



Memoria descriptiva

PERFILES

Todos los perfiles principales serán multicámaras, con espesor en paredes exteriores \geq a 2,8 mm. "Clase A" según norma UNE-EN: 12608

Marcos, hojas y travesaños estarán mecanizados, fresados y/o taladrados, según los Manuales Técnicos VEKA, para drenar los perfiles de una forma controlada y segura, y ventilar los galces de los perfiles, para que no se forme humedad en los cantos de los vidrios.

Las dimensiones y diseño de los perfiles asegurarán la suficiente resistencia e indeformabilidad de la carpintería, en función de su; dimensión, exposición, altura, zona climática y entorno del edificio, dando así cumplimiento a lo dispuesto en Código Técnico de la Edificación, CTE.

MONTAJE

Los elementos de carpintería se montarán bien directamente sobre la obra por medio de zarpas o tacos expansores, bien sobre premarcos metálicos o de madera, atornillando los marcos a éstos, de tal forma que los marcos queden libres de tensiones y puedan soportar sin riesgo alguno, los cambios de temperatura, los movimientos de la obra y las presiones de viento.

Los puntos de sujeción a la obra se realizarán a 150 mm, aproximadamente, de las esquinas o travesaños, en perfiles de color blanco, y a 250 mm, aproximadamente, en perfiles de color. La distancia máxima entre dos puntos de sujeción no será superior a 700 mm.



HERRAJES

Solamente se ofertarán herrajes de primera calidad, de acero bicromatado/cincado o acero inoxidable, cuyas piezas tales como cremona, cerraderos, transmisiones, etc., hayan sido diseñadas para sistemas de PVC con una cámara de herraje de 16 mm (Eurocámara), o de 24 mm para hojas de puertas de calle

Los herrajes se montarán con tornillos especiales con rosca de PVC, traspasando los tornillos dos paredes de PVC como mínimo o una pared y el refuerzo metálico.

La distancia máxima entre puntos de cierre será de 700 mm.

Los puntos de cierre deben permitir una regulación de la presión de cierre entre hoja y marco/travesaño.

- **Herraje oscilobatiente:** El Herraje oscilobatiente tiene que permitir una regulación de la hoja sin necesidad de desacristalar o desmontar la hoja. Por su construcción, el herraje debe impedir que se pueda caer la hoja si se hace una falsa maniobra con la manilla (seguro de cierre).
- **Herraje practicable:** El herraje practicable deberá ser un herraje de cremona y bisagras o "falso compás" con un número de puntos de cierre apropiado para las dimensiones del elemento, según instrucciones del fabricante de herraje. Bisagras de eje de acero y camisa de nylon, lacadas en color blanco o marrón, colocadas a 100 mm de las esquinas. Distancia máxima entre bisagras 700 mm.
- **Herraje deslizante y otros tipos:** El peso de las hojas nunca deberá sobrepasar el máximo admitido por ruedas o tándems del herraje. En



el caso de hojas pesadas como puertas balconeras se recomienda que las ruedas o tándems apoyen directamente sobre el refuerzo de la hoja y no a través del PVC.

Se deberá hacer constar la marca y el tipo de cierre del herraje correspondiente.

UNION DE PERFILES

Los perfiles de marco y hoja se soldarán a inglete en las esquinas, teniendo que cumplir la calidad de la soldadura los requisitos de la norma UNE-EN 12608. Las uniones de travesaños a marcos u hojas, o entre sí, se pueden hacer por soldadura o mecánicamente, utilizando topes de unión con sus placas o con zapatas de estanqueidad.

ACRISTALAMIENTO

Se utilizará fundamentalmente, vidrio aislante de 24 mm de espesor en el acristalamiento de los elementos. Para que los cantos de los vidrios queden perfectamente protegidos, la profundidad del galce de los perfiles no deberá ser inferior a 18 mm.

Los elementos se acristalarán según los Manuales Técnicos VEKA y normas UNE correspondientes, utilizando para ello puentes de acristalar y calzos de PVC, juntas de EPDM/TPE-PCE.

Los junquillos deberán presionar al vidrio en todo su perímetro, cortados a medida exacta, a inglete o testa, y aclicsados a los perfiles en toda su longitud.

En función del espesor del vidrio, normalmente 24 mm, las juntas de acristalar y los junquillos se seleccionarán según indican las tablas de acristalar de VEKA.



SELLADO DE OBRA

La holgura entre marco y muro (aproximadamente 5 mm en cada lado por metro de elemento) se rellenará con espuma de poliuretano (PU) de alta densidad, teniendo en cuenta el modo de empleo de la misma. Después de la expansión de la espuma, se recortará ésta, obteniendo así un canal para el sellado exterior con silicona neutra o masilla de poliuretano, apropiados para PVC/ladrillo y/o mortero de cemento.

Los perfiles de PVC no pueden estar nunca en contacto con materiales bituminosos.

Ni la espuma de poliuretano, ni el material de sellado pueden realizar la unión mecánica entre elemento de carpintería y obra, debiendo de realizarse siempre mediante uniones mecánicas.