

Dynamon SP 35

Superplastificante de base acrílica modificada para hormigones prefabricados, caracterizados por una baja relación agua/cemento y resistencias mecánicas iniciales y finales muy altas

DESCRIPCIÓN

Dynamon SP 35 es un aditivo de base acrílica modificada, específico para el hormigón prefabricado, perteneciente al nuevo sistema MAPEI **Dynamon SP**. El sistema **Dynamon SP** está basado en la tecnología DPP (*Designed Performance Polymer*), una nueva química de proceso que permite, a través del completo diseño de los polímeros (know-how exclusivo de MAPEI), modular las características del aditivo con relación a las prestaciones específicas requeridas por el hormigón.

CAMPO DE APLICACIÓN

Gracias a su elevada trabajabilidad (clase de consistencia S4 o S5 según la norma UNI EN 206-1), los hormigones producidos con **Dynamon SP 35** resultan de fácil colocación en obra en estado fresco y poseen elevadas prestaciones mecánicas una vez endurecidos.

Dynamon SP 35 es un aditivo con prestaciones superiores respecto a los superplastificantes tradicionales con base naftaleno o melanina, así como con respecto a los aditivos acrílicos de primera generación, ya sea en términos de reducción de agua como de incremento de las resistencias mecánicas en tiempos de curado breve.

Dynamon SP 35 está indicado particularmente para el sector de prefabricado, y donde sea necesaria una fuerte reducción de agua acompañada por una buena aceleración de las resistencias mecánicas en tiempos de curado breves, en cualquier clase de consistencia y

con una temperatura de curado superior a los 15 grados o curado acelerado.

Sus prestaciones lo hacen particularmente idóneo también para la realización de hormigones autocompactantes, ya que **Dynamon SP 35** es capaz de garantizar una elevada fluidez y al mismo tiempo no produce disminuciones significativas del desarrollo de las resistencias mecánicas del hormigón a edades cortas.

Algunos ejemplos de aplicación

- Para la producción de vigas de hormigón armado pretensado, caracterizados por valores elevados de trabajabilidad, por una resistencia mecánica a compresión R_{ckj} mínima, al corte de los cables, de 35 N/mm².
- Para la producción de tejas de cubierta de hormigón armado pretensado, caracterizadas por valores elevados de trabajabilidad, por una Resistencia mecánica a compresión R_{ckj} mínima, al corte de los cables, de 35 N/mm² y excelente cara vista.
- Para la producción de paneles de cerramiento, caracterizados por un elevado grado de trabajabilidad y de acabado superficial en combinación con una excelente cara vista en obra.
- Autocompactante para la prefabricación. **Dynamon SP 35**, con posibilidad de combinación con aditivos modificadores de viscosidad **Viscofluid SCC** o **Viscofluid SCC/10**, permite la obtención de

DATOS TÉCNICOS (valores característicos)

DATOS IDENTIFICATIVOS DEL PRODUCTO

Aspecto:	líquido
Color:	ámbar
Densidad según ISO 758 (g/cm ³):	1,09 ± 0,02 a +20°C
pH:	7,0 ± 1
Contenido en sólidos secos según (EN 480/8) (%):	35,0 ± 1,7
Acción principal:	aumento de la trabajabilidad y/o reducción del agua del amasado y rápido desarrollo de las resistencias mecánicas en tiempos de curado breves
Clasificación según UNI EN 934-2:	reductor de agua de alta eficacia, superplastificante, acelerante de endurecimiento, prospectos 3.1, 3.2 y 7
Cloruros solubles en agua según (EN 480/10) (%):	< 0,1 (ausente según UNI EN 934-2)
Contenido de Álcalis (Na ₂ O equivalente) (EN 480-12) (%):	< 3,0

hormigones autocompactantes que pueden ser colocados en obra sin ninguna vibración, con una elevada velocidad de vertido, gracias a las propiedades de fluidez y de resistencia a la disgregación.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Dynamon SP 35 es una solución acuosa al 30,5% de polímeros acrílicos de nueva generación (sin formaldehidos) capaces de dispersar eficazmente los gránulos de cemento. La acción deflocuante de **Dynamon SP 35** puede ser ventajosamente utilizada de 3 modos:

- para reducir el agua respecto al hormigón no aditivado con la misma trabajabilidad;
- para incrementar la trabajabilidad respecto al hormigón no aditivado con la misma relación agua/cemento;
- para reducir el agua y el cemento de manera que la relación agua/cemento quede inalterada, así como la trabajabilidad respecto al hormigón no aditivado.

