

## GRASA DE ENGRASE CENTRALIZADO W-EP 185



Contenido kg	Art. N°	U/E
5	<b>00890 401 25</b>	5
18	<b>00890 401 220</b>	18
45	<b>00890 401 2</b>	45



Datos técnicos	
Color	Marrón
Jabón espesante, tipo	Litio
Cargas y rellenos	Exenta
Punto de gota, ASTM D-566, °C	185
Temperatura de trabajo máxima recomendada, °C aproximados	123
Consistencia NLGI, grado	00
Corrosión a la lámina de cobre (24h/100° C), ASTM D-4048	1 a
Ensayo Emcor, DIN 51802 - Corrosion Test	0-0
Máquina de 4 bolas: - Desgaste (1 h/40 Kg/75°C), ASTM D-2266, Ø, mm - Carga de soldadura, ASTM D-2596, Kg	0.40 250
Extrema Presión máquina Timken, ASTM D-2509, libras OK	60
Masa volumétrica (a 20° C)	0.900 g/cm <sup>3</sup>
Clasificación norma DIN 51502	GP 00E-20

### Aplicación

Grasa lubricante específica para su utilización en zonas sometidas a altas cargas de trabajo como cajas de engranajes cerrados o cojinetes de leva de freno, sistemas de engrase centralizado (fluidéz alta en conductos) y para trabajos en lugares donde sea necesario un lubricante altamente protector por existir gran contaminación de partículas (indicado para minería, agricultura, siderurgia, papeleras, canteras, etc.)

### Modo de empleo

Aplicar mediante sistemas de engrasado convencionales (engrasadoras manuales, neumáticas, etc.) y en depósitos de distribución de sistemas de engrase centralizado.

### Grasa lítica especial para sistemas de engrase centralizado

Posee aditivos de extrema presión.

- Permite trabajar en zonas sometidas a altas cargas de trabajo.

Grasa semilíquida.

- Indicada para sistemas de engrase centralizado.

Lubricante altamente protector.

- Aumenta la protección contra el polvo.

Estable a la oxidación.

- Mejor conservación.

Insoluble al agua

- Mayor persistencia y protección contra la humedad.

Cualidades Antidesgaste.

- Resistencia al rozamiento y desgaste de piezas.

Exenta de compuestos organometálicos pesados (plomo, bario, antimonio, etc.) y derivados de cloro.

\* Remarcado en amarillo producto disponible

### Aplicación



Estas instrucciones son meras recomendaciones basadas en nuestra experiencia. Se recomienda realizar pruebas de uso antes de cada nuevo tipo de aplicación o superficie a tratar.