

Rezinc PEZ 870 ESP utiliza en su composición materias primas especialmente seleccionados, confiere protección el sustrato catódico. La aplicación de acabado con alto espesor dispensa tie coat o mist coat. Rezinc PEZ 870 ESP consta de sistema de pintura aprobado la norma ISO 12944.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

### TIPO

Pintura de fondo a base de resina epoxy rica en zinc, de dos componentes.

### MODO DE EMPLEO

Adecuado para su uso en acero al carbono, estructuras metálicas y equipos que requieren protección de alto rendimiento, tales como grúas, Puertas, Porches y edificios industriales.

## INFORMACIONES TÉCNICAS

<b>COLOR</b>	Gris	Otros colores consultar a nuestro departamento técnico.
<b>TEXTURA</b>	Mate	
<b>SÓLIDOS POR VOLUMEN</b>	60% ± 2	De acuerdo con ISO 3233
<b>PESO POR LITRO</b>	2,100 ± 0,05 g/ml	De acuerdo con ASTM D 1475
<b>PUNTO DE INFLAMABILIDAD</b>	32°C	
<b>RENDIMIENTO TEÓRICO</b>	8,6 m <sup>2</sup> /l para 70 µm	
<b>ESPESOR HÚMEDO</b>	117 µm	
<b>ESPESOR SECO</b>	70 µm	
<b>TIEMPO DE SECADO, para 70 µm</b>		25°C

Mínimo Máximo

<b>Tacto</b>	1h
<b>Manejo</b>	4 h
<b>Repintado</b>	1 h

<b>CONDICIONES AMBIENTALES</b>	<b>Temperatura</b>	Deverá estar entre 0 y 40°C
	<b>Humedad</b>	Entre 30 e 85%
	<b>Punto de rocío</b>	Sustrato mínimo 3°C por encima del punto de rocío
	<b>Diluyente</b>	420.0000

<b>DATOS DE APLICACIÓN</b>	<b>Trincha/rodillo</b>	Sólo para retoques y refuerzo de cordones de soldadura, esquina, etc. No es necesario diluir.
	<b>Pistola convencional</b>	Diluir con diluyente 420.0000 a volumen con 10%. Pistola DeVilbiss JGA 503 FX 704 o similar. Presión de pulverización de 3,0 a 4,0 kgf / cm <sup>2</sup> (40 a 60 psi). Regular la presión interna del tanque de entre 0,75 y 1,0 kgf / cm <sup>2</sup> (10 a 15 psi).
	<b>AirLess</b>	Diluir con diluyente 420.0000 a volumen con 10%. Use el tamaño de boquillas entre 23 29 y la presión de la bomba de entre 140 y 175 kgf / cm <sup>2</sup> (2000-2500 psi).



---

<b>PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE</b>	<b>Directo sobre acero carbono</b>	Recomendado el chorro de 2½ mínimo o aplicar sobre superficies tratadas con hidrojettin (Hidroblast), siendo voluntad tolerante la humedad residual en el sustrato. Norma ISO 8501-1. La superficie debe estar seca, libre de sales, aceites, grasa, polvo y otros contaminantes.
	<b>Primer recomendado</b>	No aplicable.
	<b>Pintura ya existente</b>	No aplicable.
	<b>Acabado recomendado</b>	No aplicable.

---

**FECHA DE EXPIRACIÓN** 12 meses después de la fecha de fabricación.

**NÚMERO ONU** 1263  
**NÚMERO DE RIESGO** 33

---

**RECOMENDACIONES IMPORTANTES**

---

1. El rendimiento práctico de este producto varía en función de la técnica de aplicación, el tipo y la rugosidad del espesor del sustrato aplicado y las condiciones ambientales, y el método.
  2. Los valores encontrados en las pruebas que figuran en esta hoja se obtuvieron en el laboratorio a una temperatura de 25 ° C con la pintura del color blanco. Con diferentes temperaturas antes mencionadas los valores naturalmente sufren cambios significativos.
  3. La vida de la mezcla disminuye al aumentar la temperatura.
  4. En el uso de toques epoxi rica pintura inferior polvo de zinc sólo para los casos temperatura de operación de 120 ° C.
  5. La humedad relativa debe ser del 95% (máximo) sin orvalhoção, no sea comprometer la calidad del chorro. El producto cuando se aplica con una humedad
  6. El valor estimado de sólidos por volumen exacto no es posible determinat por el método tradicionales.
  7. El zinc es un material abrasivo. Si el usuario desea mayor conservación de la pistola y una calidad final de la aplicación, utilice DeVilbiss JGA 5023 EE 67 (carburo de
  8. Para aplicaciones en superficies con temperaturas superiores a 40 ° C, póngase en contacto con nuestro Departamento Técnico.
- 

**RECOMENDACIONES PREVENTIVAS**

---

1. El uso y / o mal manejo de este producto pueden ser peligrosos para la salud y causar un incendio o una explosión. No utilizar antes de tomar las medidas necesarias para evitar daños y lesiones.
  2. Almacenamiento: Almacenar en ambientes protegidos, con buena ventilación y una temperatura máxima de 40 ° C. No lo esponga a la luz solar directa.
  3. Inflamabilidad: Manténgalo alejado de llamas y chispas.
  4. Inhalación: Evite respirar los vapores, mantener una buena ventilación durante la aplicación y secado.
  5. Manipulación: Evitar el contacto con la piel y los ojos, el uso de guantes, gafas, máscaras de protección y cremas protectoras. No coma ni beba cerca del sitio de aplicación. Mantener alejado de los niños y animales de contacto.
- 

**EN CASO DE ACCIDENTE**

---



1. Contacto con la piel: Lavar abundantemente con agua y limpiar con un jabón neutro.
2. Contacto con la ropa: Quitar la ropa afectada y lávela en un lugar adecuado.
3. Fugas: Aislar el Área – no fumar. Detener y contener la los derrames con arena, aserrín o tierra y transferir los líquidos contenidos y los sólidos por separado, para proceder a la eliminación.
4. Fuego: Proteger los recipientes no dañados con chorro de agua, spray o niebla. Apagar el fuego con extintores de CO2, espuma o polvo químico seco.
5. Salpicaduras en los ojos: Lave inmediatamente con agua corriente limpia (por lo menos durante 10 minutos) y buscar atención médica.

IMPORTANTE: Para obtener más información, consulte la ficha seguridad de este producto químico.

---