



Productos especiales

Mantenimiento

Rev.4

Pinturas,
esmaltes
e imprimaciones

Referencia

M-05/001

Pinchem

Imprimación industrial anticorrosiva



01 ↗

Durante la aplicación



02 ↗

Durante la aplicación

Pinchem

Aplicaciones

01

- PINCHEM es una imprimación anticorrosiva basada en resinas alquídicas modificadas y pigmentos anticorrosivos de secado muy rápido para la protección del acero.
- PINCHEM se aplica como imprimación sobre acero en carrocerías, maquinaria agrícola e industrial, grúas, estructuras metálicas, herramientas, etc.
- PINCHEM se aplica con pistola, posee alta cubrición y secado rápido. Permite el repintado por amplia variedad de acabados y deja un acabado mate.

Pinchem

Modo de empleo

02

- Preparación de superficies:

Acero, hierro, plomo :

Desengrasar con GRASSCHEM VI. Eliminar polvo, óxido, sales y otros contaminantes mediante procedimientos mecánicos o manuales. Si la superficie presenta un recubrimiento envejecido o en mal estado, eliminar completamente con DECAPACHEM P. Dejar secar.

Superficies ya pintadas:

Eliminar cualquier traza de óxido y resto de pintura degradada o no suficientemente adherida. Comprobar que los disolventes de PINCHEM no afectan removiendo o arrugando las capas viejas de pintura. En caso afirmativo, debería eliminarse y proceder como en el apartado anterior.



Pinchem

Imprimación industrial anticorrosiva

Pinchem Modo de empleo 02

■ Aplicación:

Aplicar dos capas de PINCHEM a un espesor húmedo aproximado de 100 micras cada una. Dejar secar 8 horas mínimo entre capas.

	BROCHA	AEROGRAFICA	AIRLESS
Disolvente	DS-CHEM 5%	DS-CHEM 10-12%	DS-CHEM 5-7%
Viscosidad copa ford N°4	75 seg	25-30 seg	70-75 seg
Boquilla		1,5-1,8 mm	0,013"-0,015"

Pinchem Propiedades físico químicas 03

- AspectoMate
- Colorrojo y gris
- Densidad1,5±10,05 gr/cm³
- Viscosidad100-160 seg. Copa Ford N°4
- Secado al tacto30 min.
- Repintado8 horas
- Rendimiento7-8 m²/Kg para 50 micras secas
- Sólidos en volumen56%
- Espesor seco recomendado50-100 micras
- COV392 gr/Lt (cumple RD 226/2006)

Pinchem Recomendaciones 04

- No aplicar a temperaturas inferiores a 5° C y con humedades relativas superiores al 85% ni sobre soportes mojados.
- El secado y tiempo de endurecimiento dependerá de las condiciones de temperatura y humedad durante la aplicación.
- Almacenar en lugares frescos y secos.
- Para la dilución, limpieza de utensilios y herramientas usar DS-CHEM. No usar Disolvente Universal ya que podría modificar las características del producto.



 Fábrica / Oficinas: Polígono Industrial, 149
39792 - Heras (Cantabria) SPAIN
 Telf.: 942 54 42 42
 Fax: 942 54 42 43
 www.chempro.es
chempro@chempro.es