

## THERMISOL QH 20/5 S

### Aceite para temple de acero

#### Descripción

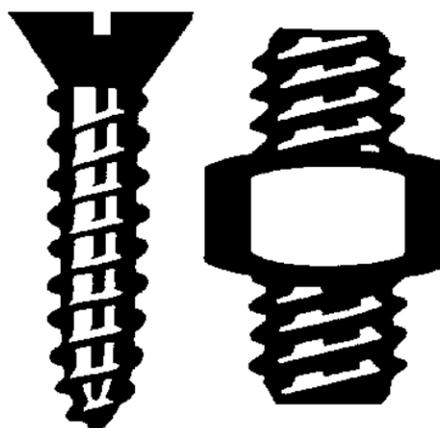
Fluido de temple basado en aceite mineral altamente refinado. En su formulación se incluyen aditivos antioxidantes, anticorrosivos y acelerantes de la velocidad de enfriamiento.

#### Aplicación

- THERMISOL QH 20/5 S se emplea en el temple de aceros de baja y media templabilidad, que precisan de un enfriamiento acelerado. Es el medio de temple apropiado en: automoción, piezas de forja estampada, engranajes, muelles y ballestas, tornillería, materiales cementados, carbonitrurados y el temple por inducción.
- Está especialmente indicado en el temple directo de aceros para matricería, moldes, rodamientos, hileras, herramientas, etc.
- Muy adecuado para temple de aceros que precisen una elevada dureza de núcleo.
- Por su alta velocidad de temple y baja viscosidad es el aceite recomendado para hornos continuos.

#### Beneficios / Ventajas

- THERMISOL QH 20/5 S, sitúa su máxima velocidad de enfriamiento entre los 590 y 620°C, zona crítica donde se precisa evitar la formación de estructuras intermedias.
- Severidad de temple constante y permanente para temperaturas de trabajo del baño entre 30 y 80 °C.
- Su baja viscosidad y su bajo índice de evaporación reduce las pérdidas de consumo de THERMISOL QH 20/5 S tanto por arrastre como por emanación.
- Puede aplicarse en el temple de piezas calentadas por cualquiera sistema o proceso, incluyendo las sales neutras y de cementación.



FLES-JMM/12.09

## Valores Típicos: THERMISOL QH 20/5 S

Características	Unidad	Valor Típico	Norma
Densidad a 15°C	g/ml	0,85	DIN 51757/ASTM D 1298
Viscosidad a 40°C	cSt	21	DIN 51550/ASTM D 445
Punto de inflamación	°C	> 175	DIN 51376/ASTM D 92
Curva de Enfriamiento			
Templabilidad Max. 619°C	°C/seg	102	(ivf Quenchtotest)
Temperatura de trabajo	°C	30-80	
Índice de acidez	mgKOH/g	< 0,1	DIN 51558/ASTM D 974

## Modo de Empleo

Los depósitos o tanques de temple deben estar libres de grasas, asfaltos, residuos, etc. y sobre todo, libres de humedad. Cantidades de agua superiores a 0,1% en el seno del aceite, provocan espuma, reduciendo la eficacia del temple y pudiendo ser origen de incendio.

Los depósitos o tanques de temple deben estar libres de grasas, asfaltos, residuos, etc. y sobre todo, libres de humedad. Cantidades de agua superiores a 0,1% en el seno del aceite, provocan espuma, reduciendo la eficacia del temple y pudiendo ser origen de incendio.

Los intervalos de temperatura de trabajo óptimos, están entre 30 y 80°C. Si sobrepasamos dichas temperaturas será preciso aumentar o disminuir la capacidad del intercambiador de calor.

## Salud, Seguridad y Medioambiente (HSE)

La información relevante relativa a HSE está contenida en la Ficha de Seguridad.

Recomendamos su lectura antes de la utilización del producto.