



# Rakofloor

## ESMALTE EPOXI

RESINA DE 2 COMPONENTES  
PARA INTERIOR Y EXTERIOR

Rev. 01.00

# RAKOFLOOR EPOXI

## ESMALTE EPOXÍDICO SEMI-BRILLANTE DE 2 COMPONENTES

### FICHA TÉCNICA

Esmalte epoxídico semi brillante de 2 componentes. El componente A, a base de una resina epoxi y pigmentos orgánicos e inorgánicos que constituyen el paquete pigmentario. El componente B compuesto por los productos responsables directos de la reticulación y tiene gran importancia en la adherencia, humectación y sellado final del producto.

La mezcla de los 2 componentes debe realizarse según especificaciones del producto.

Esta calidad está diseñada como capa de acabado en sistemas epoxídicos para la protección de superficies expuestas a atmósferas marinas, industriales, esfuerzos mecánicos o inmersión continua en agua. Por su gran resistencia esta indicada para el pintado de suelos de cemento en interiores.

### PROPIEDADES

Los acabados con esta calidad poseen muy buena resistencia química, gran resistencia mecánica, tiempo de vida de la mezcla elevado y baja combustibilidad.

Posee una alta adherencia, sobre hormigón  $> 31 \text{ kg/cm}^2$  aprox.

En exterior se calea o matiza. No se aconseja su utilización.

Disponibile en bases tintométricas.

Peso específico: 1,10 +/-0,1 kg/lit, según color.

Color: Según carta

Aspecto semi brillante a  $60^\circ > 80\%$ .

Viscosidad de suministro: 100 +/-20 segundos.

Sólidos (en peso): 55 +/-1%.

Presentación: Envases de 0,85 kg, 4 Kg y 18 Kg.

Catalizador: Mezcla 0,620 a 0,206 en peso.

Catalizador: Mezcla 3 kg a 1 kg en peso.

Catalizador: Mezcla 13,5 kg a 4,5 kg en peso.

Duración de la mezcla: 8 horas.

La mezcla es importante que se haga con precisión.

### MODO DE EMPLEO

Temperatura de trabajo: No deberá ser inferior a  $10^\circ\text{C}$  y con una humedad relativa inferior al 75%. A más temperatura, antes se llega a sus máximas prestaciones, retardándose estas a menos grados.

Antes de su aplicación remover el contenido con un objeto plano hasta su completa homogeneización, sin agitarlo.

Las superficies deben hallarse desengrasadas, desoxidadas, limpias y secas.

Mezclar pintura y catalizador, revolver sin agitar y dejar reposar de 5 a 10 minutos.

P. neumática (Boquilla 1,8 a 2). Una mano cruzada dejando 4 a 5 minutos entre cada pasada. Para espesores más importantes aplicar una segunda mano cruzada. Permite la aplicación a brocha o rodillo de fibra corta.

Espesor recomendado: 25 a 30 micras en cada pasada.

#### SUPERFICIES CEMENTO PULIDO (SUELOS DE HORMIGÓN)

Debidamente imprimadas, el soporte ha de hallarse limpio y seco.

Cemento nuevo no pintado pulido (sin poro), ha de hallarse limpio y seco.

1º- Mezclar 2 o 3 litros de agua fuerte (ácido clorhídrico al 30 %) con 6 lt. de agua, frenar con energía con el fin de abrir el poro.

2º - Aclarar con abundante agua hasta la completa eliminación del ácido, y dejar secar afondo.

3º - Una vez bien seco aplicar una capa de epoxi diluido al 30 % aprox. de manera que al ir tan diluido facilitamos la penetración en los poros de la superficie.

4º- Aplicar otra capa pasadas 24 horas y antes de 72 tal cual va la pintura (sin diluir).

5º- Aplicar una última capa pasadas 24 horas y antes de 72.

Sigue...

