



HOJA TÉCNICA DE PRODUCTO

Epóxico Interior de Tanques

SERIE 43

DESCRIPCION

Recubrimiento epóxico de dos componentes, con excelente resistencia química y buena resistencia mecánica, catalizador con amina alifática. Como recubrimiento interior de tanques metálicos que contienen agua industrial, agua potable para consumo humano, agua salada, productos livianos de petróleo, soluciones alcalinas.

VENTAJAS

- Excelente resistencia química.
- Buena resistencia mecánica.
- Excelente compatibilidad con superficies metálicas y/o con imprimantes epóxicos.
- Fácil aplicación.
- Alta adherencia a superficies metálicas y/o con imprimantes Epóxicos (superior a 400 psi).
- No contiene pigmentos nocivos (minios ni cromatos ni cadmio).

MODO DE EMPLEO

Preparación de la Superficie

Las superficies deben estar libres de polvo, mugre, humedad o de otros contaminantes que puedan interferir con la adherencia del recubrimiento.

Método de limpieza

Realizar limpieza con chorro abrasivo hasta obtener Grado Metal Blanco de acuerdo con los patrones de la norma Sueca Sa3 o norma Americana SSPC-SP5 o norma ICONTEC NTC 3895.

Se recomienda un perfil de anclaje entre 38 y 75 micrones (1,5 a 3,0 mils)

Preparación del producto:

Agite previamente cada componente en su empaque. Verter completamente el Componente B (Catalizador GRUPO 1), sobre el componente A, mezclar manualmente o con un taladro de bajas revoluciones (máximo 400 rpm) hasta obtener una mezcla homogénea y de color uniforme.

Aplicación:

El producto se aplica con brocha, equipo convencional, o equipo sin aire.

Cuando se aplique con brocha, ésta debe ser de cerda animal y no de nylon.

Se recomienda un espesor de película seca de 7 a 8 mils, obtenido en dos capas.

Este producto es autoimprimante: sin embargo, se puede aplicar sobre **Imprimante Epóxico** para lograr mayor protección.

El tiempo de aplicación entre capas debe ser de 10 a 16 horas, a una temperatura ambiente de 25°C. Se debe permitir de 4 a 5 días de tiempo de curado final antes de poner el equipo en servicio.

Para las costuras de soldaduras irregulares y ásperas, y otras áreas que no se hayan desbastado con pulidora, se recomienda realizar una aplicación previa del producto diluido en un 50% con **Colmasolvente Epóxico** referencia 958025 y aplicarlo con brocha repasando sobre la superficie: este tratamiento se puede recubrir tan pronto se seque al tacto.

Limpia el equipo con **Colmasolvente Epóxico** referencia 958025, cuando aún el producto esté fresco.

Rendimiento Teórico

82 m²/galón a un espesor de película seca de 25.4 micrones (1.0 mils).

El rendimiento práctico puede sufrir modificaciones debido a perfiles de anclaje mayores que los especificados, corrientes de aire, alta porosidad de la superficie, equipo de aplicación utilizado, diseño y forma del elemento a recubrir y mayores espesores de película aplicada, etc.

DATOS TÉCNICOS

Color:	Blanco, Marfil
Densidad (ASTM D1475):	5,20 ± 0.23 kg/gal
Viscosidad (ASTM D562):	90 ± 4 Unidades Krebs a 25°C
Relación de mezcla en volumen	A:B 4:1
Disolvente recomendado:	Colmasolvente Epóxico ref. 958025
Espesor de película seca recomendado (SSPC-PA2):	7 a 10 mils (178 a 254 micrones)
% Sólidos por volumen:	55 ± 2
Limites de aplicación	
Humedad relativa máx.:	90%
Temperatura ambiente mínima de aplicación:	11°C
Temp. mín. del soporte:	10°C y 3°C por encima de la temperatura de rocío
Temp. máx. del soporte:	50°C
Temp. máx. de servicio:	Calor seco: 110°C
Tiempo de vida de la mezcla en el recipiente:	8 horas a 25°C
Tiempo de Secado (a 25°C) (ASTM D1640) Al tacto:	1 a 2 horas Repinte: 10 a 16 horas
Resistencia química:	
Inmersión agua potable:	Excelente
Inmersión agua dulce:	Excelente
Inmersión agua salada:	Excelente
Pérdida por abrasión (ASTM D4060):	44 mgs, rueda CS10, 1000 ciclos con un peso de 1 kg
Productos derivados del petróleo:	Excelente
Gasolina motor, gasolina avión:	Excelente
Alcoholes:	No recomendado
VOC (ASTM D3960):	< 400 g/l
Consultar con nuestros asesores técnicos su caso específico.	

