

# HOCUT 8-56 HRT

## Fluido de corte sintético para mecanizado de metales

### DESCRIPCION

HOCUT 8-56 HRT es un fluido refrigerante, soluble en agua, compuesto de aditivos anticorrosivos, conservantes, humectantes y lubricantes polares y de Extrema Presión.

Está exento de: *Aceite Mineral, Aminas secundarias, Azufre Activo, Cloro, Fenoles, Metales Pesados y Nitritos.*

### CARACTERISTICAS FISICO-QUIMICAS

ENSAYO	VALOR TIPICO	METODICA ENSAYO
<b>PRODUCTO CONCENTRADO</b>		
<i>Aspecto</i>	Líquido límpido	HI-101
<i>Color</i>	Amarillo	HI-102
<i>Alcalinidad</i>	12 %KOH	HI-405-
<i>Densidad 15,5°C</i>	1,05 g/cm <sup>3</sup>	ASTM D-1298
<i>Factor Refractómetro</i>	2,2	HI-531
<b>EMULSIÓN AL 5% CON H<sub>2</sub>O DE 25 °HF</b>		
<i>Aspecto</i>	Opalescente	HI-101
<i>pH</i>	9,5	HI-501
<i>Corrosión papel IP-287</i>	Nula	HI-612

HI = Test desarrollado por Houghton Ibérica

### APLICACIONES

HOCUT 8-56 HRT es adecuado como refrigerante y lubricante en las operaciones de mecanizado y rectificado de metales féreos en condiciones severas.

En su aplicación destacamos las ventajas siguientes:

- Larga duración de las disoluciones en servicio.
- Bajo nivel de espuma.
- Buen poder anticorrosivo.
- Excelentes acabados superficiales y mayor duración de herramientas de corte.
- Elevada capacidad de arrastre y limpieza de virutas de fundición.

Concentración de trabajo sugeridas:

- Mecanizado acero y fundición 5-10%
- Rectificado 4-6%

### MODO DE EMPLEO

Las emulsiones de HOCUT 8-56 HRT deben formarse siempre vertiendo el producto sobre el agua base de la emulsión, con agitación en el momento de la mezcla, siendo aconsejable utilizar un dosificado proporcional, tipo DOSATRON, lo que permite uniformidad en las concentraciones de trabajo.

Recomendamos utilizar en agua con las siguientes características:

Dureza total:	10 - 40 °HF
Cloruros:	<50 ppm
Sulfatos:	<50 ppm

### SUMINISTRO

HOCUT 8-56 HRT se suministra habitualmente en bidones de 50 y 200 Kg y en contenedores de 1000 Kg.

Nº edición: 3  
Fecha revisión: 01/11-M.D.

La información contenida en esta Noticia Técnica es, en lo que respecta a nuestros conocimientos, correcta. Dado que el uso final del producto está fuera de nuestra supervisión, no nos hacemos responsables de su empleo indebido. Los valores aquí presentes son datos promedios y cualquier diferencia es debida al margen de especificación propio del proceso de fabricación.

**HOUGHTON IBERICA, S.A.**  
P.I. Can Salvatella - Avda. Arraona, 73-79  
08210 Barberà del Vallès BARCELONA  
Tel. +34 93 718 85 00  
Fax +34 93 718 93 00  
info@houghton-ib.com



**HOUGHTON™**  
Fluid Partnerships Making a World of Difference