MODO DE EMPLEO

Dynamon SP 35 desarrolla la máxima acción dispersante cuando es añadido después de los otros componentes de la mezcla (cemento, áridos, minerales o filler y al menos un 80% del agua de la mezcla).

COMPATIBILIDAD CON OTROS PRODUCTOS

Dynamon SP 35 es compatible con otros productos para la producción de hormigones especiales y en particular con:

- el aditivo acelerante de endurecimiento, exento de cloruros **Dynamon HAA**, para la obtención de altísimas resistencias mecánicas en tiempos de curado breves;
- los aditivos modificadores de viscosidad **Viscofluid SCC** o **Viscofluid SCC/10**, permite obtención de hormigones autocompactantes;
- el aditivo en polvo **Mapeplast SF** con base de microsilice para la producción

de hormigones "top-quality" para resistencia mecánica, impermeabilidad y durabilidad;

- el agente expansivo **Expancrete**, para la producción de hormigones de retracción compensada;
- la ceniza volante para la producción de hormigones tradicionales y autocompactantes;
- filler calizos y de otra naturaleza para la realización de hormigones autocompactantes y de cualquier tipo que necesiten esta adición;
- **Desencofrante DMA 1000, DMA 2000, DMA 3000** para el desmolde del hormigón de los encofrados;
- los aditivos de curado **Mapecure E** y **Mapecure E** para la protección de la rápida evaporación del agua de la mezcla de estructuras de hormigón no encofrado (pavimentaciones).

CONSUMO

Dosificación en volumen:

de 0,6 a 1,2 litros por 100 kg de cemento para hormigones tradicionales;

de 0,6 a 1,2 litros por cada 100 kg de finos (hasta 0,1 mm) para hormigones autocompactantes.

PRESENTACION

Dynamon SP 35 se suministra a granel, en tánicas de 25 litros, en bidones de 200 litros, y contenedores de 1000 litros.

ALMACENAMIENTO

Dynamon SP 35 se conserva durante

12 meses en recipientes cerrados y protegidos de las heladas.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD PARA LA PREPARACION Y LA PUESTA EN OBRA

Dynamon SP 35 no está clasificado como peligroso según las directivas vigentes sobre la clasificación de mezclas. Se recomienda utilizar guantes y gafas de protección y tomar las precauciones habituales para la manipulación de productos químicos. Para una mayor y más completa información en referencia al uso seguro de nuestros productos se recomienda consultar la última versión de la Ficha de Seguridad.

PRODUCTO DE USO PROFESIONAL.

ADVERTENCIAS

Las indicaciones y prescripciones citadas anteriormente, aunque se correspondan con nuestra mejor experiencia, se tienen que considerar, en cualquier caso, como meramente indicativas y tendrán que ser confirmadas por aplicaciones prácticas concluyentes; por tanto, antes de utilizar el producto, quien vaya a hacer uso de él, debe establecer de antemano si es adecuado o no para el uso previsto y, en cualquier caso, asume toda responsabilidad que pueda derivar de su utilización.

Hacer referencia a la versión actualizada de la ficha técnica, disponible en la web www.mapei.com

Las referencias relativas a este producto están disponibles bajo solicitud y en la web de Mapei www.mapei.es y www.mapei.com

**Dynamon
SP 35**



www.utt-mapei.com



EL COMPAÑERO MUNDIAL DE LOS CONSTRUCTORES

La reproducción de textos, fotografías e ilustraciones de esta publicación está totalmente prohibida y será perseguida por la ley

3370-3-2012

(E) A.G. BETA