

# PDA 25 XL

## Plastificante de fraguado normal.



### DESCRIPCIÓN:

**PDA 25 XL** es un aditivo líquido a base de ligninas, libre de cloruros, de color marrón. El **PDA 25 XL** cuando se añade al concreto aumenta sus características de fluidez y trabajabilidad. También es capaz de proporcionar aumentos de resistencias en todas las edades del concreto. Permite una reducción del agua y una ganancia de la resistencia a la compresión, sin necesidad de aumentar el contenido de cemento. Agregado a la mezcla sin modificar la relación “agua-cemento”, produce un concreto de alta fluidez. Esta fluidez permite que el agua de la mezcla pueda reducirse considerablemente.

### RECOMENDADO PARA:

- Aumento de la resistencia a temprana edad y a todas las edades.
- Rápido desencofrado y movilización de elementos prefabricados.
- Vaciados en moldes estrechos con gran cantidad de cabillas.
- Fácil bombeo, vibrado y colocación.
- Ahorro de cemento manteniendo la misma resistencia.
- Mayor densidad e impermeabilidad.
- Mejor acabado.

### CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS:

- Puede lograr reducciones de agua de un 8-12%.
- Es un plastificante de fraguado normal que se puede usar en todo tipo de concretos, como los mezclados en obra o los premezclados.
- Permite ser usado junto a otros aditivos como incorporadores de aire “**AEROCRET**”, microsilica, fibras, etc, sin afectar sus propiedades.
- Permite una reducción notable en los costos por mayor rapidez de bombeo, descarga, colocación y acabados.
- Permite optimizar el diseño de mezcla para lograr concretos de mayor calidad con un importante ahorro de cemento.

### INFORMACIÓN TÉCNICA:

Color	Marrón
Estado Físico	Líquido
Densidad	1,179 Kg/L ± 0,005 Kg/L
pH	5-7

El **PDA 25 XL** excede todos los requerimientos de:

COVENIN 356  
AASHTO M 194  
ASTM C 494. Tipos A  
CRD C-87

### DOSIFICACIÓN:

- Puede dosificarse dependiendo de los efectos que se deseen, a razón de 4 onzas por cada 100 lb de cemento; 0,28 lts por 100 Kg. de cemento; 0,3% por peso del cemento.
- En todo caso se recomienda realizar ensayos para determinar la dosis adecuada.

### MODO DE EMPLEO:

El **PDA 25 XL** deberá añadirse en la última agua de la mezcla en la planta de concreto. Es recomendable el uso de equipos dosificadores, cuando se trata de grandes vaciados.

### PRESENTACIÓN:

Envases de 55 galones (208 litros).  
Envases de 5 galones (19 litros).  
A granel (litros).

## *PRECAUCIONES Y LIMITACIONES:*



- La dosis óptima del producto debe determinarse haciendo ensayos con los materiales y condiciones de la obra.
- Si se requiere hacer combinaciones con otros aditivos, se recomienda dosificarlos por separado en la mezcla. Consulte a nuestro Departamento Técnico.
- Todo concreto después de fraguado debe ser curado adecuadamente, de acuerdo a las normas. Consultar a nuestro Departamento Técnico.

## *ALMACENAMIENTO Y VIDA ÚTIL:*

Deberá almacenarse en sus envases originales en un lugar fresco y seco, bajo techo. Su vida útil en estas condiciones es de un año.

## *HIGIENE Y SEGURIDAD:*

El **PDA 25 XL** es un material que debe ser manipulado adecuadamente. El personal que maneja estos productos deberá utilizar lentes, guantes y mascarillas. Si el producto hace contacto con la piel o con los ojos, estos deberán lavarse abundantemente con agua. Si se ingiere, buscar atención médica inmediata. No inducir el vómito.

Para más información consultar la Hoja de Seguridad de este producto.