



**ORFA**

**INDUSTRIAS QUÍMICAS EUROCOLOR, S.A.**  
Barrio de Aguirre, nº 5. 48480 ARRIGORRIAGA. BIZKAIA  
Tfno.: 946710399 – Fax: 946711362  
e-mail: oficina@pinturaseurocolor.com



D.07.02/2

Fecha última revisión: Noviembre 2.013

## FICHA TÉCNICA

# ORFAPLAST EPOXI AUTONIVELANTE N.G.

*Autonivelante epoxi al agua transpirable*

## DESCRIPCIÓN

El ORFAPLAST EPOXI AUTONIVELANTE es un pavimento de tipo **no cementoso** sino que está basado en una RESINA EPOXI AL AGUA que lleva incorporada una combinación de áridos y otros componentes que facilitan su extensibilidad.

Su PERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA permite aplicarlo sobre sustratos húmedos, sin necesidad de capa de imprimación previa.

## APLICACIONES

- Protección de suelos de hormigón
- Talleres Mecánicos
- Parkings subterráneos
- Suelos sin membrana estanqueidad
- Industria Alimentaria
- Frigoríficos
- Industrias vinícolas
- Industrias cárnicas
- Industrias lácteas
- Laboratorios Farmacéuticos
- Refinerías Petrolíferas
- Conserveras

## PROPIEDADES

- Excelente RESISTENCIA A LA ABRASIÓN
- Excelente TRANSPIRABILIDAD
- Gran resistencia a los ataques químicos
- Extraordinaria adherencia
- Cumple con la Directiva 2004/42/CE del PARLAMENTO EUROPEO relativa a la limitación de las emisiones de compuestos orgánicos volátiles (COV) debidas al uso de disolventes orgánicos en determinadas pinturas y barnices.

## MODO DE EMPLEO

### Condiciones que debe reunir el soporte.

**La superficie ha de ser firme y estar limpia y libre de grasa.**

### Reunidos estos requisitos se procede a:

- Granallado, fresado, pulido, lijado con disco abrasivo o cepillado con púas de acero
- Aspiración de polvo

## APLICACIÓN DEL PRODUCTO

Una vez el suelo este limpio y con el poro abierto, se procede a la mezcla de los dos componentes formados por:

- **80 partes en peso** de ORFAPLAST EPOXI AUTONIVELANTE componente Base
- **20 partes en peso** de ORFAPLAST EPOXI AUTONIVELANTE Componente Catalizador

Agitar mediante agitador mecánico los dos componentes por separado. Acto seguido agitar el Componente Base “A” y simultáneamente, verter el contenido del Componente Catalizador “B” sobre el Componente Base “A”, mezclar cuidadosamente los dos componentes en las proporciones estequiométricas de suministro y homogenizar ambos con la ayuda del agitador mecánico. Añadir la cantidad de agua necesaria (5%-10%) para fluidificar la mezcla y agitar. Acto seguido iniciar la aplicación mediante llana dentada de 2-6 mm. en función del espesor requerido. Pasados 5 minutos, pasar rodillo de púas a fin de eliminar el aire ocluido.

Caso de no ser necesaria la transpirabilidad, permite el acabado con cualquier gama de Epoxi y Poliuretano.

- La temperatura del material o producto a utilizar debe estar entre 15 °C – 25 °C
- La humedad relativa máxima ha de ser 80%
- La temperatura ambiental ha de ser de 10 °C a 30 °C

## HIGIENE Y SEGURIDAD

*Al ser un producto al agua, no se requieren medidas especiales, si bien se deben guardar las normas generales de utilización de cualquier tipo de pintura.*

## NORMAS GENERALES

No es aconsejable la aplicación a temperatura ambiente inferior a 10° C y humedad relativa superior al 85%.

## CARACTERÍSTICAS

<b>COLOR</b> .....	<b>Verde, Rojo, Gris y Blanco</b>
.....	<b>Pigmentación incluida en el componente B</b>
<b>PESO ESPECÍFICO MEZCLA</b> .....	<b>1,95 – 2,05 gr/cm<sup>3</sup> (según color)</b>
<b>SECADO:</b>	
<b>TACTO</b> .....	<b>1 h.</b>
<b>TOTAL</b> .....	<b>24 h.</b>
<b>BRILLO</b> .....	<b>Mate</b>
<b>PROPORCION DE MEZCLA (PESO)</b> .....	<b>4 A / 1 B</b>
<b>VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA (20 °C)</b> .....	<b>1 h.</b>
<b>RENDIMIENTO 2-3 mm. espesor</b> .....	<b>4 Kg. /m<sup>2</sup></b>

## CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Resistencia a la Abrasión.....ASTM D 5178-91 \_\_ pérdida peso \_\_ 156 mg/ 1000 ciclos  
Adherencia sobre hormigón.....3.5 N/mm<sup>2</sup>  
Resistencia a la Compresión.....ASTM C-579 \_\_\_\_\_ 40 N/ mm<sup>2</sup>  
Resistencia a la Tracción .....ASTM C-307 \_\_\_\_\_ 8.8 N/ mm<sup>2</sup>  
Resistencia a la Flexión .....ASTM C-580 \_\_\_\_\_ 8.8 N/ mm<sup>2</sup>

*Cumple con el Punto 3 de la Sección SU-I “Seguridad frente al riesgo de caídas” del Código Técnico de la Edificación aprobado por el R.D. 314/2006 de 17 de Marzo, con un valor de Resistencia al Deslizamiento Rd de 48 correspondiente a clase 3 determinado mediante ensayo de péndulo descrito en el anejo A de la Norma UNE-ENV12633:2006.*

## PRESENTACIÓN

En juegos de 5 y 25 Kg. conteniendo cada juego:

	5 Kg.	25 Kg.
ORFAPLAST EPOXI AUTONIVELANTE Componente Base	4 Kg.	20 Kg.
ORFAPLAST EPOXI AUTONIVELANTE Componente Catalizador	1 Kg.	5 Kg.

Almacenar los envases herméticamente cerrados entre 10 – 30° C  
Proteger de las heladas.

# EUROCOLOR