



## FICHA TÉCNICA

# PROCOFER EXPERT IMPRIMACIÓN UNIVERSAL

**Código: 711**

**Grupo: Esmaltes**

### **DESCRIPCIÓN**

Imprimación Universal Multiuso secado al aire, basada en resinas de copolímeros vinílicos y pigmentos seleccionados e inhibidores de la corrosión.

### **PROPIEDADES**

- \* Antioxidante
- \* Secado rápido
- \* Excelente adherencia
- \* Excelente nivelación.
- \* Muy buena opacidad.
- \* No contiene plomo ni cromatos

### **USOS**

Para el pintado de superficies interiores y exteriores tanto férreas como no férreas, como fondo de adhesión para todo tipo de esmaltes. En superficies de hierro libre de óxido, galvanizado, aluminio, zinc, PVC, plásticos duros, melamina, etc.

### **CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

<b>Vehículo fijo</b>	Copolímeros vinílicos.
<b>Pigmentos</b>	Pigmentos antioxidantes y extendedores.
<b>Disolvente</b>	Hidrocarburos aromáticos.
<b>Brillo</b>	Semimate.
<b>Color</b>	Blanco y Gris.
<b>COV</b>	499 g/L
<b>Contenido en sólidos</b>	40% ± 2 en volumen. 60% ± 2 en peso.
<b>Densidad</b>	1,30 ± 0,05. Kg/L
<b>Viscosidad</b>	92 ± 2 K.U. a 25°C.
<b>Secado</b>	Sin pegajosidad : 45 minutos.
<b>Repintado</b>	Entre 18 y 24 horas, con producto base agua. Mínimo 48 horas, con productos base disolvente.
<b>Rendimiento teórico</b>	10 - 12 m <sup>2</sup> /L aproximadamente, aplicado a brocha.
<b>Espesor de película</b>	80 - 100 micras húmedas. 30 - 40 micras secas. El rendimiento práctico varía en función del tipo y estado de la superficie, de la absorción del soporte así como del modo de aplicación y del grado de dilución.
<b>Resistencia al calor</b>	90°C (calor seco).

### **MODO DE EMPLEO**

#### **CONDICIONES DE APLICACIÓN**

<b>Temperatura de aplicación</b>	Entre 5 y 35°C
<b>Máxima humedad relativa</b>	85 %

<b>Útiles de Aplicación</b>	<u>Brocha/rodillo</u>	<u>Pistola aerográfica</u>	<u>Pistola airless</u>
<b>Disolvente</b>	161.0921	161.0921	161.0921
<b>Dilución</b>	0-5%	20-25%	20-25%
<b>Limpieza de útiles</b>	Disolvente Clorocaucho 161.0921		
<b>SISTEMA DE APLICACIÓN</b>	Aplicar directamente del envase.		
<b>Preparación previa</b>	Las superficies deben estar secas y libres de grasa, polvo, calamina y partículas sueltas de óxido o pintura		
<b>Superficies nuevas</b>	Aplicar una mano de Procofer Expert Imprimación Universal y acabar con dos manos de Procofer Expert Esmalte.		
Férreas / No férreas	Aplicar una mano de Procofer Expert Imprimación Universal y acabar con dos manos de Procofer Expert Esmalte.		
PVC, plásticos rígidos, melamina, etc.	Limpiar previamente con Disolvente Clorocaucho. Aplicar una mano de Procofer Expert Imprimación Universal y acabar con dos manos de Procofer Expert Esmalte.		
<b>Superficies pintadas</b>	Si la pintura se encuentra en buenas condiciones, limpiar y aplicar 1 ó 2 manos de Procofer Expert Esmalte de acabado. Si hay zonas oxidadas y/o mal adheridas, rascar e imprimir las zonas de metal desprotegido con Procofer Expert Imprimación Universal y acabar con una o dos manos de Procofer Expert Esmalte.		
<b>Observaciones</b>	Para el pintado de otros materiales ó situaciones específicas no contempladas en esta ficha técnica, consultar con nuestro Servicio Técnico Comercial.		
<b>INFORMACIÓN ADICIONAL</b>			
<b>Precauciones de Uso y Manipulación</b>	Los tratamientos tales como lijado, soldado, quemado, etc., de las películas de pintura, pueden generar polvo y/o humos peligrosos. Trabajar en zonas bien ventiladas. Usar equipo de protección personal (respiratorio) adecuado, cuando sea necesario.		
<b>Instrucciones de Seguridad</b>	Consultar etiquetado del envase. Para más información solicitar la Hoja de Datos de Seguridad.		
<b>Tiempo de almacenaje</b>	36 meses, desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y a temperatura comprendida entre 5 y 40°C.		

