



## Desmoldeante para Puntos Calientes en Fundición Inyectada

### DESCRIPCION

La **CREMA IK** es un desmoldeante a base de aceites lubricantes, espesantes orgánicos, derivados sulfónicos de hidrocarburos y grafito, preparado para impedir la metalización de los moldes de fundición inyectada, allá dónde existan puntos calientes.

### CAMPOS DE APLICACIÓN

Este producto se aplica sobre los puntos de agarre, machos profundos y en general en piezas de extracción difícil, así como en los expulsores de las máquinas de inyección.

### MODO DE EMPLEO

La **CREMA IK** se aplica de forma pura en aleaciones de aluminio, por pequeños toques, con pincel en los puntos calientes dónde el metal tiene tendencia a adherirse.

Para aleaciones de zinc, se aplica de forma pura, por pequeños toques, con pincel, simplemente sobre el bebedero de la colada y algunas veces sobre los lugares de la pieza dónde tiene tendencia a adherirse.

En ambos casos la cantidad puede variar en función de las piezas.

Así mismo, sobre moldes nuevos se puede aplicar frotando fuertemente el producto sobre el molde hasta que tizne de color marrón uniforme. Las primeras piezas saldrán sucias pero a continuación las piezas salen más fácilmente y limpias.

---

### CARACTERISTICAS TECNICAS

- . Aspecto
- . Densidad (ASTM-D-1475) gr/cc
- . Punto de gota (ASTM-D-566)
- . Punto de inflamación (ASTM-D-92)
- . Sólidos

### CREMA IK

Pasta negra  
0,900  
>65°C  
>300°C  
Grafito

---

**Nota :** Estos datos representan valores medios después de diferentes ensayos. Dada la amplia variedad de condiciones de funcionamiento, estos datos no constituyen base para la fijación de especificaciones.

