

SUELASTIC heavy duty

Elevadas prestaciones

Descripción del sistema

Pavimento industrial de alta resistencia, a base de mortero modificado con resinas acrílicas para soportes de hormigón y similares.

Espesor : 18 - 25 mm

Acabado liso antideslizante

Colores

Gris natural

Gris antracita

Propiedades

- Unión monolítica con la subbase receptora
- Antipolvo y antideslizante
- Gran resistencia a los impactos
- Aislante térmico y acústico
- Buena resistencia a los impactos
- Buena resistencia a la abrasión
- Resistente a disolventes y aceites
- De fácil mantenimiento
- Sin juntas, salvo las estructurales
- No genera cargas electrostáticas
- Ignífugo

Áreas de aplicación

Excelente resultado para renovaciones de suelos
Industrias de tráfico ligero-medio:

- Talleres mecánicos, de carpintería, ... con circulación de carretillas retráctiles
- Almacenes y archivos
- Industria textil
- Industria del plástico

Características técnicas

Resistencia a compresión (28-90 d) 48-61 N/mm²
DIN EN 196

Resistencia a la flexión 11,5-25 N/mm²
DIN EN 196

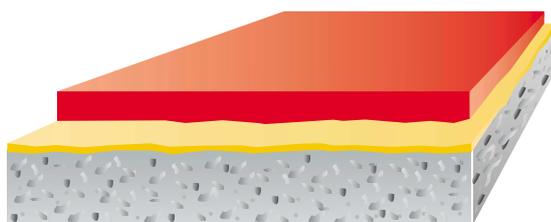
Adherencia > 2 N/mm²
DIN ISO 4624

Módulo E 20.000 N/mm²
DIN 18554 - 1

Resistencia a la abrasión 17 cm³ / 50 cm²
DISCO DE BOHME

Resistencia eléctrica < 10⁶ ohmios
DIN 51953

Plazo mínimo de utilización
7 días - 23° C / 65% H.R.



■ Capa acabado SUELASTIC A

■ Capa de imprimación

■ Soporte/solera

COMPANY
WITH QUALITY MANAGEMENT
SYSTEM CERTIFIED BY DNV
= ISO 9001 : 2000 =



SUELASTIC heavy duty

Descripción del sistema

Pavimento a base de ligante hidrúlico, copolímeros en emulsión, pigmentos minerales, cargas minerales extra finas y sílice. Espesor de 18 a 25 mm.

Modo de empleo

1. Soportes

- 1.1 Los soportes aptos son el hormigón, el hormigón a base de polímeros y morteros.
- 1.2 El soporte debe tener una resistencia a la tracción de al menos 1,5 N/mm².
- 1.3 El soporte debe tener 28 días de curado.
- 1.4 El soporte debe estar limpio y libre de asperezas y de polvo. Debe eliminarse cualquier residuo de aceites, grasas, esencias, pinturas, productos químicos, algas, mohos y lechadas.

2. Preparación

- 2.1 El método óptimo para la preparación del soporte es el fresado o granallado. Los otros métodos como el lijado o el cepillado también pueden utilizarse en determinadas circunstancias. Aspirar el polvo después de la preparación.

3. Aplicación de imprimación

- 3.1 La capa de imprimación es la mezcla de **Componentes A y B** con ayuda de un mezclador eléctrico teniendo cuidado de evitar la introducción de aire. Durante la mezcla se debe batir hasta la obtención de una sustancia lechosa. Se aplica el producto sobre el soporte húmedo con ayuda de cepillos. En función de la rugosidad del soporte el consumo de material oscilará entre 750 y 1.500 gr/m².
- 3.2 La capa de imprimación no debe aplicarse si la temperatura desciende por debajo de los 3 °C.

4. Aplicación de la capa de acabado SUELASTIC A

- 4.1 La capa de mortero de acabado SUELASTIC A se debe aplicar sobre la capa de imprimación húmeda (La aplicación sobre una capa de imprimación seca podrá provocar desprendimientos).
- 4.2 El mortero SUELASTIC A se obtiene mediante la mezcla de un saco de cuarzo (componente C) de 50 Kg. con 8 litros de resina (componente A) y un saco de compuesto (componente B) de 31,5 Kg. Esta es la proporción para 2,5 m² en un cm. de espesor. Las mezclas óptimas se obtienen con un mezclador de tipo planetario.
- 4.3 El mortero obtenido se vierte sobre la capa de imprimación entre dos guías metálicas de 12 a 15 mm. Se pasa la regla entre las dos guías y posteriormente la llana mecánica para compactarlo. Esta operación permite a los finos subir a la superficie. Posteriormente es posible efectuar un alisado a mano mediante una alisadora de acero inoxidable para obtener un acabado más regular.
- 4.4 La temperatura ambiente durante la puesta en obra del mortero SUELASTIC A debe ser superior a 5 °C.
- 4.5 A una temperatura de 23 °C y 65% de H.R. se puede utilizar SUELASTIC A después de 7 días y alcanzar su resistencia mecánica máxima, así como su apariencia definitiva al cabo de 28 días.

Especificación del sistema SUELASTIC Heavy Duty

- 1) El soporte debe estar obligatoriamente húmedo (sin exceso de agua, antes de la aplicación del pavimento).
- 2) La capa de imprimación SUELASTIC está compuesta de 8 litros de componente A y un saco de componente B (31,5 Kg.) y se debe poner en obra en una cantidad de 1.250 gr/m².
- 3) El mortero SUELASTIC A se compone de un saco de componente C (50 Kg.), de 8 litros de resinas componente A y de un saco de componente B (31,5 Kg.), puesto en obra en una cantidad de 36 - 50 Kg/m².

NOTA

Basadas en nuestros ensayos de laboratorio, en nuestros profundos estudios técnicos y nuestra experiencia en obras, las indicaciones y las recomendaciones contenidas en esta ficha técnica no poseen sin embargo carácter absoluto. La utilización de nuestros productos por un aplicador deberá estar precedida de ensayos destinados a verificar nuestras recomendaciones y a asegurar que nuestros productos convienen al uso destinado.