# **CUT-MAX IX**

## Aceite de corte puro para mecanizado de acero inoxidable

## **DESCRIPCION**

CUT-MAX IX es una combinación de aceite mineral refinado. con aditivos antioxidantes. anticorrosivos y lubricantes de Extrema Presión y de untuosidad.

### **CARACTERISTICAS FISICO-QUIMICAS**

ENSAYO	VALOR TIPICO	METODICA ENSAYO
Aspecto	Líq. Límpido	HI-101-
Color	Ambar	HI-102-
Densidad a 15,5°C	0,890 g/cm <sup>3</sup>	HI-250-
Viscosidad a 40°C	40 cSt	HI-201-
Punto de Inflamación	>180 °C	HI-301-
Corrosión Acero	Negativa	HI-602-
Corrosión Cobre	Positiva	HI-601-

HI = Test desarrollado por Houghton Ibérica

## **APLICACIONES**

Dada la formulación específica de CUT-MAX IX basada en un fuerte componte de untuosidad y lubricación, se recomienda su uso especialmente para todo tipo de operaciones de mecanizado a realizar con acero inoxidable, pudiendo también emplearse en el mecanizado en general de materiales de media y baja maquinabilidad.

## **MODO DE EMPLEO**

CUT-MAX IX se utiliza en estado puro, siendo aconsejable una limpieza previa de los circuitos donde vaya a usarse, para lo cual sugerimos el empleo del producto GUM-SOLVENT GSC, del cual existe Información Técnica específica detallando sistema de utilización.

### **ALMACENAMIENTO**

Como precaución se sugiere almacenar los bidones bajo cubierto y alejados de llamas o fuentes de calor.

### **SUMINISTRO**

CUT-MAX IX se suministra en bidones de 50 l y 185 Kg, contenedores de 900 Kg.

№ edición: 2

Fecha revisión: 01/11-M.D.

La información contenida en esta Noticia Técnica es. en lo que respecta a nuestros conocimientos, correcta. Dado que el uso final del producto está fuera de nuestra supervisión, no nos hacemos responsables de su empleo indebido. Los valores aquí presentes son datos promedios y cualquier diferencia es debida al margen de especificación propio del proceso de fabricación.

info@houghton-ib.com





