

## DITCHFIX



| Descripción                             | Contenido | Código           |   |
|---|-----------|------------------|---|
| Sellador monocomponente Ditchfix blanco | 310 ml.   | <b>90893 227</b> | 1 |
| Sellador monocomponente Ditchfix gris   | 310 ml.   | <b>90893 228</b> | 1 |

### Aplicaciones:

Amplio campo en la reposición de cordones de estructura originales de sellado en: carrocerías de autos y vehículos industriales, containers, numerosos campos de la metalúrgia, etc...

### Accesorios de aplicación:



#### Cód. 90891 660

Boquilla guía para cartuchos, ayuda a realizar los cordones de sellado rectos y de los mm. de grosor deseado.

**Sellador monocomponente MS Polímero pulverizable, repintable húmedo sobre húmedo o dentro de los primeros 5 días a su aplicación.**

**Sellante monocomponente de alto rendimiento mecánico.**

En las reparaciones de cambio de piezas de la carrocería, para estanqueizar a la vez de restituir el acabado de los cordones estructurales originales.

**No necesita imprimación sobre la mayoría de los metales.**

Se reduce el tiempo de preparación de las superficies a tratar.

**Se puede pintar húmedo sobre húmedo o en los primeros 5 días a su aplicación.**

Reduce los tiempos de espera para pintar, sin modificar en exceso la velocidad de endurecimiento.

**Buena adhesión sobre diversos materiales como: metales (acero, acero inoxidable, galvanizados, precalados, cataforesis, zincados, etc...), aluminio, metales no ferrosos, numerosos materiales plásticos como termoestables y termoplásticos (excepto PE, PP, PTFE), madera y derivados.**

Permite estanqueizar materiales de diferente naturaleza con gran efectividad y con un acabado similar al de origen.

Esta información es sólo una recomendación basada en nuestra experiencia. Se requieren realizar pruebas previas. Mientras use el producto, debe respetarse la información de la ficha técnica y las especificaciones de la aplicación del producto.

## DITCHFIX, DATOS TÉCNICOS

|                              |   |
|------------------------------|---|
| Base                         | Polímeros polioxipropilenos que polimerizan con el aire.<br>Contiene disolventes  |
| Color                        | Blanco, gris.   |
| Consistencia                 | Pastoso, tixotropía ligera, puede ser pulverizado a pistola   |
| Densidad                     | 1,48g/cm <sup>3</sup> S1,48g/cm según DIN 53479   |
| Velocidad de endurecimiento  | Aprox. 3mm/24h. el NK 23/50 - 2. DIN 50 014<br>para grandes espesores requiere más tiempo.  |
| Formación de piel            | 25 minutos. NK 23/50 - 2, DIN 50 014  |
| Dureza Shore A               | 40 según DIN 53 505, muestras de 6mm. después<br>de 4 semanas de curado, NK 23/50 - 2.  |
| Alargamiento de rotura       | 270% según DIN 53 504.  |
| Resistencia a la tracción    | 1,6N/mm según DIN 53 504  |
| Resistencia al desgarre      | 6N/mm según ASTM D 624  |
| Resistencia a la temperatura | De -40 a + 80°C continuadas y +120°C en intervalos  |
| Temperatura de aplicación    | De +5°C a +30°C   |
| Repintable                   | Húmedo sobre húmedo o en los primeros 5 días de<br>su aplicación con las pinturas habituales de automoción.   |
| Imprimación                  | No necesaria sobre la mayoría de los metales.   |
| Caducidad                    | 15 meses  |
| Condiciones de almacenaje    | Ambiente cerrado y seco a una temperatura de +25°C.<br>Conservar en su embalaje original  |
| Limpieza                     | Utilizar el eliminador de K+D Art. N°. 0892 10 inmediatamente<br>después de su aplicación; una vez seco solo se podrá eliminar<br>con medios mecánicos. |

### Modo de empleo:

- Las partes a unir deben estar limpias, secas y libres de polvo y grasa. Se requiere comprobar la adhesión sobre plásticos por la gran diversidad de aplicaciones.
- Para pulverizar este producto, y formar así los cordones estructurales originales, utilizaremos la pistola neumática Ps4 **Cód. 90891 628 6** (consultar las instrucciones de la pistola para sacar el máximo rendimiento con este producto). Aconsejamos pintarlos antes de los 5 días siguientes a la aplicación, para asegurar una óptima adherencia de la pintura sobre el producto. Debe evitarse el contacto directo del producto con los poliuretanos frescos, que podrían evitar parcialmente el endurecimiento en la zona de contacto.
- La temperatura óptima de aplicación está entre +15°C y +25°C.

## PISTOLA NEUMÁTICA KOMBIFIX



### Para la aplicación de selladores Ditchfix.

Para rociado y extrusión.

### Viene con:

- Conector.
- Tapa para aplicación de selladores pulverizables.
- Tapa para aplicación de sellador común.
- Picos

| Descripción                         | Código             |  |
|-------------------------------------|--------------------|---|
| Pistola para aplicación de Ditchfix | <b>90891 628 6</b> | 1   |

Esta información es sólo una recomendación basada en nuestra experiencia. Se requieren realizar pruebas previas. Mientras use el producto, debe respetarse la información de la ficha técnica y las especificaciones de la aplicación del producto.