



ORFA

INDUSTRIAS QUÍMICAS EUROCOLOR, S.A.
Barrio de Aguirre, nº 5. 48480 ARRIGORRIAGA. BIZKAIA
Tfno.: 946710399 – Fax: 946711362
e-mail: oficina@pinturaseurocolor.com



D.07.02/2

Fecha última revisión: Noviembre 2.013

FICHA TÉCNICA

ORFACOLOR S/R

Esmalte Sintético de Secado Rápido

APLICACIONES

Para la protección anticorrosiva de superficies férreas y todo tipo de estructuras metálicas en interior y exterior, en ambientes rural y marino o industrial medio, siempre sobre una capa de imprimación previa: ORFAMIN, ORFAMIN PHOS, etc.

Se emplea preferentemente como sistema convencional en exterior de tanques, tuberías, señalizaciones, maquinaria agrícola y de obras públicas, etc.

El ORFACOLOR S/R se puede utilizar directamente sobre madera en puertas, ventanas, embarcaciones, etc.

PROPIEDADES

- Aísla el metal del ambiente atmosférico y lo inhibe de la oxidación.
- Buena resistencia al ambiente marino.
- Fácil aplicación por tratarse de un solo componente.
- Puede aplicarse sobre cualquier tipo de imprimaciones.
- Económico, fácil repintado y mantenimiento.
- Amplia gama de colores.

HIGIENE Y SEGURIDAD

En la utilización del producto, **NO SE REQUIEREN MEDIDAS ESPECIALES**, si bien se deben guardar las normas generales de utilización de cualquier tipo de pintura que contengan disolventes.

MODO DE EMPLEO

Superficie.-La superficie ha de estar limpia y exenta de grasa, polvo, óxido y, en general, de cualquier materia extraña o pintura antigua en mal estado.

Preparación del producto.-El ORFACOLOR S/R se suministra listo para el uso. En caso de ser necesario, puede diluirse con Diluyente ORFACOLOR.

Aplicación.-A brocha o rodillo: Se aplica puro, si es necesario, se añadirá hasta un 5% de Diluyente ORFACOLOR.

A pistola aerográfica: Diluir con un 10-20% de Diluyente ORFACOLOR.

A pistola airless: Diluir con 2-10% de Diluyente ORFACOLOR.

Observaciones.-Homogeneizar perfectamente el producto antes del uso. No es aconsejable la aplicación a temperatura ambiente inferior a 10° C. y humedad relativa superior al 75%.

Precauciones.

- Aplíquese con buena renovación de aire.
- Conviene evitar el contacto prolongado con la piel.
- Contiene disolventes inflamables.
- Tápese después de su uso.

CARACTERÍSTICAS

Acabado.....Brillante.
Aglomerante.....Resina alquídica.
ColorSegún carta.
Peso específico.....1,20 - 1,30 (según color)
Viscosidad Stormer a 25° C70-80 unidades Krebs.
Secado a 20° C:
 -Al tacto.....20 minutos.
 -Total.....4 horas.
 -Para repintar.....6 horas.
Punto inflamación.....> 30° C.
Rendimiento para espesores de 30 micras7m²/ Kg.
Sólidos en peso66%
Sólidos en volumen53%
Se diluye con.....Diluyente Orfacolor.

Contenido en COV's. Valor límite de la UE para el producto (cat. A/j): 500 g/l (2010)
Contenido máximo en COV's 482 g/l.

PRESENTACIÓN

Se suministra en envases de 5 y 25 Kg.

Almacenar en envase original cerrado entre 5 – 30° C