

Topcoat HS 420

Ficha Técnica

14 / 11 / 2012

L1.03.03 Iberia Esp

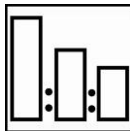
LESONAL

Acabado Monocapa

Descripción

Acabado monocapa de dos componentes y alto contenido en sólidos para máquina de mezclas basado en resinas poliéster/acrílicas. Disponible en una amplia variedad de colores sólidos de brillo directo. Especialmente diseñado para el repintado de turismos, dispone de una numerosa gama de productos anexos que permiten gran versatilidad en su aplicación con un contenido en VOC de 420 gramos/litro.

Ratio de mezcla



5 Topcoat HS 420
2 HS Hardener 420
1 Thinner 420/Thinner HT

Regla de mezcla



N

Pistola



Pico de fluido:
1.2-1.5 mm

Presión de aplicación:
2 – 4 bar*

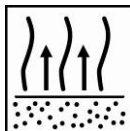
* Consultar especificaciones del fabricante.

Aplicación



½ + 1 mano

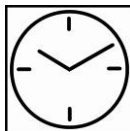
Evaporación



Entre manos

1 - 3 minutos a 20°C

Secado



20°C

60°C

11 horas

30 minutos

Protección



AkzoNobel recomienda el uso de máscara de protección respiratoria con suministro de aire.

Leer completamente esta Ficha Técnica para información detallada del producto

Descripción

Acabado monocapa de dos componentes y alto contenido en sólidos para máquina de mezclas basado en resinas poliéster/acrílicas. Disponible en una amplia variedad de colores sólidos de brillo directo. Especialmente diseñado para el repintado de turismos, dispone de un numerosa gama de productos anexos que permiten gran versatilidad en su aplicación con un contenido en VOC de 420 gramos/litro.

Producto y anexos

| | |
|---------------------|--|
| Producto | Topcoat HS 420 Fórmulas de color mezcladas (a peso) mediante básicos Topcoat HS 420. |
| Catalizador | HS Hardener 420 Para uso general desde reparaciones parciales hasta repintados completos. . |
| Diluyente | Thinner Topcoat HS 420 Thinner HT |
| Base química | Topcoat HS 420 – Resinas poliéster y acrílicas HS Hardener 420 – Resinas de poli. isocianato Thinner 420 – Mezcla de disolventes orgánicos Thinner HT – Mezcla de disolventes orgánicos |

Modo de empleo

| | |
|------------------|--|
| Sustratos | Acabados de origen Laminados de poliéster Lesonal 1K Plastic Primer (RTS) Lesonal 1K Multi Plastic Primer (RTS) Lesonal 2K Universal Plastic Primer Lesonal 1K Etch Primer (RTS) Lesonal 1K Primer Filler RTS Lesonal 2K HS Primer Filler Lesonal 2K Filler 540 (RTS) Lesonal 2K High Build Filler Lesonal 2K Epoxy Primer |
|------------------|--|

