

4.2.1 BETOPOX BL

Adhesivo estructural epoxi para sistema BETEC CARBOCOMP y BETEC CARBOCOMP PLUS.

BETOPOX BL es un adhesivo bicomponente a base de resina epoxi y cargas seleccionadas, libre de disolventes y tixotrópico, especialmente diseñado para la realización de refuerzos estructurales con laminados de fibra de carbono BETEC CARBOCOMP y BETEC CARBOCOMP PLUS, para el refuerzo de estructuras sobre hormigón, acero y madera.

4

CAMPOS DE APLICACIÓN

- Pegado de laminados estructurales de fibra de carbono BETEC CARBOCOMP y BETEC CARBOCOMP PLUS.
- Pegado de platabandas de acero sobre hormigón.
- Reparaciones de aristas, coqueas y desconchones en estructuras.

PROPIEDADES

- Fácil de aplicar sobre cualquier soporte.
- Excelente adherencia a los laminados BETEC CARBOCOMP y BETEC CARBOCOMP PLUS.
- Excelente adherencia a prácticamente la totalidad de materiales de construcción: hormigón, mortero, acero, metal, madera, etc.
- Muy buena resistencia a los ataques químicos producidos por ácidos, bases, sales, aguas desmineralizadas y residuales, aceites y carburantes.
- Al no llevar disolventes, cataliza sin pérdida de volumen.
- No necesita imprimación.
- Altas resistencias mecánicas y a la abrasión.
- Tixotrópico, no descuelga en aplicaciones en techo o verticales.
- Impermeable.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte:

La superficie deberá ser firme, exenta de suciedad, aceites, grasas, partículas mal adheridas, polvo, etc; debiéndose aspirar antes de la aplicación de BETOPOX BL.

La base presentará una rugosidad suficiente, y se preparará con medios mecánicos, como chorro de arena, lijado, fresado, abujardado, etc.

Para la colocación de laminados del sistema BETEC CARBOCOMP y BETEC CARBOCOMP PLUS, lea atentamente la correspondiente ficha técnica.

Mezclado:

Mezclar los componentes A y B en las proporciones indicadas, hasta conseguir una mezcla homogénea, con ayuda de una batidora de bajas revoluciones. En el momento del mezclado, los componentes tendrán una temperatura comprendida entre 15° y 30°C.

Con bajas temperaturas el pot-life se alarga y con altas temperaturas disminuye. La temperatura del soporte, será superior a +5°C.

Aplicación:

Para el pegado de elementos es recomendable, siempre que sea posible, el aplicar cuidadosamente el adhesivo en ambas caras. Una vez aplicado el BETOPOX BL sobre perfiles metálicos, para su pegado a superficies verticales o bóveda, se presionará de manera uniforme, mediante sopandas con gatos o puntales, al menos durante 12 horas. La capa de pegado será lo más delgada posible no debiéndose sobrepasar los 6 mm de espesor.

Para el refuerzo de estructuras con laminados de fibra de carbono BETEC CARBOCOMP y BETEC CARBOCOMP PLUS, siga atentamente las instrucciones de las correspondientes fichas técnicas.

Limpieza de Herramientas:

Los útiles y manchas producidas pueden eliminarse antes de su endurecimiento con BETOXYL. Una vez endurecido solo puede eliminarse mecánicamente.

4

CONSUMO

El consumo estimado de resina BETOPOX BL, puede variar en función del uso, la porosidad y absorción del soporte debiendo ajustarse en obra.

Para la ejecución del sistema BETEC CARBOCOMP y BETEC CARBOCOMP PLUS, el consumo estimado de resina BETOPOX BL, puede variar en función del estado del soporte y del ancho del laminado entre, 0,3 y 0,8 kg/m².

PRESENTACIÓN

Conjuntos de 5 kg.

ALMACENAMIENTO

18 meses, en su envase original cerrado, en lugar fresco, cubierto y protegido de la humedad y las heladas.

INDICACIONES A TENER EN CUENTA

- La temperatura del soporte deberá ser como mínimo de 8°C y como máximo de 35°C.
- En el momento del mezclado los componentes tendrán una temperatura entre 15°C y 30°C.
- La humedad del soporte no deberá superar el 4%.
- La resistencia a tracción de la superficie de hormigón, será como mínimo de 1,5 N/mm².
- No añadir disolventes ni otras sustancias que puedan afectar al producto.
- La vida de la mezcla disminuye con la temperatura y con la cantidad de producto mezclado.

DATOS TÉCNICOS

Base del producto	Resina epoxi sin disolventes
Proporción de la mezcla (A:B)	2:1
Densidad	1,70 kg/dm ³
Vida de la mezcla (Pot-life) (20°C)	± 60 min.
Adherencia sobre hormigón (ASTM-D 4549)	> 4 N/mm ²
Adherencia sobre acero (ASTM-D 1002)	> 12 N/mm ²
Endurecimiento total (20°C)	7 días
Resistencia a compresión	70,0 N/mm ²
Resistencia a flexión	28,0 N/mm ²

SEGURIDAD E HIGIENE

Toda la información referida a condiciones de uso, empleo, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de productos químicos está disponible en la Hoja de Seguridad del producto.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto

NOTA LEGAL

Los datos contenidos en este documento están basados en nuestra experiencia y conocimiento técnico, obtenidos en ensayos de laboratorio y bibliografía. Otras aplicaciones del producto que no sean las indicadas en esta ficha no serán de nuestra responsabilidad. Los datos de dosificación y consumo son únicamente orientativos y basados en nuestra experiencia, son susceptibles de cambio debido a las condiciones atmosféricas y de la obra. Para obtener las dosificaciones y consumos correctos deberá realizarse una prueba o ensayo "in situ" bajo responsabilidad del cliente. Para cualquier duda o aclaración adicional rogamos consulten con nuestro departamento técnico. La ficha técnica válida será siempre la última versión que estará situada en www.betec.es



www.propamsa.es
www.betec.es

PROPAMSA S.A.U.

C/ Ciments Molins s/n, Pol. Ind. Les Fallules
08620 Sant Vicenç dels Horts, Barcelona
Tel. (+34) 93 680 60 40 - Fax (+34) 93 680 60 49
info@betec.es

