



HOJA TECNICA DE PRODUCTO

Sikadur® Crack Weld

KIT DE INYECCIÓN DE FISURAS

DESCRIPCIÓN El **Sikadur Crack Weld** es un sistema epóxico de inyección de fisuras en el concreto y en mampostería sólida, de 2 componentes y baja viscosidad. Cumple con la norma ASTM C881.

USOS

- Inyección de fisuras a baja presión en concreto estructural y en mampostería sólida.

VENTAJAS

- Tan fuerte como el concreto.
- Mezcla exacta del adhesivo en la boquilla del cartucho.
- Se aplica con pistola de calafateo estándar.

Rendimiento

La resina de sello contiene 300ml por cartucho.

La resina de inyección contiene 250ml por cartucho.

Contenido de la caja

- Resina de sello superficial de la fisura (x2) 300ml.
- Resina de inyección (x2) 250ml.
- Boquilla para la resina de sello (x2).
- Abanico para la aplicación de la resina de sello (x2).
- Boquillas de inyección con el tubo de extensión (x2).
- Conector de inyección (x1).
- Puertos de inyección (x16).
- Par de guantes plásticos (x2).
- Espátula de madera (x2).
- DVD de instrucciones (x1).

MODO DE EMPLEO

Preparación de la superficie: Para que la aplicación sea exitosa, debe prepararse muy bien la superficie. La fisura debe estar seca y libre de aceite, grasa, polvo u otros contaminantes. Debe retirarse todo el material que esté suelto mediante el uso de una brocha o un compresor.

Fisuras verticales (muros, columnas, vigas): la superficie debe sellarse con la resina de sello de fraguado rápido suministrada. También se usa la resina de sello para colocar los puertos de inyección. La distancia entre los puertos de inyección debe ser mayor que la profundidad estimada de la fisura (típicamente 1.5 veces. Si no se conoce la profundidad, consulte al Departamento Técnico de Sika).

Fisuras horizontales (pisos, losas, etc.): puede que no se requieran la resina de sello y los puertos de inyección ya que la resina de inyección se puede aplicar por gravedad en la fisura.

DATOS TECNICOS

Temperatura del material y de curado 23°C y 50% H.R.

Los resultados pueden diferir basados en variaciones estadísticas dependiendo de los métodos de mezclado y del equipo, temperatura, métodos de aplicación, métodos de prueba, condiciones del sitio y condiciones de curado.

Tiempo de almacenamiento 18 meses en su empaque original sin abrir
Condiciones de almacenamiento Seco entre 5°C -24°C

Para la resina de inyección:

Resistencia a compresión (ASTM D-695), psi MPa	5°C	20°C	35°C
4 horas	-	-	500 (3.4)
8 horas	-	-	2000 (13.7)
16 horas	-	2000 (13.7)	3500 (24.1)
1 día	-	3000 (20.7)	5000 (34.5)
3 días	1500 (10.3)	8500 (58.6)	5500 (37.9)
7 días	6500 (44.8)	9000 (62.1)	7000 (48.3)
14 días	7500 (51.7)	9500 (65.5)	7500 (51.7)
28 días	9000 (62.1)	10,000 (68.9)	10,000 (68.9)
Módulo a compresión (ASTM D-695)	200,000 psi (1400 MPa)		
Viscosidad (ASTM D-2393)	500 cps		
Vida en el recipiente (ASTM C-881)	25-30 min. (60g masa)		
Resistencia a la tensión (ASTM D-638)	6000 psi (42 MPa)		
Elongación a la rotura (ASTM D-638)	25 %		
Módulo a tensión (ASTM D-638)	250,000 psi (1750 MPa)		
Resistencia a flexión (ASTM D-732)	10,000 psi (70 MPa)		
Resistencia de adherencia (ASTM D-897)			
2 días	350 psi (falla del concreto) 2.5 MPa		
14 días	450 psi (falla del concreto) 3.1 MPa		
Absorción de agua (ASTM D-570)	0.24%		
Temperatura de calor de deflexión. (ASTM D-648)	43°C		
VOC:	Resina de sello: 30 gm/L Resina de inyección: 5 gm/L		

Resina de sello (Sikadur Capseal)

Temp. (°C)	Tiempo gel (min)	Listo para inyección (min)
5	18	145
10	10	85
20	6	50
25	5	40
30	4	35

Consumos:

Consumo de resina de inyección en la fisura (Sikadur Injection Resin)					
	Longitud (cm)	Ancho (mm)	Prof (cm)	cm ³	Número de cartuchos
Ancho fisura 1.6 mm, prof =2.5 cm, long=305 cm	305	1.6	2.5	122	0.4
Ancho = 1.6 mm, prof = 3.8 cm, long = 305 cm	305	1.6	3.8	183	0.6
Ancho = 1.6 mm, prof = 5.0 cm, long = 305 cm	305	1.6	5.0	244	0.8
Ancho = 3.1 mm, prof = 2.5 cm, long = 305 cm	305	3.1	2.5	246	0.8
Ancho = 3.1 mm, prof = 3.8 cm, long = 305 cm	305	3.1	3.8	369	1.2
Ancho = 3.1 mm, prof = 5.0 cm, long = 305 cm	305	3.1	5.0	492	1.6
Ancho = 6.3 mm, prof = 2.5 cm, long = 305 cm	305	6.3	2.5	492	1.6
Ancho = 6.3 mm, prof = 3.8 cm, long = 305 cm	305	6.3	3.8	737	2.4
Ancho = 6.3 mm, prof = 5.0 cm, long = 305 cm	305	6.3	5.0	983	3.2

Consumo de resina de sello en la superficie de la fisura (Sikadur Capsel)					
	Longitud (cm)	Ancho (cm)	Espesor (mm)	cm ³	Número de cartuchos
Ancho = 2.5 cm, long = 305 cm, Espesor= 3.1 mm	305	2.5	3.1	246	0.8
Ancho = 2.5 cm, long = 305 cm, Espesor= 6.3 mm	305	2.5	6.3	492	1.6
Ancho = 3.8 cm, long = 305 cm, Espesor= 3.1 mm	305	3.8	3.1	369	1.2
Ancho = 3.8 cm, long = 305 cm, Espesor= 6.3 mm	305	3.8	6.3	737	2.4
Ancho = 5.0 cm, long = 305 cm, Espesor= 3.1 mm	305	5.0	3.1	492	1.6
Ancho = 5.0 cm, long = 305 cm, Espesor= 6.3 mm	305	5.0	6.3	983	3.2

Hoja Técnica de Producto

Sikadur Crack Weld

Versión: 05/2014

