

Bola Vario Snap vks-oc

El sistema multiuso y probado de anclaje de bola

**Utilización extracoronario**

Machos extracoronarios vks-oc de plástico calcinable, sin dejar residuos. Estos machos se cuecen conjuntamente con las coronas:

- elementos de fijación más económicos
- ahorro de tiempo y seguridad de trabajo.
- reducción de cantidad de metales en boca - alta biocompatibilidad

**vks-oc rs aditamentos**

- aditamentos con machos vks-oc cualificados
- tres diámetros diferentes, tres alturas diferentes
- ajustables para cualquier implante con hexágono exterior
- reducción de gastos en el almacenamiento de material

**vks-oc uni**

- anclaje de bola de uso intercoronario, como por ejemplo, para sobredentaduras
- soluciones económicas por colar los machos en cualquier aleación
- también se puede obtener el macho para sobrecolar

Bola Vario Snap

- vks-oc rs 2,2 aditamentos
- vks-oc de uso extra-coronario
- vks-oc uni
- vks-oc bola intercambiable
- vks-sg bola intercambiable
- vks-sg
- vks-sg caja de hembra
- vks-sg macho de barra

vks-oc rs 2,2 aditamentos



Nuevos aditamentos ajustables para Branemark, 3i steri-oss, hex-lock y Replace

El macho del aditamento de la bola está elaborado por un proceso preciso e industrial. Está elaborado en titanio grado 5. Esto garantiza un ajuste perfecto, larga vida y biocompatible.

En la zona de la cabeza del tornillo del aditamento de la bola vks-oc se ha creado una escotadura para conseguir que adapte sobre cualquier implante con hexágono externo sin tensiones. Al adaptarlo hay que tener en cuenta el diámetro y la altura deseada.

reproducción 1:1



vks-oc rs Ø 2,2 mm Aditamento
Ø 4 mm, Altura 2 mm
Hembra de impresión
1 pieza
REF 460 0004 2



vks-oc rs Ø 2,2 mm Aditamento
Ø 5 mm, Altura 2 mm
Hembra de impresión
1 pieza
REF 460 0005 2



vks-oc rs Ø 2,2 mm Aditamento
Ø 6 mm, Altura 2 mm
Hembra de impresión
1 pieza
REF 460 0006 2



vks-oc rs Ø 2,2 mm Aditamento
Ø 4 mm, Altura 4 mm
Hembra de impresión
1 pieza
REF 460 0004 4



vks-oc rs Ø 2,2 mm Aditamento
Ø 5 mm, Altura 4 mm
Hembra de impresión
1 pieza
REF 460 0005 4



vks-oc rs Ø 2,2 mm Aditamento
Ø 6 mm, Altura 4 mm
Hembra de impresión
1 pieza
REF 460 0006 4



vks-oc rs Ø 2,2 mm Aditamento
Ø 4 mm, Altura 6 mm
Hembra de impresión
1 pieza
REF 460 0004 6



vks-oc rs Ø 2,2 mm Aditamento
Ø 5 mm, Altura 6 mm
Hembra de impresión
1 pieza
REF 460 0005 6



vks-oc rs Ø 2,2 mm Aditamento
Ø 6 mm, Altura 6 mm
Hembra de impresión
1 pieza
REF 460 0006 6



vks-oc rs Ø 2,2 mm Implante de laboratorio
Ø 4 mm
2 piezas
REF 460 0000 4



vks-oc rs Ø 2,2 mm Implante de laboratorio
Ø 5 mm
2 piezas
REF 460 0000 5



vks-oc rs Ø 2,2 mm Implante de laboratorio
Ø 6 mm
2 piezas
REF 460 0000 6

Accesorios:



Destornillador is
Contraángulo
1 pieza
REF 460 0001 0



Destornillador is
de mano corto
1 pieza
REF 460 0001 1



Regla de angulación
1 pieza
REF 460 0010 0



vks-oc rs Ø 2,2 mm eje de pilar
2 piezas
REF 460 0010 2
8 piezas
REF 460 0010 8



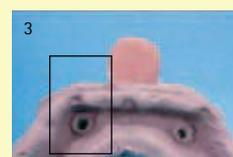
Hembra de impresión
2 piezas
REF 460 0000 2
8 piezas
REF 460 0000 8



1 Después de la integración ósea del implante, se vuelve a abrir la encía para enroscar el aditamento vks-oc adecuado. No sobrepasar la rotación del destornillador más de 30 Ncm.



