



# MAXKOLA FLEX



## MORTERO COLA FLEXIBLE PARA COLOCACIÓN DE CERÁMICA DE BAJA ABSORCIÓN EN CAPA FINA SOBRE SOPORTES TRADICIONALES/DEFORMABLES

### DESCRIPCIÓN

**MAXKOLA® FLEX** es un adhesivo cementoso mejorado flexible, con deslizamiento reducido y tiempo abierto ampliado (Clase C2TE) de aplicación por capa fina que, amasado con agua forma una pasta flexible y de alta adherencia, apto para la colocación de revestimientos cerámicos de baja, media y alta absorción, piedra natural o artificial en aplicaciones interiores o exteriores por puntos o en capa continua por simple o doble encolado sobre soportes tradicionales o deformables.

### APLICACIONES

- Colocación de baldosas de baja, media y alta absorción (gres porcelánico, esmaltado o rústico, azulejo, baldosín, barro cocido, etc.), piedra natural (mármol, granito, pizarra, etc.) en suelos y paredes, tanto en interiores como en exteriores.
- Revestimiento con baldosa cerámica sobre forjado o solera de hormigón, ladrillo cerámico, bloques prefabricados, morteros en base cemento, etc.
- Colocación de baldosa cerámica sobre soportes tradicional o deformable tales como fachadas, suelos de calefacción radiante, yeso/anhidrita, madera, plástico, etc.
- Revestimiento con baldosa cerámica en aplicaciones en contacto permanente con agua: piscinas, fuentes, depósitos de agua, etc.

### VENTAJAS

- Alto poder adhesivo sobre los soportes habituales en la construcción y baldosa cerámica de baja porosidad, y buenas resistencias mecánicas.
- Buena flexibilidad, capaz de absorber los posibles movimientos del soporte por retracción o expansión térmica..

- Su buena retención de agua evita tener que mojar las piezas (azulejos, baldosín, gres, etc.) y el soporte de colocación.
- Buena tixotropía y adherencia inicial que evita el deslizado de las baldosas cerámicas, mosaicos, piezas de piedra, etc.
- Gran tiempo abierto de colocación, lo cual facilita la trabajabilidad de la pasta y la rectificación de alguna pieza.

### MODO DE EMPLEO

#### Preparación del soporte

El soporte a revestir con las baldosas debe ser sólido, firme, rugoso y estar sano, sin partes mal adheridas, lechadas superficiales y lo más uniforme posible. Igualmente, debe estar limpio, libre de pinturas, eflorescencias, partículas sueltas, grasas, aceites desencofrantes, polvo, yeso, etc., u otras sustancias que pudieran afectar a la adherencia del producto.

El soporte debe tener la mayor planeidad posible, no presentando desniveles mayores de 5 mm, medidos con una regla de 2 m de longitud. Las coqueras, desconchones y grietas sin movimiento, una vez abiertas y manifestadas hasta una profundidad mínima de 2 cm, se repararán con un mortero de reparación estructural tipo **MAXREST®** o **MAXRITE® 500** (Boletines Técnicos nº 2 y 50, respectivamente), respetando un tiempo de tiempo de curado de al menos 24 horas antes de colocar las piezas cerámicas. En presencia de irregularidades (ladrillo, bloques, etc.) se recomienda efectuar una capa previa de regularización.

No aplicar **MAXKOLA® FLEX** sobre yesos muertos, retardados de fraguado y aquellos que hayan recibido un acabado de una capa fina de enlucido.

### Preparación de la mezcla

Un saco de 25 kg de **MAXKOLA® FLEX** precisa de 6,5 a 7,5 litros (26-28 %, en peso) de agua limpia según las condiciones ambientales y la consistencia deseada. Verter la cantidad necesaria de agua en un recipiente limpio, y añadir **MAXKOLA® FLEX** poco a poco, amasándolo manualmente o preferentemente con un taladro eléctrico a bajas revoluciones (400–600 rpm) dotado de disco mezclador durante aproximadamente 2 a 3 minutos hasta obtener una masa homogénea sin grumos ni burbujas de aire y de consistencia cremosa. Tras dejar reposar la masa durante 5 minutos, realizar un breve amasado durante unos segundos para seguidamente comenzar con la aplicación.

Prepare la cantidad de material que vaya a utilizar dentro de los primeros 30 minutos. Si fuera preciso posteriormente, reamase nuevamente la mezcla para mantener su trabajabilidad pero no añada más agua.

