



MAXRITE®

MORTERO DE REPARACIÓN ESTRUCTURAL BICOMPONENTE DE FRAGUADO RÁPIDO, MODIFICADO CON POLÍMEROS, INHIBIDORES DE CORROSIÓN Y REFORZADO CON FIBRAS SINTÉTICAS

DESCRIPCIÓN

MAXRITE® es un mortero bicomponente sin retracción de reparación estructural, formulado en base de cemento modificado con polímeros, microsílíce, fibras sintéticas y aditivado con inhibidores de corrosión. Está especialmente indicado para realizar reparaciones de altas prestaciones en hormigones estructurales expuestos a alta agresividad ambiental y ofrecer una protección adicional de las armaduras. Su rápido fraguado y adecuada tixotropía permiten su aplicación manual de una manera rápida y sencilla, sin necesidad de emplear encofrados.

APLICACIONES

- Mantenimiento de instalaciones industriales deterioradas por la agresividad ambiental de su entorno, lluvia ácida, contaminación atmosférica, etc.
- Reparación del hormigón afectado por corrosión de las armaduras en ambiente marino, puentes, instalaciones portuarias, diques, etc.
- Reparación de estructuras afectadas por la carbonatación del hormigón.
- Reparación estructural de hormigones dañados por heladas, sales de deshielo, impactos mecánicos, etc.
- Estructuras a reparar sometidas a cargas dinámicas.

VENTAJAS

- Fraguado rápido. La reparación puede completarse de manera sencilla y continua en una sola fase.
- Los inhibidores de corrosión protegen y pasivan la armadura frente cloruros y agentes corrosivos agresivos, prolongando la vida útil de la zona reparada.

- Alta resistencia química frente ambientes agresivos debido al contenido de microsílíce.
- Resistente a los ciclos hielo-deshielo y alta impermeabilidad.
- Ofrece alta resistencia frente a la carbonatación.
- Gran adherencia al hormigón y a las armaduras, sin imprimaciones especiales. Los esfuerzos se transmiten a la zona reparada.
- Elevadas resistencia mecánicas y a los impactos.
- Su buena tixotropía permite la aplicación sin descuelgues en superficies verticales y techos.
- Permite gran espesor por capa.
- Fácil trabajabilidad y aplicación.

MODO DE EMPLEO

Preparación del soporte

El hormigón débil, dañado o deteriorado debe eliminarse hasta llegar al soporte estructuralmente resistente mediante picado con medios mecánicos, abrasivos o a percusión, chorro de arena o agua a alta presión, cajeando los bordes de la reparación perpendicularmente a la superficie con profundidad mínima de 1 cm.

Descubrir las armaduras afectadas por la corrosión, eliminando el hormigón hasta que la armadura expuesta no esté afectada. Sanear bajo la armadura para limpiarla eficazmente en todo el perímetro y poder cubrirla con 1 cm de espesor de **MAXRITE®** como mínimo.

Eliminar el óxido de las armaduras mediante cepillo de púas de acero, chorro de arena o granalla, pistola de agujas, etc. Aplicar convertidor de óxido y protector **MAXREST® PASSIVE** (Boletín Técnico nº 12).

Posteriormente, lave la superficie con agua presión. La superficie debe estar limpia y libre de polvo, grasas, partículas sueltas o cualquier otra sustancia que pueda afectar negativamente a la adherencia.

Preparación de la mezcla

MAXRITE® se suministra en sets de 2 componentes pre-pesados. Sobre la resina, componente A, se irá vertiendo el polvo, componente B, batiendo con disco mezclador de baja velocidad hasta conseguir una masa homogénea y sin grumos. No añadir agua y respetar siempre las proporciones suministradas. Un saco o bidón de 25 kg de Componente B precisa 4,0 litros de componente A para alcanzar el punto semiseco de mortero de restauración. Deje reposar la mezcla durante tres minutos, vuelva a amasar brevemente y comience la aplicación. Amasar en cada momento únicamente la cantidad de **MAXRITE®** que se pueda colocar en unos 10 minutos, transcurrido este tiempo el mortero habrá iniciado su fraguado y no será manejable.

Aplicación

Para obtener una adherencia óptima, se debe preparar una lechada de adherencia mezclando 5 partes de Componente B con 1 parte de componente A, removiendo esta mezcla con la paleta hasta obtener una pasta cremosa y sin grumos. Extender la lechada utilizando una brocha tipo **MAXBRUSH** sobre el soporte a reparar y las armaduras, rellenando huecos y poros. Con la lechada aún fresca, se debe comenzar la colocación de **MAXRITE®**.

Añadir el polvo suficiente a la lechada sobrante hasta conseguir la consistencia de mortero semiseco, y aplicar capas de 5 a 30-40 mm de espesor. Si el mortero se aplica manualmente se debe prestar especial cuidado de presionar con la paleta para evitar que pueda quedar aire ocluido en el seno de la masa. Una vez finalizada la aplicación de una capa se debe rayar la superficie de la misma con el objeto de mejorar la adherencia con la siguiente, que se podrá extender cuando haya endurecido la anterior. Si la lechada de imprimación se seca, o si la capa anterior se encuentra totalmente fraguada, se debe aplicar una nueva lechada de imprimación para continuar el trabajo. Finalizar convenientemente la última capa antes de que se inicie el endurecimiento de **MAXRITE®**.

Finalizada la aplicación, se puede terminar la reparación como acabado con un revestimiento impermeabilizante en base cemento tipo **MAXSEAL®** (Boletín Técnico nº 01), **MAXSEAL® FLEX** (Boletín Técnico nº 29) y en base acrílica con gran variedad de colores tipo **MAXSHEEN®** (Boletín Técnico 17).