2 Tiene a disposición aditamentos de Altura 2, 4 ó 6; no hace falta disco de aliviar. El aditamento de bola se puede utilizar como formador de gingiva. Antes de realizar la impresión, colocar la hembra de transferencia sobre el aditamento de bola.



3 Las hembras de transferencia se encuentran en la impresión de arrastre. Gracias a las anillas resistentes se mantienen en su posición en la impresión.



- vks-oc rs 2,2 aditamentos
- vks-oc de uso extra-coronario
- vks-oc uni
- vks-oc bola intercambiable
- vks-oc bola intercambiable

- vks-sg
- vks-sg caja de hembra
- vks-sg macho de barra

➔ **Información muy importante para la manipulación de los ataches ver pag. 129**

vks-oc rs 2,2 aditamentos



4 Antes de crear el modelo se posicionan los implantes de laboratorio en las hembras de transferencias. Así se garantiza una correcta transferencia de posición de los implantes.



5 El modelo nos presenta la situación de los implantes. Normalmente no están puestos los implantes paralelos, existiendo así una divergencia o convergencia entre los aditamentos de las bolas.

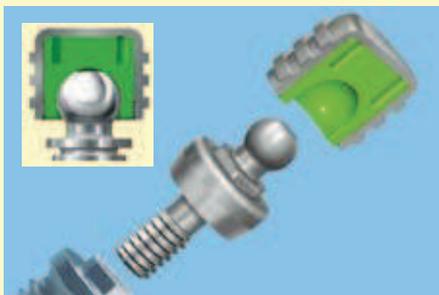


6 El sistema vks-oc tolera una divergencia de 15° máxima para la dirección de entrada de la prótesis. Para conseguir la vertical de la divergencia, se colocan los ejes de los pilares sobre los aditamentos de laboratorio.



7 Por medio de la regla de angulación se consigue el margen de tolerancia del sistema vks-oc rs.

Hembras resilientes / rígidas para fijar en una prótesis de resina



Surtido

- 13 piezas
- 2 Hembra rígida, verde
- 2 Hembra rígida, amarillo
- 2 Hembra rígida, rojo
- 2 Caja de hembra
- 2 Destornillador is
- 1 Regla de angulación
- 1 Lápiz de introducción
- 1 Guía de paralelómetro

REF 440 0066 4



Rep. 1:1

Hembra rígida
vks-oc rs Ø 2,2 mm
verde - reducida Snap
8 piezas
REF 440 0070 8
50 piezas
REF 440 0075 0



Rep. 1:1

Hembra rígida
vks-oc rs Ø 2,2 mm
rojo - fuerte Snap
8 piezas
REF 440 0090 8
50 piezas
REF 440 0095 0

Accesorios:



Rep. 1:1

Hembra rígida
vks-oc rs Ø 2,2 mm
amarillo - media Snap
8 piezas
REF 440 0080 8
50 piezas
REF 440 0085 0



Lápiz de introducción
vks-oc rs Ø 2,2 mm
1 pieza
REF 360 0116 1



Rep. 1:1

Caja de hembra para fijar en resina
vks-oc rs Ø 2,2 mm
2 piezas
REF 440 0030 2
8 piezas
REF 440 0030 8



Guía de paralelómetro para hembra
vks-oc rs Ø 2,2 mm
1 pieza
REF 360 0116 0



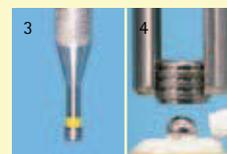
Alicate para hembra
vks-oc Ø 2,2 mm + zg
1 pieza
REF 310 0000 6



1 Las hembras habrán que colocarlas paralelas entre sí sobre los aditamentos divergentes. Para realizar esto hay que seguir los pasos descritos en las fotos 3 a 9.