PRECAUCIONES

Este producto contiene endurecedores que son nocivos ANTES del curado del producto. La temperatura mínima del sustrato metálico debe ser de 8°C.

Una vez mezclados los componentes, el producto resultante debe usarse dentro de las 8 horas siguientes: este tiempo puede disminuirse si la temperatura del ambiente es superior a los 25°C. Mantenga los productos alejados de fuente de calor, chispas o exposición de llamas abiertas. Evite el contacto con los ojos.

Entre lote y lote se pueden presentar ligeras diferencias de color.

Cuando está en contacto con algunas sustancias químicas agresivas puede cambiar de color dependiendo de las características del agente agresor.

Todos los sistemas epóxicos cuando se encuentran a la intemperie sufren el fenómeno de degradación de color y entizamiento, el cual no afecta las propiedades químicas de estos. Cuando los epóxicos se exponen a los rayos UV se pueden generar cambios de color, siendo especialmente notorio en los tonos intensos. Para evitar este fenómeno, se debe aplicar una capa de acabado con **Esmalte Uretano**, Serie 36.

MEDIDAS DE SEGURIDAD

Manténgase fuera del alcance de los niños. Cuando se aplique en áreas cerradas, se debe proveer ventilación forzada. Se debe utilizar máscaras y el equipo usado (luces, etc.) debe ser a prueba de explosión. Este producto es inflamable. Contiene

solventes orgánicos. Los vapores pueden causar irritación. Consulte Hoja de Seguridad del Producto.
Cuando se aplique en áreas cerradas, se recomienda usar equipos de aplicación a prueba de explosión.

PRESENTACIÓN

Comp. A: Caneca de 4 galones
Comp. B: 1 galón (Catalizador GRUPO 1)

ALMACENAMIENTO Y TRANSPORTE

El tiempo de almacenamiento es de 18 meses, en su envase original bien cerrado, en lugar fresco y bajo techo. Transporte con las precauciones normales para productos químicos.

CÓDIGOS R/S

Componente A:	Componente B:
R: 22/37/38	R: 36/37/38/43
S: 24/25/26	S: 24/25



Responsabilidad Integral



Código: CO-SC 033-1



Código: CO-SA 008-1

Sika Colombia S.A.S.

Vereda Canavita, km 20.5
Autopista Norte, Tocancipá
Conmutador: 878 6333
Colombia - web:col.sika.com

Hoja Técnica de Producto

Epóxico Interior de Tanques
Versión: 05/2015

NOTA

La información, y en particular las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos **Sika**, se proporcionan de buena fe, con base en el conocimiento y la experiencia actuales de **Sika** sobre los productos que han sido apropiadamente almacenados, manipulados y aplicados bajo condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de **Sika**. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones actuales de las obras son tales, que ninguna garantía con respecto a la comercialidad o aptitud para un propósito particular, ni responsabilidad proveniente de cualquier tipo de relación legal pueden ser inferidos ya sea de esta información o de cualquier recomendación escrita o de cualquier otra asesoría ofrecida. El usuario del producto debe probar la idoneidad del mismo para la aplicación y propósitos deseados. **Sika** se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todas las órdenes de compra son aceptadas con sujeción a nuestros términos de venta y despacho publicadas en la página web: col.sika.com
Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.