Condiciones de aplicación

Evitar aplicaciones si se prevén lluvias, y/o contacto con agua, humedad, condensación, rocío, etc., durante las 24 horas siguientes a la aplicación.

El intervalo óptimo de temperatura de trabajo es de 10 °C a 30 °C. No aplicar con temperaturas de

soporte y/o ambiente por debajo de 5 °C o si se prevén temperaturas inferiores dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación. Igualmente, no aplicar sobre superficies heladas o encharcadas.

En aplicaciones a temperaturas elevadas, fuerte viento y/o baja humedad relativa, humedecer abundantemente el soporte con agua. Evitar la exposición directa al sol con calor extremo.

Curado

Las mayores precauciones deben tomarse en condiciones de alta temperatura con exposición directa al sol, baja humedad y/o días de mucho viento. Con temperaturas superiores a 25°C, sequedad o viento, evitar la rápida desecación de **MAXRITE®** manteniendo su humedad durante al menos las 24 horas siguientes a la aplicación, rociándolo con agua fría, sin ocasionar su lavado o bien, utilizando láminas de polietileno o arpilleras húmedas.

Limpieza de herramientas

Todas las herramientas y útiles de trabajo se limpiarán con agua inmediatamente después de su uso. Una vez endurecido **MAXRITE®** sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

CONSUMO

El consumo estimado es de 1,83 kg/m² y mm de espesor aproximadamente. Con set de 29 kg de **MAXRITE®** se rellena un volumen aproximado de 15,8 litros. El consumo puede variar en función de la textura, porosidad y condiciones del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para conocer su valor exacto.

INDICACIONES IMPORTANTES

- No utilizar restos de amasadas anteriores para hacer una nueva masa.
- No añadir materiales de relleno, áridos, ni cementos para conseguir mayores volúmenes.
- No emplear para el amasado medios mecánicos que provoquen una agitación violenta, ni mezcladores de altas revoluciones. No excederse en la duración del amasado.
- Si la lechada de adherencia se seca, o si la capa anterior se encuentra totalmente fraguada, aplicar una nueva lechada de adherencia para continuar el trabajo.
- No permitir el calentamiento de las capas, rociélas con agua fría continuamente.
- No aplicar **MAXRITE®** sobre superficies estructuralmente débiles, pintadas o bruñidas sin adherencia.
- Respetar los espesores de aplicación recomendados.

- Los tiempos de fraguado están medidos a 20°C, temperaturas más altas acortan estos tiempos y temperaturas más bajas los alargan. Con temperaturas superiores a 25 °C puede ser recomendable emplear **MAXRITE® 700** por su mayor tiempo abierto.
- Con temperaturas frías mantenga el producto protegido de la intemperie y use agua templada para acelerar su fraguado
- Para cualquier aclaración o información adicional, consulten con nuestro Departamento Técnico.

PRESENTACIÓN

MAXRITE® se suministra en set predosificado de 29 kg. Componente A en Garrafa de 4 litros y Componente B en saco de 25 kg.

CONSERVACIÓN

Nueve meses en sacos y doce meses en bidones, en su envase original cerrado y no deteriorado. Almacenar en lugar fresco, seco, protegido de la

humedad, las heladas y de la exposición directa a los rayos del sol con temperaturas superiores a 5 °C.

SEGURIDAD E HIGIENE

MAXRITE® no es un producto tóxico pero es abrasivo en su composición. Evitar el contacto con la piel y los ojos, así como la inhalación del polvo. Utilizar guantes y gafas de seguridad en la manipulación, amasado y aplicación del producto. En caso de contacto con la piel, lavar la zona afectada con agua y jabón. En caso de salpicaduras o contacto en los ojos, lavar con abundante agua limpia sin restregar. Si la irritación persiste acudir al médico.

Consultar Hoja de Datos de Seguridad de **MAXRITE®** .

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo con la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

DATOS TÉCNICOS

Características del producto	
Aspecto general y color del componente A	Líquido blanco lechoso
Aspecto general y color del componente B	Polvo gris
Granulometría máxima (mm)	0,7
Densidad del mortero en fresco, (g/cm ³)	2,15 ± 0,10
Condiciones de aplicación y curado	
Temperatura mínima de aplicación para soporte y ambiente, (°C)	> 5
Tiempo de vida de la mezcla a 20 °C (min)	15
Tiempo de fraguado a 20 °C y 50 % H.R.,	
- Inicial (min)	12-15
- Final (min)	18-22
Características del producto curado	
Resistencia a compresión a 28 días, (MPa)	≥ 45
Resistencia a flexotracción a 28 días, (MPa)	9,0
Resistencia a tracción a 28 días, (MPa)	6,0
Adhesión al hormigón, (MPa)	≥ 2,0
Módulo de elasticidad, (GPa)	30
Coefficiente de expansión y contracción térmica (m/mK)	6,41 x 10 ⁻⁶
Aptitud para contacto con agua potable BS6920	Apto
Reacción al fuego	A1
Consumo*/ Espesor	
Espesor mínimo / máximo recomendado por capa, (mm)	10 / 40
Consumo (kg/m ² y mm de espesor)	1,90 ± 0,10

* El consumo puede variar en función de la textura, porosidad y condiciones del soporte, así como del método de aplicación. Realizar una prueba in-situ para conocer su valor exacto.

GARANTÍA

La información contenida en este boletín técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. **DRIZORO® S.A.U.** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de boletín sustituye a la anterior.



DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas
28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)
Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13
e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

ISO 9001
ISO 14001

BUREAU VERITAS
Certification

nº 6003176 / 6003176-MA