2 La orientación de las hembras sobre los ejes de los implantes sería demasiado divergentes, pudiendo interferir en la función de las mismas.



3 Introducir la hembra (sea resiliente o rígida) dentro de la caja de la hembra metálica. Por medio de la guía de paralelómetro para hembras se posicionan las hembras paralelas sobre los aditamentos.



5 Fijar la posición de la hembra con yeso y rellenar zonas retentivas con yeso. La plataforma de yeso asegura la correcta posición de la hembra en todos los pasos de trabajo siguientes.



6 Para realizar el montaje de los dientes utilizar una base de resina. Unir las cajas metálicas con un poco de resina y realizar el montaje.



7 Para la prueba de dientes se pueden mantener las hembras dentro del trabajo. Gracias a la plataforma de yeso se reproduce la posición paralela de las hembras (ver foto 5).



8 Para el terminado de la prótesis retirar las hembras de la plancha base y colocarlas sobre los aditamentos. Se pueden utilizar los métodos convencionales (mufla, vertido ...) de polimerización.



9 La caja de hembra polimerizada dentro de la prótesis: con ayuda del alicate para hembras se pueden retirar las hembras existentes e intercambiarlas por una rígida o resiliente.

Bola Vario Snap

- vks-oc rs 2,2 aditamentos
- vks-oc de uso extra-coronario
- vks-oc uni
- vks-oc bola intercambiable
- vks-oc bola intercambiable
- vks-sg
- vks-sg caja de hembra
- vks-sg macho de barra

vks-oc rs 2,2 aditamentos

Hembras rígidas – fijación en esquelético



vks-oc rs Ø 2,2 mm
Modo de empleo de la hembra sobre aditamento



Hembra rígida
vks-oc rs Ø 2,2 mm
verde - reducida Snap
8 piezas
REF 440 0070 8
50 piezas
REF 440 0075 0



Hembra rígida
vks-oc rs Ø 2,2 mm
amarillo - media Snap
8 piezas
REF 440 0080 8
50 piezas
REF 440 0085 0



Hembra rígida
vks-oc rs Ø 2,2 mm
rojo - fuerte Snap
8 piezas
REF 440 0090 8
50 piezas
REF 440 0095 0



Caja de hembra metálica
vks-oc rs 2,2 mm
para pegar o soldar con láser
2 piezas
REF 440 0020 2



Caja de hembra de cera
vks-oc rs 2,2 mm
8 piezas
REF 440 0100 8
50 piezas
REF 440 0105 0

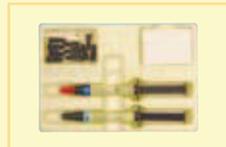


Hembra de duplicar
vks-oc rs 2,2 mm
8 piezas
REF 440 0110 8



Alicate para hembra
vks-oc Ø 2,2 mm + zg
1 pieza
REF 310 0000 6

Accesorios:



Adhesivo DTK
REF 540 0010 6

Surtido

- | | |
|-----------------------------|-------------------------|
| 13 piezas | 1 Regla de angulación |
| 2 Hembra rígida, verde | 1 Lápiz de introducción |
| 2 Hembra rígida, amarillo | 1 Guía de paralelómetro |
| 2 Hembra rígida, rojo | |
| 2 Caja de hembra de titanio | REF 440 0066 5 |
| 2 Caja de hembra de cera | |
| 2 Hembra de duplicar | |
| 2 Destornillador is | |

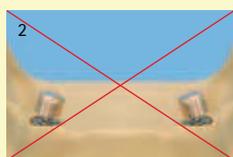
- vks-oc rs 2,2 aditamentos
- vks-oc de uso extra-coronario
- vks-oc uni
- vks-oc bola intercambiable
- vks-oc bola intercambiable
- vks-sg
- vks-sg caja de hembra
- vks-sg macho de barra

➔ Información muy importante para la manipulación de los ataches ver pag. 129

vks-oc rs 2,2 aditamentos



Las hembras (aquí: las cajas de hembras de duplicar) se colocan paralelas en dirección de entrada de los aditamentos divergentes. Para realizar esto hay que seguir los pasos descritos en las fotos 3 a 13.



