SSPC-SP6, como mínimo. Para servicio en inmersión la preparación de la superficie debe ser realizada con chorro abrasivo a Grado Metal Blanco SSPC-SP5, estándar Sueco (SA3). NOTA: Este producto se puede aplicar en superficies metálicas preparadas manual o mecánicamente (SSPC-SP2/ SSPC-SP3): sin embargo, estos métodos de preparación de superficie pueden afectar el desempeño del producto. Se recomienda un perfil de anclaje entre 38 y 75 micrones (1.5 a 3.0 mils).	

Preparación del producto	Agite previamente cada componente en su empaque. Verter completamente el Componente B, sobre el componente A, mezclar manualmente o con un taladro de bajas revoluciones (máximo 400 rpm) hasta obtener una mezcla homogénea y de color uniforme.
Aplicación	El producto se aplica con brocha, equipo sin aire con relación de bomba superior a 30:1. No se recomienda diluir el producto debido a que el porcentaje de sólidos disminuye. Cuando se aplique con brocha, ésta debe ser de cerda animal y no de nylon. El tiempo de aplicación entre capas debe ser de 10 a 16 horas, a una temperatura ambiente de 25°C. Se debe permitir de 4 a 5 días de tiempo de curado final antes de poner el equipo en servicio. Para las costuras de soldaduras irregulares y ásperas, y otras áreas que no se hayan desbastado con pulidora, se recomienda realizar una aplicación previa del producto diluido en un 50% con Colmasolvente Epóxico referencia 95-80-25 y aplicarlo con brocha repasando sobre la superficie: este tratamiento se puede recubrir tan pronto se seque al tacto. Limpiar el equipo con Colmasolvente Epóxico referencia 95-80-25, cuando aún el producto esté fresco.
Precauciones	<ul style="list-style-type: none"> ■ El Autoimprimante Epóxico de Altos Sólidos contiene endurecedores que son nocivos antes del curado del producto. ■ Una vez mezclados los componentes, el producto resultante debe usarse dentro de las 2 horas siguientes: este tiempo puede disminuirse si la temperatura del ambiente es superior a los 25°C : Este tiempo de utilización es para un volumen de 5 galones de mezcla de producto. ■ Todos los sistemas epóxicos cuando se encuentran a la intemperie sufren el fenómeno de entizamiento el cual no afecta las propiedades químicas y mecánicas de éstos. ■ Compatible con acabado : Esmalte Alquídico, Esmalte Epóxico Serie 33, Esmalte Uretano Serie 36, Coaltar Epóxico. ■ Mantenga los productos alejados de fuente de calor, chispas o exposición de llamas abiertas. ■ Evite el contacto con los ojos.
Medidas de Seguridad	Manténgase fuera del alcance de los niños. Cuando se aplique en áreas cerradas, se debe proveer ventilación forzada. Se debe utilizar máscaras y el equipo usado (lucos, etc.) debe ser a prueba de explosión. Este producto es inflamable. Contiene solventes orgánicos. Los vapores pueden causar irritación. Consulte Hoja de Seguridad del Producto.
Transporte	Transportar con las precauciones normales para productos químicos.
Códigos R/S	Componente A: R: 22/37/38 S: 24/25/26 Componente B: R: 36/37/38/43 S: 24/25

Advertencia

La información y, en específico, las recomendaciones relacionadas con la aplicación y el uso final de los productos Sika, son proporcionadas de buena fe con base en los conocimientos actuales y la experiencia de Sika con los productos, siempre y cuando los mismos sean debidamente almacenados, manejados y aplicados en condiciones normales, de conformidad con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones reales de la obra son tales que no puede inferirse garantía alguna con respecto a la comerciabilidad o adecuación para un objeto específico, ni responsabilidad alguna derivada de relación jurídica alguna, o bien de esta información, o bien de recomendaciones escritas, o bien de cualquier otra asesoría suministrada, salvo con respecto a algún defecto o vicio oculto del producto. El usuario del producto deberá probar la adecuación del producto a la aplicación y objeto propuestos para que la garantía dada por Sika pueda ser opuesta a nosotros. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de sus productos. Los derechos propios de terceros deberán ser observados. Todos los pedidos se encuentran sujetos a nuestras condiciones actuales de venta y entrega, las cuales manifiesta usted conocer. Los usuarios deberán en todo momento referirse a la edición más reciente de la Hoja de Datos del Producto en lo que se refiere al respectivo producto, de las cuales serán suministradas copias previa solicitud o requerimiento del cliente.



Sika Venezuela S.A.

Valencia, Av. Iribarren Borges, parcela N° 8-1, Zona Industrial Sur, Telf.: 0241/8324860 – Fax 0241/8333384.
Caracas, Zona 1, Sector Sur Manzana B-6, Calle 9 Parcela B-11, La Urbina. Telf./Fax: 0212/2437777 -2435774,
Barcelona, Calle Principal Tierra Adentro Nro.15 Teléfonos: (0281) 2689081 / 2637365 Fax. (0281) 2679334,
Pto. Ordaz, Av. Norte Sur Unare 2 Redoma la Piña galpón # 08, Telf./Fax: 0286/9531026 – 9525049,
Maracaibo, Av. 2- "El Milagro" entre Av. 77 y Av. 78 .Teléfonos: (0261) 7922467 Fax: (0261) 7921775,
Punto Fijo, Av. Intercomunal Ali Primera, c/c California, Telf./Fax:0269/2461632.
WEB: www.sika.com.ve