### Aplicación

Aplique una capa fina y uniforme de **MAXKOLA® FLEX** sobre el soporte con ayuda de una llana o paleta de borde recto en superficies de área no superiores a 2 m<sup>2</sup>. Seguidamente peinar con una llana dentada de 6 x 6 mm para piezas cerámicas normales, en sentido horizontal en paredes, para así regularizar el espesor y la planeidad, y evitar el riesgo de deslizamiento en soportes verticales. No aplicar espesores superiores a 6 mm.

Mientras la pasta esté aún fresca coloque las piezas cerámicas presionándolas ligeramente por medio de ligeros golpes con un mazo de goma y moviéndolas ligeramente hasta aplastar los surcos del adhesivo para lograr un buen contacto entre aquellas y éste. Compruebe la adherencia del producto, despegando de vez en cuando una pieza aplicada.

El tiempo abierto de la mezcla a 20 °C y el de ajuste/rectificación son de 30 y 5 minutos, respectivamente. Temperaturas más bajas y/o una mayor H.R. incrementan estos valores.

Eliminar el exceso de adhesivo de las juntas antes de su fraguado. El rejuntado con un producto adecuado de la gama **MAXJOINT®** debe hacerse una vez transcurridas 24 horas desde la colocación de las baldosas.

Para piezas de gran formato, superiores a 35x35 cm, se recomienda utilizar el sistema de doble encolado (aplicación de adhesivo cementoso sobre pieza y soporte).

### Condiciones de aplicación

Evitar aplicaciones si se prevén lluvias, y/o contacto con agua, humedad, condensación, rocío, etc., durante las 24 horas siguientes a la aplicación.

El intervalo óptimo de temperatura de trabajo es de

10 °C a 30 °C. No aplicar con temperaturas de soporte y/o ambiente por debajo de 5 °C o si se prevén temperaturas inferiores dentro de las 24 horas posteriores a la aplicación. Igualmente, no aplicar sobre superficies heladas o encharcadas.

En aplicaciones a temperaturas elevadas, fuerte viento y/o baja humedad relativa, humedecer abundantemente el soporte con agua, evitando dejar agua encharcada. Evitar la exposición directa al sol con calor extremo.

### Curado

Permitir un tiempo de curado mínimo de 1, 2 y 7 días en condiciones de 20 °C y 50% de H.R. antes proceder con el rejuntado, permitir el tránsito peatonal, y de someterlo a la prueba de estanqueidad, respectivamente.

Temperaturas inferiores a las indicadas y/o valores de H.R. elevados alargarán el tiempo de curado y la puesta en servicio del revestimiento cerámico.

Proteger la aplicación durante las primeras horas de curado en condiciones de altas temperaturas con acción directa del sol/calor extremo y/o excesivo viento.

### Limpieza de herramientas

Todas las herramientas y útiles de trabajo se limpiarán con agua inmediatamente después de su uso. Una vez endurecido, sólo puede eliminarse por medios mecánicos.

### CONSUMO

El consumo estimado de **MAXKOLA® FLEX** es de 1,5 kg/m<sup>2</sup> y mm de espesor.

El consumo puede variar en función de la textura, porosidad, planeidad del soporte y de la baldosa cerámica, así como del método de aplicación (simple o doble encolado). Realizar una prueba in-situ para conocer su valor exacto.

### INDICACIONES IMPORTANTES

- Permitir al menos 28 días de tiempo de curado para hormigones y morteros de nueva ejecución antes de la aplicación.
- No se requiere humedecer previamente el soporte y/o la baldosa a colocar.
- No añadir cementos, aditivos o áridos que puedan afectar a las propiedades del producto.
- Usar las cantidades recomendadas de agua de amasado.
- Respetar el espesor máximo recomendado de 6 mm.
- Para recuperar la trabajabilidad del material proceda a su reamasado pero en ningún caso

añada más agua.

- Las baldosas se colocarán dentro del tiempo abierto del adhesivo, antes de que se forme una película seca que evite la adherencia.
- El sistema de doble encolado es preceptivo para piezas de gran formato (superiores a 35x35 cm), pavimentos muy transitados, piezas con relieve acusado, y para fachadas exteriores.
- Para cualquier aplicación no especificada en el presente Boletín Técnico, información adicional o duda sobre la superficie a revestir y/o el tipo de baldosa a utilizar, consulte con el Departamento Técnico.