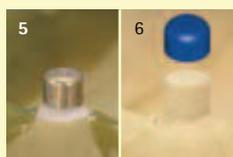
La orientación de las hembras sobre los ejes de los implantes serían demasiado divergentes, interfiriendo en el funcionamiento y durabilidad de las hembras.



Para verificar la posición paralela de las cajas de hembras de duplicar se colocarán con la guía de paralélometro para hembra y se fijarán con yeso.



Aliviar las zonas retenivas entre la caja de la hembra de duplicar y la encía con yeso. La plataforma de yeso asegura la correcta posición de las hembras para los pasos siguientes.



A continuación, realizar el modelo de revestimiento para el esquelético como siempre. La caja de hembra de duplicar asegura el espacio correcto de la caja definitiva para pegar posteriormente en el esquelético.



Para el modelado del esquelético se puede usar las cajas de hembras de cera. Éstas aseguran el espesor correcto en la zona de las cajas.



El colado, repasado y pulido se realiza como de costumbre. El interior de las cajas se deben limpiar solo arenando (no reparar con fresas).



Introducir la hembra de fricción dentro de la caja de la hembra metálica con ayuda del lápiz introducción. Para pegar la caja de hembra metálica colocarla sobre los aditamentos.



La plataforma de yeso creada anteriormente (ver foto 4) paraliza las cajas de hembras metálicas antes de ser pegadas.



La cavidad creada para pegar solo se limpiará arenando. Se cubrirá con adhesivo DTK la cavidad. Atención: si al arenar quedasen restos de impurezas, pueden influir en la adhesión del pegamento DTK.



Colocar el esquelético en la posición indicada sobre las cajas de hembras metálicas. Retirar los excesos de adhesivo de la cavidad y presionar los sobrantes de adhesivo de la cavidad de la estructura hacia fuera.



A continuación realizar el montaje, prueba y enmuflado de la prótesis como de costumbre. Las hembras resilientes y rígidas se pueden intercambiar entre sí.

Medidas



Artículo	REF	Rosca	Altura	Anchura	Ø Bola
vks-oc rs Ø 2,2 mm	460 0004 2	M2 x 0,4	2 mm	4 mm	2,2 mm
	460 0004 4	M2 x 0,4	4 mm	4 mm	2,2 mm
	460 0004 6	M2 x 0,4	6 mm	4 mm	2,2 mm
	460 0005 2	M2 x 0,4	2 mm	5 mm	2,2 mm
	460 0005 4	M2 x 0,4	4 mm	5 mm	2,2 mm
	460 0005 6	M2 x 0,4	6 mm	5 mm	2,2 mm
	460 0006 2	M2 x 0,4	2 mm	6 mm	2,2 mm
	460 0006 4	M2 x 0,4	4 mm	6 mm	2,2 mm
	460 0006 6	M2 x 0,4	6 mm	6 mm	2,2 mm

Medidas



Artículo	REF	Ø	Altura
Caja de hembra para fijar en resina			
vks-oc rs 2,2	440 0030 8	4,2 mm	3,2 mm
Caja de hembra metálica para pegar			
o soldar con láser vks-oc rs 2,2	440 0020 2	4,0 mm	3,2 mm
Hembra de duplicar vks-oc rs 2,2	440 0110 8	4,4 mm	3,4 mm
Hembra rígida vks-oc rs 2,2	440 0070 8	3,3 mm	3,0 mm
	440 0080 8	3,3 mm	3,0 mm
	440 0090 8	3,3 mm	3,0 mm