

FERRO-UNI

Imprimación antioxidante al agua

Código: 5008

Descripción

FERRO-UNI es un antioxidante al agua, único en el mercado, del que cabe destacar sus sobresalientes cualidades no solo antioxidantes, sino también de excelente adherencia sobre todas las superficies metálicas, incluidos galvanizados.

Aplicado en diferentes capas sobre cualquier tipo de material, se consiguen perfectos resultados finales en cuanto a resistencia y duración desde el punto de vista anticorrosivo.

Aplicable sobre una gran variedad de materiales, se puede repintar con la mayoría de líneas del mercado, incluyendo poliuretanos y epoxídicos de dos componentes.

Propiedades

- Producto en base agua
- Alta protección anticorrosiva
- Excelente adherencia sobre todo tipo de superficies, incluido galvanizado
- Buen rendimiento
- Gran resistencia al agua y es muy resistente a los disolventes, aceites y taladrinas
- No saponifica. En capas gruesas no cuartea
- Repintable con alcídicos y poliuretanos y epoxi de dos componentes

Superficies de aplicación

Sobre diversos materiales como pueden ser: acero galvanizado, zinc, aluminio, madera, fibrocemento, hormigón, cerámica, yeso, etc.

También se aplica con toda garantía sobre superficies ligeramente húmedas y oxidadas y en ambientes de alta concentración de humedad. Se puede repintar sobre pinturas viejas.

El antioxidante FERRO-UNI sirve como capa de fondo para aplicaciones posteriores de diversos sistemas, ya sean alcídicos, clorocauchos, vinílicos, epoxídicos y de poliuretano.

Características técnicas

Color:	Naranja-rojizo, blanco, gris, verde
Aspecto:	Mate
Densidad:	1,15 – 1,21 k/l (en función del color)
Sólidos en volumen:	50-54% (según color)

Dilución:	En agua. 1ª capa, 10-15%; 2 capa, 5%
Aplicación:	Brocha, rodillo, pistola airless. (No aplicar con temperaturas inferiores a 8-10°C)
Espesor de película recomendado:	Húmedo: 60 – 70 micras Seco: 35 - 40 micras
Secado:	Seco al tacto: 2 horas a 20° C *NOTA: Al tratarse de una pintura al agua, la humedad incide sobre los tiempos de secado
Repintado:	mínimo 12 horas máximo: no tiene (ver observaciones)
Rendimiento teórico:	10-11 m2/litro

Modo de empleo

ACERO:

Chorro abrasivo al grado Sa 2 ½ de la norma ISO 8501.1 o limpieza manual o mecánica al grado St 3 de la misma norma.

Eliminar suciedad incrustada y restos de óxido mediante cepillado con púas de acero.

Acabado: Aplicar dos capas de FERRO-UNI. Dejar secar 12 horas a 20° C entre capas.

ACERO GALVANIZADO Y ALUMINIO:

Eliminar aceite, grasa y suciedad mediante un desengrasante. Eliminar sales y residuos sólidos con agua a presión y dejar secar. Eliminar la pintura envejecida o en mal estado mediante un decapante a base de Cloruro de Metileno. Lavar con agua y dejar secar.

Acabado: Aplicar una capa de FERRO-UNI.

PVC:

Eliminar aceite, grasa, parafinas, desmoldeantes y suciedad incrustada mediante un desengrasante.

Lijar suavemente y aplicar una capa FERRO-UNI.

Acabado: Aplicar dos capas del ESMALTE SINTETICO escogido ó DE POLIURETANO ó EPOXI ó CLOROCACHO (Ver observaciones).

Observaciones

- Sobre acero nuevo no aplicar menos de 2 capas a un espesor mínimo de 35 micras en seco y por capa. No aplicar espesores superiores a 60 micras por capa ya que el secado en profundidad no se produce correctamente y el producto queda blando provocando arrugados cuando se aplican las capas de acabado.

- No tiene intervalo máximo de repintado, excepto en superficies expuestas a condensación abundante, grandes oscilaciones de temperatura, salpicaduras de contaminantes químicos o ambientes polvorientos. En este caso se recomienda un intervalo máximo de repintado de una semana. Si se sobrepasa, se recomienda conferir cierta rugosidad a la superficie pintada con el fin de asegurar la adherencia de las capas siguientes. Si el producto aplicado ha sido expuesto a ambientes contaminados, limpiar cuidadosamente con agua a presión antes de repintar.
- El intervalo de repintado para productos sintéticos o alcídicos es de 12 horas a 20° C y de 48 a 72 horas mínimo para clorocauchos, epoxi o poliuretanos.
- **Tiempo de almacenaje:** 36 meses, desde su fabricación y envasado, sin abrir, manteniendo en sitio cerrado y temperaturas comprendidas entre 8 y 35°C.
Otras situaciones específicas no contempladas en esta ficha, consultar con nuestro servicio Técnico Comercial.