



ORFA

INDUSTRIAS QUÍMICAS EUROCOLOR, S.A.
Barrio de Aguirre, nº 5. 48480 ARRIGORRIAGA. BIZKAIA
Tfno.: 946710399 – Fax: 946711362
e-mail: oficina@pinturaseurocolor.com



D.07.02/2

Fecha última revisión: Noviembre 2.013

FICHA TÉCNICA

ORFAPLAST EPOXI AUTONIVELANTE N.G.

Autonivelante epoxi al agua transpirable

DESCRIPCIÓN

El ORFAPLAST EPOXI AUTONIVELANTE es un pavimento de tipo **no cementoso** sino que está basado en una RESINA EPOXI AL AGUA que lleva incorporada una combinación de áridos y otros componentes que facilitan su extensibilidad.

Su PERMEABILIDAD AL VAPOR DE AGUA permite aplicarlo sobre sustratos húmedos, sin necesidad de capa de imprimación previa.

APLICACIONES

- Protección de suelos de hormigón
- Talleres Mecánicos
- Parkings subterráneos
- Suelos sin membrana estanqueidad
- Industria Alimentaria
- Frigoríficos
- Industrias vinícolas
- Industrias cárnicas
- Industrias lácteas
- Laboratorios Farmacéuticos
- Refinerías Petrolíferas
- Conserveras

PROPIEDADES

- Excelente RESISTENCIA A LA ABRASIÓN
- Excelente TRANSPIRABILIDAD
- Gran resistencia a los ataques químicos
- Extraordinaria adherencia
- Cumple con la Directiva 2004/42/CE del PARLAMENTO EUROPEO relativa a la limitación de las emisiones de compuestos orgánicos volátiles (COV) debidas al uso de disolventes orgánicos en determinadas pinturas y barnices.

MODO DE EMPLEO

Condiciones que debe reunir el soporte.

La superficie ha de ser firme y estar limpia y libre de grasa.

Reunidos estos requisitos se procede a:

- Granallado, fresado, pulido, lijado con disco abrasivo o cepillado con púas de acero
- Aspiración de polvo

APLICACIÓN DEL PRODUCTO

Una vez el suelo este limpio y con el poro abierto, se procede a la mezcla de los dos componentes formados por:

- **80 partes en peso** de ORFAPLAST EPOXI AUTONIVELANTE componente Base
- **20 partes en peso** de ORFAPLAST EPOXI AUTONIVELANTE Componente Catalizador

Agitar mediante agitador mecánico los dos componentes por separado. Acto seguido agitar el Componente Base “A” y simultáneamente, verter el contenido del Componente Catalizador “B” sobre el Componente Base “A”, mezclar cuidadosamente los dos componentes en las proporciones estequiométricas de suministro y homogenizar ambos con la ayuda del agitador mecánico. Añadir la cantidad de agua necesaria (5%-10%) para fluidificar la mezcla y agitar. Acto seguido iniciar la aplicación mediante llana dentada de 2-6 mm. en función del espesor requerido. Pasados 5 minutos, pasar rodillo de púas a fin de eliminar el aire ocluido.

Caso de no ser necesaria la transpirabilidad, permite el acabado con cualquier gama de Epoxi y Poliuretano.

- La temperatura del material o producto a utilizar debe estar entre 15 °C – 25 °C
- La humedad relativa máxima ha de ser 80%
- La temperatura ambiental ha de ser de 10 °C a 30 °C

HIGIENE Y SEGURIDAD

Al ser un producto al agua, no se requieren medidas especiales, si bien se deben guardar las normas generales de utilización de cualquier tipo de pintura.

NORMAS GENERALES

No es aconsejable la aplicación a temperatura ambiente inferior a 10° C y humedad relativa superior al 85%.

CARACTERÍSTICAS

COLOR	Verde, Rojo, Gris y Blanco
.....	Pigmentación incluida en el componente B
PESO ESPECÍFICO MEZCLA	1,95 – 2,05 gr/cm³ (según color)
SECADO:	
TACTO	1 h.
TOTAL	24 h.
BRILLO	Mate
PROPORCION DE MEZCLA (PESO)	4 A / 1 B
VIDA ÚTIL DE LA MEZCLA (20 °C)	1 h.
RENDIMIENTO 2-3 mm. espesor	4 Kg. /m²

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

Resistencia a la Abrasión.....ASTM D 5178-91 __ pérdida peso __ 156 mg/ 1000 ciclos
Adherencia sobre hormigón.....3.5 N/mm²
Resistencia a la Compresión.....ASTM C-579 _____ 40 N/ mm²
Resistencia a la TracciónASTM C-307 _____ 8.8 N/ mm²
Resistencia a la FlexiónASTM C-580 _____ 8.8 N/ mm²

Cumple con el Punto 3 de la Sección SU-I “Seguridad frente al riesgo de caídas” del Código Técnico de la Edificación aprobado por el R.D. 314/2006 de 17 de Marzo, con un valor de Resistencia al Deslizamiento Rd de 48 correspondiente a clase 3 determinado mediante ensayo de péndulo descrito en el anejo A de la Norma UNE-ENV12633:2006.

PRESENTACIÓN

En juegos de 5 y 25 Kg. conteniendo cada juego:

	5 Kg.	25 Kg.
ORFAPLAST EPOXI AUTONIVELANTE Componente Base	4 Kg.	20 Kg.
ORFAPLAST EPOXI AUTONIVELANTE Componente Catalizador	1 Kg.	5 Kg.

Almacenar los envases herméticamente cerrados entre 10 – 30° C
Proteger de las heladas.

EUROCOLOR