

Idrojoint 220 Flex

Junta impermeabilizante en SEBS termoplástico soldable en caliente, idónea para la realización de juntas de dilatación de altas prestaciones en terrazas, pavimentos, vasos, canales, galerías, diques y obras de ingeniería civil e industrial.



VENTAJAS DEL PRODUCTO

- Garantiza la impermeabilidad de la junta
- Óptima elasticidad
- Aplicación fácil y segura

CAMPOS DE APLICACIÓN

Destinos de uso

- cubiertas planas (terrazas, pavimentos, aparcamientos y jardineras)
- obras hidráulicas (balsas, canales, conductos, colectores)
- obras viales (puentes, viaductos, túneles, presas)
- obras civiles (fachadas, paneles prefabricados, marquesinas, cornisas)

Para juntas de dilatación estructural sobre hormigón, metal y madera, de unión entre pared y pavimento, de fraccionamiento de soleras.

MODO DE EMPLEO

Preparación

Idrojoint 220 Flex está listo para usar.

Aplicación

Idrojoint 220 Flex se aplica en juntas horizontales y verticales. La colocación se efectúa con el encolado de los bordes en TNT mediante soldador monocomponente en goma sintética Idrojoint Eco Gum (ex Sigibuild Gum).

Para encolar Idrojoint 220 Flex aplicar la resina con una espátula sobre el soporte previamente preparado. Colocar la banda con los bordes anchos de TNT boca abajo. Aplicar la segunda mano de resina sobre el tejido. Tanto el borde de tejido como los 5-10 mm de la banda deben cubrirse abundantemente con adhesivo. En el encuentro de las juntas con ángulos, rincones, tubos y descargas realizar piezas especiales de unión, cortando los trozos para la unión de la parte extensible de la banda. Las uniones deben ser termosoldadas con aire caliente o soldadas en frío con Idrojoint Eco Gum.

Limpieza

Las herramientas utilizadas para el encolado se limpian con agua o gasóleo cuando la resina está todavía fresca. Una vez endurecido solo se puede eliminar de manera mecánica o con disolventes.

ADVERTENCIAS

Idrojoint 220 Flex aplicado sin interrupción de continuidad garantiza la total impermeabilidad de la junta. Por este motivo la unión de los bordes al hormigón se debe realizar en todo el perímetro de la banda, incluidos los extremos. Soldaduras o empalmes realizados sin esmero pueden ocasionar infiltraciones transformando el retículo de las juntas en un circuito de difusión hídrica.

Antes de cubrir la solución realizada, protegerla de acciones mecánicas en superficie.

ESPECIFICACIÓN DE PROYECTO

Realización de unión elástica impermeable en juntas de conexión en obras de ingeniería civil e industrial con junta tecnológica de espesor no inferior a 2 mm tipo Idrojoint 220 Flex de Kerakoll SpA. La banda de unión tendrá un movimiento máximo permitido de 10 mm, ancho total ≈ 220 mm, con bordes de tejido de 20 mm. La aplicación se realizará con pasta soldadora monocomponente Idrojoint Eco Gum de Kerakoll SpA.

DATOS TÉCNICOS SEGÚN NORMA DE CALIDAD KERAKOLL

Aspecto	banda elástica
Conservación	ilimitada
Envase	rollos 30 m
Naturaleza del material	SEBS termoplástico
Anchura	
- total	≈ 220 mm
- sección superior	≈ 20 - 180 - 20 mm (TNT/SEBS/TNT)
- sección inferior	≈ 80 - 60 - 80 mm (TNT/SEBS/TNT)
Espesor	≈ 2 mm

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación.

PRESTACIONES

HIGH-TECH

Movimiento máx. permitido	≤ 10 mm	
Alargamiento a rotura:		
- longitudinal	≈ 25%	
- transversal	≈ 200%	
Resistencia a la presión del agua	≥ 2 Bar	DIN 1048
Resistencia al ozono	Grado 0	ISO 1431-1
Resistencia de las juntas (soldaduras)	rotura por la junta	SIA 280
Resistencia química:		
- betún asfáltico, soluciones salinas, ácidos y lejías débiles	Resistente	
- agentes atmosféricos	Resistente	
- aceites minerales, gasolina (hidrocarburos)	No resistente	
- disolventes fuertes (acetona, éter)	No resistente	

Toma de datos a +23 °C de temperatura, 50% H.R. y sin ventilación. Pueden variar en función de las condiciones particulares de cada obra.

ADVERTENCIAS

- **Producto para uso profesional**
- atenerse a las posibles normas y disposiciones nacionales
- utilizar con temperaturas comprendidas entre +10 °C y +30 °C
- proteger la banda aplicada para evitar que se dañe en la zona de trabajo
- soldar la banda fuera de la obra y comprobar la capacidad de las soldaduras
- realizar las soldaduras sobre la banda totalmente limpia y seca
- en caso de juntas disponer las mismas, de manera coaxial, en pavimentos y revestimientos
- en caso necesario solicitar la ficha de seguridad
- para todo aquello no contemplado consultar con el Kerakoll Worldwide Global Service +34 902 325 555

Los datos relativos a las clasificaciones Eco y Bio se corresponden con el GreenBuilding Rating Manual 2012. La presente información ha sido actualizada en septiembre de 2012, se precisa que la misma puede estar sujeta a integraciones y/o variaciones por parte de KERAKOLL SpA; para las posibles actualizaciones, se podrá consultar la web www.kerakoll.com. KERAKOLL SpA responde de la validez, actualidad y actualización de su propia información solo en el caso de que se obtenga directamente de su web. La ficha técnica ha sido redactada en base a nuestros mejores conocimientos técnicos y prácticos. Sin embargo, no siendo posible intervenir en las condiciones de las obras y en la ejecución de las éstas, dichas informaciones representan indicaciones de carácter general que no comprometen en modo alguno a nuestra Compañía. Se aconseja una prueba preventiva para verificar la idoneidad del producto para el uso previsto.

Kerakoll
Quality
System

ISO 9001
CERTIFIED

KERAKOLL
The GreenBuilding Company

KERAKOLL IBÉRICA S.A.
Carretera de Alcora, Km. 10,450 - 12006
Castellón de la Plana – España
Tel +34 964 25 15 00 - Fax +34 964 24 11 00
info@kerakoll.es - www.kerakoll.com