## CEMENTO SIN PULIR, PORO ABIERTO (SUELOS DE HORMIGÓN)

Ha de hallarse limpio y seco.

1º- Aplicar una capa según se suministra la pintura

2º- Aplicar otra capa igual a la anterior 24 horas después y antes de 72.

## CEMENTO YA PINTADO

Solo se puede emplear el epoxi cuando tengamos la seguridad de que pintamos sobre otra pintura de iguales características, ya que esta es muy fuerte y puede levantar (cuartear, ampollar) la que hay debajo, se recomienda antes hacer una prueba.

## HIERRO

Aplicar previamente una o dos capas de Rakopox (Imprimación epoxi), según nivel de exigencia, y acabar con dos capas de Rakofloor Epoxi.

**DILUYENTE DE APLICACIÓN:** Diluyente epoxi (aromático) (5% a 15% en peso).

A brocha o rodillo: Apto. Diluir del 10% al 25%

A pistola y Airless: Apto. Diluir con un 35%

Limpieza de Equipos: Diluyente de limpieza.

## SECADO

**SECADO AL AIRE. A 20°C:**

Tacto (para espesor recomendado): 45 minutos.

Curado total, 8 días.

Transitable por personas a las 24 horas.

Repintado: Mínimo 16 horas. Máximo 3 días.

## RENDIMIENTO

Teórico mínimo: 6 m<sup>2</sup>/L., según soporte y forma de aplicación.

## ENDURECEDOR PARA RAKOFLOOR EPOXI 2C

Endurecedor específico para el esmalte RAKOFLOOR EPOXI. Le confiere las máximas prestaciones en resistencias físicas, químicas y mecánicas. De aplicación únicamente en interiores

Componente Endurecedor (B) para mezclarse con el RAKOFLOOR EPOXI.

Para otros esmaltes a base de resina epoxi es importante realizar un ensayo previo.

Tipo: Amina cicloalifática.

Color: Incoloro

Densidad: 1 gr/c.c.

Para su manipulación se seguirán las instrucciones citadas en la hoja de seguridad correspondiente.

Es obligatorio el uso de gafas y guantes.

Se almacenará en lugares secos y resguardados del sol y del agua.

## RECOMENDACIONES

1 ESTUDIO DEL SOPORTE A TRATAR

2 PREPARACIÓN CORRECTA DEL SOPORTE

3 APLICACIÓN DE IMPRIMACIONES Y/O FONDOS ADECUADOS PARA CADA USO, SI FUERA NECESARIO

## SEGURIDAD

Manipulación y almacenamiento: Seguir detalladamente las instrucciones de las etiquetas y ficha de seguridad. La Ficha de seguridad está disponible para el usuario que la solicite.

Teléfono de atención al cliente: 945218080

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas.

Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contactote la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproducibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras condiciones generales de venta, entrega y servicio y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso.

### Direcciones y teléfonos:

ALMACÉN Y OFICINAS	ALMACÉN	ALMACÉN REGULADOR	ALMACÉN	ALMACÉN	FÁBRICA CAVE QUÍMICA, S.L.
Gamarra nº2 Vitoria Telf: 945-21 80 80 Fax: 945-21 90 90	Jesús Guridi nº10 Vitoria Telf: 945-28 26 94 Telf-Fax: 945-28 55 11	Avda. Huetos nº46 Vitoria Telf: 945-22 77 70 Telf-Fax: 945-24 52 07	Gorbea nº21 Vitoria Telf: 945-22 56 58 Fax: 945-22 53 00	Zamacola nº 132 Bilbao Telf: 94-479 22 72 Fax: 94-479 22 73	Anboto 5, Pgno. Ansoleta Vitoria Telf: 945-15 73 48 Fax: 945-15 73 48

**Web:** [www.alavesadepinturas.com](http://www.alavesadepinturas.com) **E-mail:** [alavesadepinturas@hotmail.com](mailto:alavesadepinturas@hotmail.com)