

BT 0532

REVISIÓN: 04/2015

Cumple Norma: PETROBRÁS N-2198 D

Revran PAA 540

Componente A: 540.0495 (Rojo Oxido),

540.0698 (Amarillo Oxido)

Componente B: 840.0225



Revran PAA 540 utiliza en su composición materias primas especialmente seleccionados, que promoven la adhesión a sustratos metalicos no ferrosos y de fibra de vidrio . Producto fácil de aplicar con pistola convencional . También cumple las normas USIMINAS NCU-0182 y CHESF ET-MN-SMN-017_2013 (540.0495) y el 540.0698 cumple na norma CESP ES-30 (Diciembre/90).

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

TIPO

Tinta de fondo a base epoxi curada con isociano, de dos componentes.

MODO DE EMPLEO

Recomendado como *primer* de adherencia sobre sustratos metálicos no ferrosos y fibra de vidrio. También se utiliza como *shop primer* en chapas, perfiles y estructuras en acero al carbono.

INFORMACIÓN TÉCNICA

COLOR	Rojo Oxido y Amerillo Oxido		
TEXTURA	Mate		
SÓLIDOS POR VOLUMEN	19% ± 2	De acuerdo con ISO 3233	
PESO POR LITRO	1,020 ± 0,05 g/ml	De acuerdo con ASTM D 1475	
PUNTO DE INFLAMABILIDAD	4°C		
VOC	653 g/l		
RELACIÓN DE MEZCLA		Peso	Volumen
	Comp. A	100,0	15,0
	Comp. B	6,3	1,0
VIDA ÚTIL DE MEZCLA (25°C)	6 h		
TIEMPO DE INDUCCIÓN	15 a 30 minutos		
RENDIMIENTO TEÓRICO	12,7 m ² /l para 15 µm		
ESPESOR HÚMEDO	80 µm		
ESPESOR SECO	15 µm		
TIEMPO DE SECADO, para 15 µm	25°C		
CONDICIONES AMBIENTALES		Mínimo	Máximo
	Tacto		5 min
	Manejo		10 min
	Repintado	6 h	
CONDICIONES AMBIENTALES	Temperatura	Debe estar entre 5 y 52°C.	
	Humedad	Entre 30 y 85%	
	Punto de rocío	Sustrato mínimo 3°C por encima del punto de rocío	
	Diluyente	441.0000 / 441.0001 (rodillo)	
DATOS DE APLICACIÓN	Trincha	No hay necesidad de diluir. Método recomendado sólo para retoque y soldadura de refuerzo y los bordes afilados.	
	Rodillo	Diluir con diluyente 441.0001 a volumen con 10%. Utilice rodillo resistente a los solventes (lana de oveja). La lana se debe cortar muy corta para que no se produce formación de ampollas durante la aplicación.	
DATOS DE APLICACIÓN	Pistola convencional	Diluir con diluyente 441.0000 a volumen con 10%. Pistola DeVilbiss JGA 502 FX 504 o similar. Presión de pulverización de 2,5 a 3,0 kgf/cm ² (35 a 43 psi). Regular la presión interna del tanque de entre 0,5 y 1,5 kgf/cm ² (7 a 21 psi).	
	AirLess	Diluir con diluyente 441.0000 a volumen con 10%. Use el tamaño de boquillas entre 19 y 25 y la presión dela bomba de entre 100 y 140 kgf/cm ² (1400-2000 psi).	



PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE	Aluminio, acero galvanizado y fibra de vidrio	La superficie debe estar seca, libre de sales, aceites, grasa, polvo y otros contaminantes. Lávese con agua, detergentes y disolventes. Si hay leve oxidación en galvanizado o aluminio, proceda de lijado.
	Acero Carbono	La superficie debe estar seca, libre de sales, aceites, grasa, polvo y otros contaminantes. Lávese con agua, detergentes y disolventes. Recomendado estándar de tratamiento de la superficie : chorreado ISO 8501-1 Sa 2½ mínimo.
	Acabado recomendado	Rethane FHS 651, Rekomar FBR 600, Revran FBR 620. Otros acabados, consulte nuestro Departamento Técnico.
FECHA DE EXPIRACIÓN	6 meses después de la fecha de fabricación.	
NÚMERO ONU	1263	
NÚMERO DE RIESGO	33	

RECOMENDACIONES IMPORTANTES

1. El rendimiento práctico de este producto varía en función de la técnica de aplicación, el tipo y la rugosidad del espesor del sustrato aplicado y las condiciones ambientales, y el método.
2. Los valores encontrados en las pruebas que figuran en esta hoja se obtuvieron en el laboratorio a una temperatura de 25 ° C con la pintura del color blanco. Con diferentes temperaturas antes mencionadas los valores naturalmente sufren cambios significativos.
3. Temperaturas bajas aumentan el tiempo de cura. Para temperaturas abajo de 10°C, consulte nuestro Departamento Técnico.
4. La vida útil de mezcla disminuye con el aumento de temperatura y de volumen catalizado.
5. El componente B consta de isocianato, que es reactivo con la humedad en el aire. Por lo tanto , todos los usos del producto, cerrar el recipiente lo más pronto posible para que pierda su eficacia.
6. Ya que la tinta tiene un secado muy rápido, debe diluirse con disolvente recomendado para mejorar la humectación del soporte . De lo contrario, a temperaturas por encima de 25°C, la tinta vendrá "en seco " la superficie, causando problemas de adherencia.

RECOMENDACIONES PREVENTIVAS

1. El uso y / o mal manejo de este producto pueden ser peligrosos para la salud y causar un incendio o una explosión. No utilizar antes de tomar las medidas necesarias para evitar daños y lesiones.
2. **Almacenamiento:** Almacenar en ambientes protegidos, con buena ventilación y una temperatura máxima de 40 ° C. No lo exponga a la luz solar directa.
3. **Inflamabilidad:** Manténgalo alejado de llamas y chispas.
4. **Inhalación:** Evite respirar los vapores, mantener una buena ventilación durante la aplicación y secado.
5. **Manipulación:** Evitar el contacto con la piel y los ojos, el uso de guantes, gafas, máscaras de protección y cremas protectoras. No coma ni beba cerca del sitio de aplicación. Mantener alejado de los niños y animales de contacto.

BT 0532

REVISIÓN: 04/2015

Cumple Norma: PETROBRÁS N-2198 D

Revrán PAA 540

Componente A: 540.0495 (Rojo Oxido),

540.0698 (Amarillo Oxido)

Componente B: 840.0225



EN CASO DE ACCIDENTE

1. Contacto con la piel: Lavar abundantemente con agua y limpiar con un jabón neutro.
 2. Contacto con la ropa: Quitar la ropa afectada y lávela en un lugar adecuado.
 3. Fugas: Aislar el Área – no fumar. Detener y contener la los derrames con arena, aserrín o tierra y transferir los líquidos contenidos y los sólidos por separado, para proceder a la eliminación.
 4. Fuego: Proteger los recipientes no dañados con chorro de agua, spray o niebla. Apagar el fuego con extintores de CO₂, espuma o polvo químico seco.
 5. Salpicaduras en los ojos: Lave inmediatamente con agua corriente limpia (por lo menos durante 10 minutos) y buscar atención médica.
- IMPORTANTE: Para obtener más información, consulte la ficha seguridad de este producto químico.
-