



FICHA TECNICA

ESMALTE EFECTO MADERA SATINADO

Descripción	Esmalte sintético satinado para obtener el efecto del vetado de la madera natural.																		
Propiedades	<ul style="list-style-type: none"> * Imita el vetado y el color de maderas nobles. * Aplicación fácil. * Gran cubrición. * Totalmente lavable. 																		
Usos	<p>Interior</p> <p>Para la obtención de acabados satinados lacados imitando el vetado de maderas nobles en una sola aplicación (vetado y color). Para todo tipo de superficies esmaltadas o no porosas: puertas, ventanas, mesas, sillas, armarios, etc...</p>																		
Colores y tamaños	Ver carta vigente 0,750 L																		
Características técnicas	<p><u>Composición</u></p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 50%;">Vehículo fijo</td> <td>Resinas alquídicas.</td> </tr> <tr> <td>Pigmentos</td> <td>Pigmentos sin plomo y partículas de aluminio.</td> </tr> <tr> <td>Disolvente</td> <td>Hidrocarburos alifáticos</td> </tr> <tr> <td>Aspecto</td> <td>Satinado</td> </tr> <tr> <td>Densidad</td> <td>0,96 ± 0,03</td> </tr> <tr> <td>Secado a 23°C</td> <td>8 horas</td> </tr> <tr> <td>Repintado a 23°C</td> <td>Después de 20 horas.</td> </tr> <tr> <td>Rendimiento teórico</td> <td>10 - 12 m² / litro.</td> </tr> <tr> <td>Valor COV</td> <td>Valor límite en UE para este producto (cat. A/i): 500g/l (2010). Este producto contiene un máximo de 490 g/l COV.</td> </tr> </table>	Vehículo fijo	Resinas alquídicas.	Pigmentos	Pigmentos sin plomo y partículas de aluminio.	Disolvente	Hidrocarburos alifáticos	Aspecto	Satinado	Densidad	0,96 ± 0,03	Secado a 23°C	8 horas	Repintado a 23°C	Después de 20 horas.	Rendimiento teórico	10 - 12 m ² / litro.	Valor COV	Valor límite en UE para este producto (cat. A/i): 500g/l (2010). Este producto contiene un máximo de 490 g/l COV.
Vehículo fijo	Resinas alquídicas.																		
Pigmentos	Pigmentos sin plomo y partículas de aluminio.																		
Disolvente	Hidrocarburos alifáticos																		
Aspecto	Satinado																		
Densidad	0,96 ± 0,03																		
Secado a 23°C	8 horas																		
Repintado a 23°C	Después de 20 horas.																		
Rendimiento teórico	10 - 12 m ² / litro.																		
Valor COV	Valor límite en UE para este producto (cat. A/i): 500g/l (2010). Este producto contiene un máximo de 490 g/l COV.																		
Modo de empleo	<p><u>Condición de aplicación</u></p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 50%;">Útiles de aplicación</td> <td>Brocha, tipo paletina de cerdas duras y desiguales.</td> </tr> <tr> <td>Disolvente</td> <td>Disolvente para Sintéticos y Grasos.</td> </tr> <tr> <td>Dilución</td> <td>No precisa, listo al uso.</td> </tr> <tr> <td>Limpieza de utensilios</td> <td>Disolvente para Sintéticos y Grasos.</td> </tr> <tr> <td>Temperatura de aplicación</td> <td>Entre 5 y 35°C</td> </tr> </table> <p><u>Sistema de aplicación</u></p> <p>Preparación previa</p> <p>Las superficies a pintar han de estar secas y limpias de polvo, eflorescencias, óxido, grasas, ceras, etc. e imprimadas adecuadamente. Homogeneizar perfectamente el producto antes y durante la aplicación, removiendo enérgicamente de abajo hacia arriba con una espátula.</p>	Útiles de aplicación	Brocha, tipo paletina de cerdas duras y desiguales.	Disolvente	Disolvente para Sintéticos y Grasos.	Dilución	No precisa, listo al uso.	Limpieza de utensilios	Disolvente para Sintéticos y Grasos.	Temperatura de aplicación	Entre 5 y 35°C								
Útiles de aplicación	Brocha, tipo paletina de cerdas duras y desiguales.																		
Disolvente	Disolvente para Sintéticos y Grasos.																		
Dilución	No precisa, listo al uso.																		
Limpieza de utensilios	Disolvente para Sintéticos y Grasos.																		
Temperatura de aplicación	Entre 5 y 35°C																		

ESMALTE EFECTO MADERA SATINADO

	<p>Superficies nuevas (sin pintar)</p> <p>Madera / Yeso Imprimir con Preparación Selladora (Sellatine), para cerrar el poro.</p> <p>Hierro / Acero Imprimir con Preparación Antioxidante (Brumin)</p> <p>Metales no férreos (Aluminio, Galvanizados, PVC). Limpiar, desengrasar y lijar suavemente para matizar e imprimir con Preparación Multiuso</p> <p>Acabado Aplicar una capa del Esmalte Efecto Madera Satinado.</p> <p>Superficies pintadas Si la pintura está en buen estado, lavarlas con agua y jabón y matizar mediante un lijado suave. Eliminar el polvo y aplicar una capa de Esmalte Efecto Madera Satinado.</p> <p>Si la pintura está en mal estado, deberá eliminarse y proceder como en superficie nueva.</p> <p>Para el pintado de otros materiales o situaciones específicas no contempladas en esta Ficha Técnica, consultar con nuestro Servicio Técnico Comercial.</p> <p>Observaciones</p> <p>Para conseguir el mejor efecto del veteado, hacer recortes en la paletina de cerdas duras para conseguir un efecto irregular (como si fuera un peine). Luego con la paletina aplicar una capa abundante de Esmalte Efecto Madera Satinado repartiéndola uniformemente y terminando en la dirección en la que se desea obtener las vetas.</p> <p>A continuación, pasar muy suavemente la paletina escurrida en el mismo sentido a fin de lograr el veteado definitivo, dando la ondulación precisa según el dibujo a obtener. Pasados unos 5 minutos se evitará hacer retoques hasta después del secado completo (unas 20 horas).</p>
<p>Información adicional</p>	<p>Instrucción de seguridad Consultar etiquetado del envase. Para más información solicitar la Hoja de Datos de Seguridad</p> <p>Tiempo de almacenaje 36 meses, desde su fabricación, en su envase original, sin abrir, bajo techado y a temperatura comprendida entre 5 y 35° C.</p>

Versión (mes/año): 03/15



La efectividad de nuestros sistemas está basada en las investigaciones llevadas a cabo en nuestros laboratorios y años de experiencia práctica.

Garantizamos que la calidad de la obra ejecutada con nuestros sistemas se encuentra dentro de los estándares de AKZO NOBEL, a condición de que nuestras indicaciones sean debidamente seguidas y que el trabajo esté bien ejecutado. Declinamos cualquier responsabilidad si el resultado final se ve afectado por factores ajenos a nuestro control. El usuario debe comprobar que el producto suministrado se ajusta a las necesidades para las que va destinado, debiendo realizar una prueba previa en los casos que sea necesario. La evolución técnica es permanente, recomendamos se compruebe que las características del producto no se han modificado por una edición posterior. La presente edición anula las anteriores.