| | | | |
|--|---|-----------------------|------------------------------|
| Preparación del sustrato | Limpiar la superficie antes de lijar. Fase final de lijado con P1000 al agua o P500 en seco. Una vez finalizado el proceso de lijado, limpiar de nuevo la superficie antes de aplicar Topcoat HS 420 utilizando un limpiador desengrasante adecuado. | | |
| Ratio de mezcla (Regla de mezcla N) | 5 partes – Topcoat 420 2 partes – HS Hardener 420 1 parte – Thinner 420/Thinner HT Mezclar en un recipiente cilíndrico y remover bien antes de usar. | | |
| Viscosidad de aplicación | Una vez mezclados los básicos en formula la viscosidad es de 17-21 seg. En copa DIN4 a 20°C | | |
| Vida de la mezcla | 2 horas a 20°C | | |
| Presión de aplicación | Pistola | Pico de fluido | Presión de aplicación |
| | HVLP de gravedad | 1.2-1.5 mm | 0.7 bar (en cabezal)* |
| | LVLP (HR) de gravedad | 1.2-1.5 mm | 2-2.5 bar (de entrada)* |
| | Convencional de gravedad | 1.2-1.5 mm | 3-4 bar (de entrada)* |
| | *Consultar las especificaciones del fabricante | | |
| Aplicación | Aplicar una mano fina y lisa, y dejar evaporar durante 1- 3 minutos a 20°C. Seguidamente aplicar una segunda mano de acabado. | | |
| Grosor de capa | 45-65 micras | | |
| Rendimiento teórico | 385m ² /litro de mezcla lista al uso con un grosor de capa de 1 micra . (el rendimiento práctico depende de diversos factores, como la forma del objeto, rugosidad de la superficie método de aplicación y otras circunstancias) | | |
| Limpieza del equipo | Usar Multi Thinners o disolvente nitrocelulósico. | | |
| Tiempos de secado | | a 20°C | a 60°C |
| | Seco al polvo | 1 h. | 10 min. |
| | Seco al tacto | 6 h. | 25 min. |
| | Seco para manipular | 11 hrs. | 30 min. |
| | | Media potencia | Máxima potencia |
| | <i>Infrarrojos de onda corta</i> | | |
| | Colores claros | 5 min. | 9 min. |
| | Colores oscuros | 5 min. | 6 min. |
| Recomendaciones | Aplicación sobre acabados acrílicos termoplásticos: Este tipo de acabados podrían resultar sensibles a los disolventes de la pintura que se esté aplicando. El resultado podría ser bajadas de brillo e incluso en casos extremos, mapas de contorno o ampollas. Al aplicar el acabado se requiere tener especial precaución para evitar defectos: 1) Permitir tiempos de evaporación más prolongados entre manos 2) Aplicar manos lo más finas posibles. Al aplicar imprimaciones o aparejos será necesario tener las mismas precauciones. | | |

| | |
|------------------|---|
| Vida útil | Todos los básicos 4 años, Excepto 01 Gloss Reducer; 2 años |
| VOC | 2004/42/IIb(d)(420)416 El valor límite en VOC para este producto en la UE (categoría: IIB.d) en forma listo al uso es de máx.420 g/litro. El contenido en VOC de este producto en forma listo al uso es de máx. 416 g/litro. |
| Aditivos | Gloss Reducer 01, TDS L1.08.06 Texture additive, TDS L1.08.03 Topspeed, TDS L1.08.04 |

SÓLO PARA USO PROFESIONAL

NOTA IMPORTANTE: La información de esta hoja de datos no pretende ser exhaustiva y se basa en nuestros conocimientos y en las leyes vigentes: cualquier persona que use el producto para cualquier otro propósito distinto al específicamente recomendado en la ficha técnica sin obtener primero nuestra autorización por escrito acerca de la idoneidad del producto para los fines perseguidos, lo hace bajo su propia responsabilidad. También es responsabilidad del usuario tomar todas las medidas necesarias para cumplir los requisitos establecidos en las normas y legislación locales. Lea siempre la hoja de datos técnicos del producto si está disponible. Todas las recomendaciones o cualquier declaración hecha acerca del producto por nosotros (ya sea en esta hoja de datos o en otra), es correcta en cuanto a los conocimientos expuestos, pero no tenemos ningún control sobre la calidad o el estado del sustrato o los muchos factores que afectan al uso y a la aplicación del mismo. Por lo tanto, a menos que acordemos lo contrario por escrito, no aceptamos responsabilidad alguna por la utilización del producto o por cualquier pérdida o daño que surja de la utilización del producto. Todos los productos suministrados y los consejos técnicos que se exponen, están sujetos a nuestros términos y condiciones de venta. Usted debe solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja de datos está sujeta a una posible modificación en base a la experiencia y puesta en uso del producto y a nuestra política de desarrollo continuo. Es responsabilidad del usuario verificar que esta hoja técnica está actualizada antes de utilizar el producto.

Los nombres de marca mencionados en esta hoja técnica son marcas registradas o con licencia de AkzoNobel.

Oficina central

AkzoNobel Car Refinishes BV, PO Box 2170 3 BA Sassenheim, Países Bajos. www.Lesonal.com