## PRESENTACIÓN

**MAXKOLA® FLEX** se presenta en sacos de 25 kg. Disponible en colores estándar gris y blanco.

## CONSERVACIÓN

Doce meses en su envase original cerrado y no deteriorado. Almacenar en lugar fresco, seco, protegido de la humedad, las heladas y de la exposición directa a los rayos del sol con temperaturas superiores a 5 °C.

## SEGURIDAD E HIGIENE

**MAXKOLA® FLEX** no es un producto tóxico pero es abrasivo en su composición. Evitar el contacto con la piel y los ojos, así como la inhalación del polvo. Utilizar guantes y gafas de seguridad en la manipulación, amasado y aplicación del producto. En caso de contacto con la piel, lavar la zona afectada con agua y jabón. En caso de salpicaduras o contacto en los ojos, lavar con abundante agua limpia sin restregar. Si la irritación persiste acudir al médico.

Consultar la Hoja de Datos de Seguridad del **MAXKOLA® FLEX**.

La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

## DATOS TÉCNICOS

<b>Características del producto</b>	
<b>Marcado CE, UNE-EN 12004</b> Descripción: Adhesivo cementoso mejorado, con características adicionales, deslizamiento reducido y tiempo abierto ampliado. C 2TE Usos Previstos: Baldosas de suelos, paredes y cubiertas para interiores y exteriores	
Aspecto general y color	Polvo blanco o gris
Granulometría máxima, (mm)	0,8
Densidad del mortero en polvo, (g/cm <sup>3</sup> )	1,15 ± 0,10
Agua de mezcla, (% en peso)	27 ± 1
Densidad del mortero en fresco, (g/cm <sup>3</sup> )	1,62 ± 0,10
<b>Condiciones de aplicación y curado</b>	
Temperatura óptima de aplicación para soporte y ambiente, (°C)	5 – 35
Tiempo abierto a 23 °C y 50% H.R., EN 1346 (min)	30
Tiempo de ajuste/rectificación a 20 °C y 50% H.R., (min)	5
Tiempo de secado, a 20 °C y 50 % H.R., (d)	
- Rejuntado	1
- Tránsito peatonal	2
- Inmersión permanente y/o prueba de estanqueidad	7
Retención de agua, (g)	2,3
<b>Características del mortero</b>	
Deslizamiento a 23 °C y 50 % H.R., EN 1308 (mm)	0,2
Resistencia a tracción, EN 1348 (MPa)	
- Adherencia inicial	1,6
- Adherencia después de inmersión en agua	1,3
- Adherencia después de envejecimiento con calor	1,4
- Adherencia después de ciclos de hielo-deshielo	1,5
Deformación transversal, EN 12.002 (mm)	2,4
<b>Consumo* / Espesor</b>	
Consumo por capa continua, (kg/m <sup>2</sup> ·mm)	1,5
Espesor mínimo/máximo recomendado por capa, (mm)	1,5 / 6,0

\* El consumo puede variar en función de la textura, porosidad y planeidad del soporte y de la baldosa cerámica, así como del método de aplicación (simple o doble encolado). Realizar una prueba in-situ para conocer su valor exacto.

## GARANTÍA

La información contenida en este Boletín Técnico está basada en nuestra experiencia y conocimientos técnicos, obtenidos a través de ensayos de laboratorio y bibliografías. **DRIZORO®, S.A.U.** se reserva el derecho de modificación del mismo sin previo aviso. Cualquier uso de esta información más allá de lo especificado no es de nuestra responsabilidad si no es confirmada por la Compañía de manera escrita. Los datos sobre consumos, dosificación y rendimientos son susceptibles de variación debido a las condiciones de las diferentes obras y deberán determinarse los datos sobre la obra real donde serán usados siendo responsabilidad del cliente. No aceptamos responsabilidades por encima del valor del producto adquirido. Para cualquier duda o consulta rogamos consulten a nuestro Departamento Técnico. Esta versión de Boletín Técnico sustituye a la anterior.



### DRIZORO, S.A.U.

C/ Primavera 50-52 Parque Industrial Las Monjas  
 28850 TORREJON DE ARDOZ – MADRID (SPAIN)  
 Tel. 91 676 66 76 - 91 677 61 75 Fax. 91 675 78 13  
 e-mail: info@drizoro.com Web site: drizoro.com

ISO 9001  
 ISO 14001

BUREAU VERITAS  
 Certification



nº ES021542/ES021543