

# COLA MADERA RÁPIDA (D2)

FUERTE COLA BLANCA DE MADERA, DE SECADO RÁPIDO, RESISTENTE A LA HUMEDAD (NORMA D2), PARA INTERIORES, A BASE DE PVAC.



## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Cola blanca de madera de alta calidad, de secado rápido, para interiores, a base de dispersión de acetato de polivinilo (PVAc). Calidad resistente a la humedad: cumple con la norma NEN-EN 204 D2.

## CAMPO DE APLICACIÓN

Para pegar y laminar rápidamente y a prueba de humedad (D2) prácticamente todos los tipos de madera dura, blanda y exótica. Aplicable para construcciones de madera sin carga que encajen bien con uniones dentadas, de cola de milano, de caja y espiga, pitones y lengüetas.

Apta para aplicaciones de interior como, por ejemplo, puertas y muebles en cuartos de estar y oficinas. Para el encolado de superficies de tableros de madera, de cartón y madera comprimidos, de conglomerado, multilaminado, MDF, papel, cartón y fibra. Apropiado también para laminar tableros de contrachapado y plástico rígido (HPL, Formica, Duropal, Resopal) sobre superficies de madera.

D2: Espacios interiores con exposiciones ocasionales de corta duración a un grado elevado de humedad relativa del aire, siempre que el contenido de humedad de la madera no exceda de 18%.

## CARACTERÍSTICAS

- Secado rápido
- Resistente a la humedad según la norma EN 204 D2
- Superfuerte
- Sin disolventes
- Secado transparente
- Puede pintarse

## CALIDAD ETIQUETAS/ STANDARS

EN 204: Clasificación de adhesivos termoplásticos para madera de uso no estructural. Grupo D2: Interior, con exposiciones ocasionales de corta duración a goteo o condensación de agua y/o a alta humedad ocasional siempre que el contenido de humedad de la madera no exceda de 18%.

## PREPARACIÓN

**Circunstancias de aplicación:** La temperatura del ambiente, de la cola y de los materiales a encolar no debe ser inferior a +5°C. Humedad relativa del aire del 65% como máximo. Contenido de humedad de la madera entre 8% y 12%.

**Tratamiento previo de las superficies:** Las superficies deben estar limpias, libres de polvo y grasa y encajar bien. Las maderas grasas deben desengrasarse con disolvente. Procure conseguir una unión que encaje bien.

**Herramienta:** Espátula dentada fina (1 mm), pincel o rodillo, abrazadera o prensa.

## APLICACIÓN

**Diluir:** Si es necesario, diluirla con agua hasta que adquiera la viscosidad original.

**Consumo:** 2-4 m<sup>2</sup>/kg, aplicada a las dos caras, dependiendo de la naturaleza de los materiales.

## Modo de empleo:

Aplicar una capa delgada y uniforme de cola con un pincel u otro utensilio a una o ambas superficies. Dejar penetrar la cola unos minutos. Montar la unión en un plazo de 8 minutos y mantenerla apretada o prensada durante 15 minutos como mínimo.

**Presión:** Spanningsvrij 5 Kg/cm<sup>2</sup>; spanning 10 Kg/cm<sup>2</sup>

**Tiempo de presión:** 15 minutos (en tensión, más tiempo).

**Tiempo abierto:** 8 minutos

**Manchas/restos:** Los restos húmedos eliminarlos inmediatamente con agua. Los restos secos solo pueden eliminarse por procedimientos mecánicos.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

**Resistencia a la humedad:** Bien (bueno/a)

**Resistencia térmica:** De -20°C a +60°C

**Pintabilidad:** Buena

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

**Materia prima básica:** Dispersión de acetato de polivinilo

**Color:** Blanco (transparente tras secado)

**Viscosidad:** aprox. 12000 mPa.s.

**Contenido de materia sólida:** aprox. 50 %

**Densidad:** aprox. 1,09 g/cm<sup>3</sup>

**Punto blanco:** aprox. 5 °C

**Punto de inflamación:** K3 (>55°C)

## CONSERVACIÓN

Como mínimo 24 meses después de la producción. Una vez abierto el envase es de conservación limitada. Guardar en envase bien cerrado en un lugar seco a una temperatura comprendida entre +10°C y +20°C.